

## NOTE :

1.Ensure the flatness of mounting surface to be within 0.01/300 mm.

2.\*Inspected by Hiwin solution.

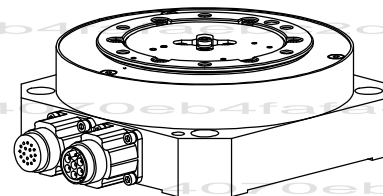
## 註 :

1.為確保精度，安裝HIWIN轉矩馬達的安裝面，平面度需在0.01/300 mm。

2.\*以HIWIN檢測方式檢驗。

MOTOR WIRING DIAGRAM 馬達電源線配線表	
Connector ( male ) 金屬接頭(公)	Signal 訊號
1	V
2	U
3	W
≡	GND

ANALOG ENCODER WIRING DIAGRAM 編碼器配線表		
Function 功能	Connector (male) 金屬接頭(公)	Signal 訊號
Power 電源	4	5V
	5	5V
	6	0V
Incremental signals 增量訊號	2	U <sub>2</sub> -
	3	U <sub>1</sub> -
	9	U <sub>2</sub> +
Reference mark 參考點	10	U <sub>1</sub> +
	1	U <sub>0</sub> -
	8	U <sub>0</sub> +
Temperature Switch 溫度感測訊號	Case	Shield
	11	T+
	12	T-



1	Cont. torque 連續轉矩 (Nm)	1.4
2	Peak torque 瞬間轉矩 (Nm)	4.2
3	Cont. current 連續電流 (Arms)	1.5
4	Peak current 瞬間電流 (Arms)	4.5
5	Max.speed 最高轉速 (rpm)(220Vac)	700(Without payload, 空載)
6	*Repeatability 重現性 (arcsec)	±2.5
7	*Accuracy range 精度 (arcsec)	±45(Without error mapping, 未補償)
8	Encoder type 編碼器式樣	Incremental type, 1Vpp(增量型)
9	Line count 脈波數 (per revolution)	1500
10	Inertia rotating parts 轉動部慣量 (kgm <sup>2</sup> )	0.0009
11	Temperature sensor 溫度感測器	PTC SNM100
12	IP level 保護等級	IP 40
13	Motor color 馬達顏色	Black, 黑

All the specifications in the table are in ±10% of tolerance  
表內所有規格誤差範圍±10%

ROUGH M%	FIT M%	GRD	SCALE	TYPE	DMN42G	DATE	Aug.02.19'
8.0a ▽	3.2a ▽▽	0.8a ▽▽▽	1:X	CUSTOMER	/	DRN	陳詠富
SHEET METAL TOLERANCE mm				MATERIAL	/	CHK	吳定韓
UP TO 6	6	30	120	300	600	1200	2400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5
HIWIN® MIKROSYSTEM CORP.				PART NO.	FM17M1957600	APPD	蔡尚恩
				NAME	直驅馬達	DWG. NO	M19576
						A1	1-1