



註：1. 規格: LMSSA-20C200-2-□□□□(行程)-□(讀頭)□(出線).3□(近接開關)-S-S-A0.

(規格編碼原則請參閱型錄)

2. 移動部重量:5.55kg, 連續推力: 145N, 瞬間推力: 580N.

3. HIWIN 精度保證於室溫 $23^{\circ}\text{C}\pm 1^{\circ}\text{C}$ 下量測.

4. 出貨時鎖附在花崗岩上進行量測.

5. 若未搭配 HIWIN 驅動器，出貨報告只提供精度補償表。

6. 讀頭延長線需另外購買.

7.此圖面尺寸不適合用於霍爾編碼器

Positioning Measurement-Digital				
Function	Signal	Color	D-Sub (Male-15P)	
			optical	magnetic
Power	5V	Brown	7,8	7
	0V	White	2,9	2
Incremental signals	A+	Green	14	
	A-	Yellow	6	
	B+	Blue	13	
	B-	Red	5	
Reference mark	Z+	Violet	12	
	Z-	Grey	4	
Shield	Inner	Inner Shield	15	case
	Outer	Outer Shield	case	-

(表D-讀頭腳位表)

挑選精度 (V)	讀頭編碼	解析度		重現精度		絕對精度 (註4)							
	K	Digital 0.1 μm optical		± 1 μm		± 2 μm							
	G	Digital 1 μm optical		± 3 μm		± 6 μm							
	E	Digital 1 μm magnetic		± 3 μm		± 6 μm							
挑選尺寸 (V)	行程	有效 行程	尺寸							機台重量(kg)			
			LT	N	LA	LB	LC	A	B				
	200	240	1130	11	1064	85	960	1063	-	43.4			
	250	290	1180	11	1114	110	960	1113	-	45.0			
	300	340	1230	11	1164	135	960	1163	-	46.5			
	350	390	1280	11	1214	160	960	1213	-	48.1			
	400	440	1330	13	1264	65	1200	1263	-	49.7			
	450	490	1380	13	1314	90	1200	1313	-	51.2			
	500	540	1430	13	1364	115	1200	1363	-	52.8			
	550	590	1480	15	1414	20	1440	1413	-	54.4			
	600	640	1530	15	1464	45	1440	1463	-	55.9			
	650	690	1580	15	1514	70	1440	1513	-	57.5			
	700	740	1630	15	1564	95	1440	1563	-	59.0			
	750	790	1680	15	1614	120	1440	1613	-	60.6			
	800	840	1730	15	1664	145	1440	1663	600	62.2			
	850	890	1780	17	1714	50	1680	1713	600	63.7			
	900	940	1830	17	1764	75	1680	1763	600	65.3			
	950	990	1880	17	1814	100	1680	1813	600	66.9			
	1000	1040	1930	17	1864	125	1680	1863	600	68.4			
	1050	1090	1980	17	1914	150	1680	1913	600	70.0			
<div>HIWIN MIKROSYSTEM CORP.</div>					TYPE		SSA-20C200 (Stroke200~1050)						
					CUSTOMER		\			DATE		Apr.08.20	
<div>ROUGH % 8.0a ▽</div> <div>FIT % 3.2a ▽▽</div> <div>GRD 0.8a ▽▽▽</div> <div></div> <div>SCALE 1:X</div>					MATERIAL		\			DWN		饒佑隆	
					FINISH		\		\		CHK		蔡政翰
<div>TOLERANCE mm</div>					PART NO		\			APPD		顏祐臨	
					NAME			DWG NO			SHEET		
<div>UP TO 6 6 30 120 300 600 1200 2400 2400</div> <div>± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.4 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.0 ± 1.5</div>					APPROVAL			\			A1 1-2		

