



HT20-CS 砂浆数字回弹仪

产品使用说明书



请先阅读

感谢您选择济南朗睿检测技术有限公司的产品, 我公司将竭诚为您提供优质的产品和快捷的售后服务。在使用我公司产品之前请您务必仔细阅读本说明书中的内容。

1、说明书在编制过程中力求对所包含内容及数据进行正确而又完整的描述, 但并不保证其中无任何错误或遗漏, 对此所导致的任何后果恕不承担任何责任。

2、济南朗睿检测技术有限公司保留随时更改说明书内容而毋须事先声明的权利, 恕不另行通知。

3、济南朗睿检测技术有限公司对本仪器及相关故障导致数据偏差或不正确的检测结论, 由此带来的可能损失, 恕不承担任何责任。

4、本仪器已经使用, 即意味着您已经全部阅读、准确理解了本说明中的全部条款, 并且您已经完全同意本说明中所有条款。

5、在非济南朗睿检测技术有限公司直接参与的销售及服务过程中, 所签订有违背于本声明的协议内容, 济南朗睿检测技术有限公司不承担任何责任。

目 录

第一章 概述.....	1
第二章 操作说明.....	4
第三章 在线检测系统.....	18
第四章 联机系统软件.....	22
附录A HT20-CS 砂浆数字回弹仪相关视频.....	27

第一章 概述

1.1概述

HT20-CS砂浆数字回弹仪(以下简称数字回弹仪)是由济南朗睿检测技术有限公司精心研制的,完全符合国家JJG 817《回弹仪检定规程》的要求,适用于各类建筑工程中砂浆抗压强度的无损检测。

回弹仪传感器部分进行了革命性的结构创新,采用了非接触电磁式传感器,极大程度上解决了传统传感器因滑块摩擦力等因素影响回弹数据的准确性及回弹仪需要频繁的维修保养问题,从而提高了检测精确度以及回弹仪的使用寿命。

1.2主要功能及特点

- 1).采用电磁式传感器技术,无负载,无接触,无摩擦,对回弹值零干扰,回弹值精度更高,使用寿命更长;
- 2).电子仓免维护保养,模块化设计可快速更换组装;
- 3).大容量可充电锂电池,低功耗设计,续航时间更长,节能更环保;
- 4).配备大功率扬声器,现场语音报数更清晰,在吵杂环境中也可正常使用;

- 5).内置蓝牙芯片,连接便携式蓝牙打印机,现场即可打印构件推定抗压强度及测区原始记录;
- 6).电脑联机系统软件采用朗睿科技研发的数据处理平台;具有自动导入回弹值,自动识别端口功能。集成了丰富的报表格式,多种数据导出格式,给与用户更完美的使用体验;
- 7).支持云在线检测和单机离线检测,双模式灵活切换;
- 8).连接手机APP,无论您在何时何地都如在现场,回弹值、地点坐标、照片和报告实时呈现。

1.3 主要技术指标

- 1).内存量:1000个构件,每个构件最多可设置100个测区;
- 2).冲击动能:0.196 J;
- 3).弹击拉簧拉伸长度:75.0±0.3 mm;
- 4).钢砧上的率定值:74±2;
- 5).示值一致性:<±0.5;
- 6).工作温度:-4℃~+40℃;

7).显示屏:2.8”;

8). 电池电源:3200毫安时 3.7V锂离子电池。

1.4依据标准

检测数据处理依据:内置GB/T 50344《建筑结构检测技术标准》、GB/T50315《砌体工程现场检测技术标准》和各省、市、区地方检测技术规程;

计量检定规范:执行JJG 817《回弹仪检定规程》。

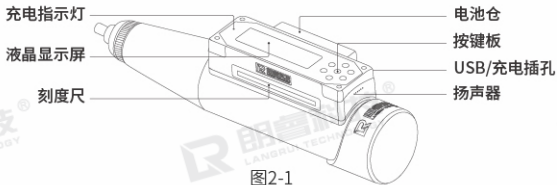
第二章 操作说明

2.1 仪器构成

仪器由数字回弹仪主机、数据线和保养套装等构成。

2.1.1 主机

数字回弹仪主机外观如图2-1所示



2.1.2对外接口

USB接口:可用作和电脑之间的数据传输接口或充电接口。

2.1.3充电说明

可使用专用电源适配器或通过USB数据线连接电脑进行充电;充电时指示灯常亮;充电完毕后指示灯熄灭,电池充满时间大约为3~4个小时。

注意:

当有以下特殊情况时请及时充电:

- 1).无法正常开机或开机困难时请及时充电;
- 2). 当有采样数据不稳定或数据上传困难时,请及时充电;
- 3). 当长时间不使用时请定期充电。

2.1.4 按键说明

按键符号	功能说明
⏻	一般用于执行开关机操作
【OK】	用于在选中项目中执行确认命令或取消选中命令。
【C】	一般用于直接返回或退出操作。
【▲】	光标上移或选中项目的状态切换或数据增大。
【▼】	光标下移或选中项目的状态切换或数据减小。
【◀】	光标左移
【▶】	光标右移

2.2操作简介

2.2.1开机

按开关机键显示屏变亮,显示开机欢迎界面,显示“朗睿科技”logo和仪器型号名称。系统启动完成后自动切换至主菜单画面(图2-2)。按向下键可以打开照明灯。



图 2-2

2.2.2菜单简介

主菜单为顶层主界面,包含七个模块,自左向右依次是:设置、删除、查看、采样、率定、批量、打印。

2.2.3功能模块

设置:设置仪器性能及计算规则相关信息,详见2.5系统设置章节。

删除:删除前请确认数据已导入电脑保存,删除将清空内存,请谨慎操作。

查看:可以查看已经采样完成的构件强度推定值、测区强度值、测区原始回弹值等信息。

采样:此模块是本仪器的主要功能部分,进入界面设置好参数后即可进行回弹采样检测。

率定:弹击杆每弹击钢砧3次旋转90度角,一共弹击4组12次。每组回弹值均值均应为 74 ± 2 。

批量:将选中构件的抗压强度值进行批量计算。

打印:仪器内置蓝牙模块,连接便携式蓝牙打印机,可打印出构件强度和测区原始回弹值。

2.3回弹采样操作

主菜单(图2-2)默认框中的是“采样”选项,按【OK】键进入到采样参数设置界面(图2-3)。若在设置中打开了轴线开关,选择“采样”后先进入轴线设置界面,轴线输入完成后,按【C】键选择“确定”进入采样参数设置界面。



图 2-3

2.3.1采样参数设置

采样参数设置菜单包含测区个数、碳化深度/抹灰层厚度值、测强曲线。检测人员可以根据需要,按左右

键选择所要调节的项目,再按上下键进行数值调节。设置完成后,选中“开始”后按【OK】进入回弹采样工作画面(图2-4),进行采样检测。

HF23030031	03-23 09:11	 001			
构件 002 测区 01/10		24	25	19	19
回弹均值		15	20	24	40
23.2		--	--	--	--
强度值					
06.5 MPa					

图 2-4

测区数量:可以自由设置最少1个最大100个测区;

碳化深度/抹灰层厚度值:可根据所选规程,设置碳化深度或抹灰层厚度值;

测强曲线:内置统一和各省市区等多条地方测强曲线供选择。

2.3.2 碳化深度/抹灰层厚度值

系统缺省显示上一构件采样所设置的碳化深度值/抹灰层厚度值,如果用户需要重新输入,可以在参数设置界面(图2-3)选中【碳化】选项,按OK键弹出碳化深度/抹灰层厚度值输入界面(图2-5),根据构件测区数量,在相应的位置输入。

HF23030031		03-23 09:11		001		000	
DM	测区	—	二	三	均值	OK	选中
	01	0.75	1.00	▶ 1.25	1.00	<>	切换
	02	---	---	---	---	◇	增减
	03	---	---	---	---		

图 2-5

碳化深度/抹灰层厚度值有三个录入窗口:可以在设置采样参数时录入、采样过程中录入也可在数据查看中录入。

2.3.3修改参数

采样工作过程中按【C】键可再次修改已设采样参数,画面重新切换到图2-3,操作方式同2.3.1中逻辑相同。

2.3.4采样完成

开始某一个构件的采样,弹击完当前测区仪器报警并自动切换到下一个测区,测区序号加1。全部测区采样完成后屏幕显示当前构件的强度信息(图2-6),此时构件的结果已经保存。按【C】键屏幕切换到采样选择画面(图2-7),可选择“继续采样”、“修参采样”或“修改碳化/修改厚度”,按【OK】键执行。

HF23030031		03-23 09:11		004		000		
推定值 04.4	测区	R_m	f_{cu}	D_m	16	19	18	18
	01	17.0	03.5	0.0	15	19	15	13
	02	17.9	04.1	0.5				
	03	19.4	05.5	0.5	25	14	14	22

图 2-6

HF23030031		03-23 09:11		002		0000
推定值 04.4	测区	R_m	f_{cu}	D_m	16	继续采样
	▶ 01	17.0	03.5	0.0	15	修参采样
	02	17.9	04.1	0.5		
	03	19.4	05.5	0.5	0	修改碳化

图 2-7

继续采样:沿用上一个构件的参数,开始新构件采样。

修参采样:调节参数后进入新构件采样。

修改碳化:修改当前构件的碳化深度值/抹灰层厚度值。

2.4 数据查看

2.4.1 构件数据列表

通过主菜单选择“查看”选项卡进入“构件数据列表”(图2-8)。每一行是一个构件,从左至右分别代表:构件编号、测区数量、强度平均值、强度最小值、碳化深度均值/抹灰层厚度均值。

HF23030031	03-23 09:11	004		
	构件	测区	m_f	f_{min}
	▶ 002	03	04.4	03.5
	003	01	11.6	11.6
	004	01	05.2	05.2

图 2-8

按【上、下】键每次换一行,按【左、右】键每次换一页;

2.4.2 测区数据列表

在构件数据列表中选中某一个构件按【OK】键,进入测区数据列表(图2-9)。每行显示一个测区,自左至右每一列分别显示的是:构件砂浆强度推定值、测区序号、平均回弹值、测区砂浆强度推定值、碳化深度值/抹灰层厚度值和原始回弹值。

HF23030031		03-23 09:11		004		0000		
推定值 04.4	测区	R_m	f_{cu}^c	D_m	16	19	18	18
	01	17.0	03.5	0.0	15	19	15	13
	02	17.9	04.1	0.5	25	14	14	22
	03	19.4	05.5	0.5	25	14	14	22

图 2-9

按上、下键翻看各个测区,按【OK】键可以修改碳化深度值/抹灰层厚度值。

2.5 系统设置

通过主菜单(图2-2) 选择“设置”选项卡进入设置菜单(图2-10),项目包含:语音报数开关、轴线号输入开关、公式和查表算法切换、密码设置和定制模块。

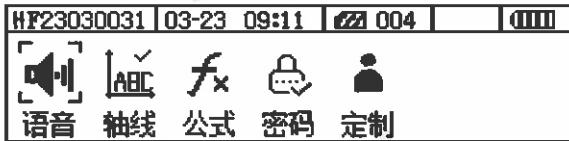


图 2-10

注意:

定制需要密码进入,系统初始密码8888。用户可以自行修改密码,一经修改请牢记。

定制中所管理的项目是：删除末尾值开关、初值调整、仪器精度标定、蓝牙协议。

初值：可以调整与机械回弹值相对应的数显值；

标定：仅限于精度紊乱时使用，根据仪器提示进行操作。

2.6 蓝牙打印

进行打印之前请预先打开蓝牙打印机电源，如果有多台蓝牙打印机的话，只能打开其中一台。回弹仪会自动识别并绑定打印机，绑定成功后状态栏有蓝牙图标出现。

从主菜单选择打印图标并进入，显示构件选择画面，选择好所需打印的构件后，按【OK】键开始打印。

2.7 本机信息

在主菜单按【C】键可以显示机器信息，包含产品编号、版本号、累计次数等。公司网站上有技术支持和一些扩展资源可以使用。

第三章 在线检测系统

济南朗睿检测技术有限公司研制的PMS在线检测系统,包含数据处理平台,在线检测APP和HT20-CS砂浆数字回弹仪。其中在线检测APP安装在Android或IOS系统的手持设备上,数字回弹仪通过蓝牙与手持设备通讯,实现砂浆抗压强度回弹法检测。基于手持设备的移动互联网实现数据采集的实时性,并通过手持设备自带的摄像头及GPS定位系统获取更多的检测信息,更能体现检测的公正性和可靠性。

3.1功能模块

登录在线检测系统后,进入产品选择界面,包括回弹检测、楼板厚度等检测选项。选择回弹检测,进入主菜单界面。主菜单界面主要包含以下功能模块:采样、查看、率定、打印、设置及操作教程。

◇ 采样:通过蓝牙技术与数字回弹仪的传感器通讯,并能实时显示、自动计算强度,提供智能科学的砂浆强度检测方法。

◇ 查看:查看模块实现对已检测数据的回看。

◇ 打印:打印模块实现现场打印操作,提供有效检测依据。

◇ 率定:测试前后连接回弹仪进行率定。

◇ 设置:进行APP系统设置。

在此界面中可根据需求执行相应操作,其中右上角菜单键执行升级回弹仪的操作。

3.2 采样功能

3.2.1 选择工程

在主菜单界面选择采样功能后,进入选择工程界面,此界面右上角菜单键可执行新建工程和缓存工程的功能。新建工程可在弹出页面输入委托编号、工程名称及工程地址,点击新建按钮完成新建;缓存工程可在无网络环境下记录数据,需提前将未缓存的工程缓存完毕方可使用。

3.2.2 回弹检测

选择工程完毕后进入回弹检测界面。通过左上角的菜单键可以弹出工程信息输入框。点击“拍照”后,软件自动打开手机摄像头,获取检测面的图像,并可以为图像添加说明项。

3.2.3 回弹仪连接

设置完成后,点击“检测”进入连接回弹仪界面如果是第一次应用,请选择搜索设备,手机检索到回弹仪后在

下方显示回弹仪的编号。点击后进行蓝牙配对。

3.2.4 采样结束

所有测区弹击结束后,如未拍照则需要对检测位置进行拍照。选择保存后,保存数据并提示弹出构件推定结论对话框。

3.3 查看功能

进入查看界面后,已检测构件按委托编号排序。点击委托编号进入构件查询页面,此页面分为两种形式:列表查询模式和详情查询模式。单击右上角菜单键进行转换。

列表查询模式下,按右下角的批量键推定已选择构件的批量评定结论。手机无信号区域采集的数据,按右下角的上传键可以实现数据手动上传。

3.4 率定功能

进入率定界面,点击连接设备。弹出连接设备界面,选定处于开机状态的数字回弹仪编号。当设备名称处显示数字回弹仪编号时,可以在钢砧上进行率定作业。

3.5打印功能

点击链接设备进入设备选择界面,由本公司选配并具有蓝牙打印功能的便携式打印机。

3.6设置功能

回弹值计算方法分为公式法和查表法,可根据需求选择。

语音播报为回弹过程中会播放当前回弹值语音。

更多在线检测系统使用方法可以通过扫描附录A中在线检测系统操作说明二维码获取。

第四章 联机系统软件

朗睿数字回弹仪专用联机管理软件可在windows操作系统下运行。具有接收回弹仪发送的采样数据并对数据进行校验、存储、打印报表、数据导出、仪器联机管理等功能。本软件简单易懂、操作方便,预置了国家规程曲线、地方曲线的具体参数,用户无需再进行繁琐的曲线录入操作即可使用本程序进行数据处理。

4.1 软件安装

首次使用,打开www.jnlrkj.com官方网站,在产品中心的回弹仪类别中找到相应的机型并进入其产品详情页面,点击右上方的相关下载,下载并安装联机系统软件后,即可开始使用。

4.2 数据传输

数据传输主要分为两种传输:USB传输和云端传输。

4.2.1 USB传输

使用USB将数据传输至电脑端时,请预先将仪器配套USB数据线连接好,回弹仪开机。启动联机系统软件,选择回弹仪菜单,点击“自动导入”,软件会自动读取回弹的内存数据,可以将需要传输数据导入至电脑端。

4.2.2 云端传输

HT20-CS砂浆数字回弹仪不仅支持USB传输方式,也支持云端传输方式。

使用云端传输时,打开联机系统软件,选择回弹仪菜单,点击“云端导入”,弹出从服务器导入构件数据对话框,输入用户名和密码连接服务器。连接完成后,选择对应的委托编号进行数据查看,选中需要导入的数据,点击导入即可将云端数据下载至电脑端。

4.3 数据处理

联机系统软件可以对所有的构件及回弹数据等进行数据处理。

4.3.1 检测构件数据

右键单击树状图“检测构件数据”节点,可以选择增加构件或多种数据导入模式。

选中其中一个构件数据后,单击右键或选择数据处理菜单,可增加或删除选中的构件或测区。

4.3.2 批量数据

批量数据用于选择其中一个或几个构件作为同一批次构件进行强度推定报告的计算。

右键单击树状图“批量数据”节点,可以新建批量数据。

选中其中一个批量数据后,单击右键或选择数据处理菜单,可删除选中的批量数据;也可以对批量数据的组成进行更改。

4.3.3 比对修正

比对修正的目的是通过某几组样本采用其他方法(钻芯取样等)测得的数据来修正回弹仪测得的回弹数据。

右键单击树状图“比对修正”节点或选择数据处理菜单,可以新建比对修正。

选中其中一个比对修正数据后,单击右键或选择数据处理菜单,可删除选中的比对数据;也可以对对比数据的组件进行更改。

4.3.4 检测报告

用于生成当前所打开数据文件的报告文档。

右键单击树状图“检测报告”节点或选择数据处理菜单,可以新建检测报告。

选中其中一个检测报告后,单击右键或选择数据处理菜单,可删除选中的检测报告;也可以对检测报告的组成进行更改。

4.3.5数据删除

选中需要删除的数据,单击右键或选择数据处理菜单,可删除选中的数据。

其中已删除的构件数据可以在被删除构件中查看和恢复。

被删除的批量数据、比对修正数据、检测报告无法查看和恢复。

4.4打印及预览

选中需要预览及打印的数据或报告,单击右键、选择数据处理菜单或选择文件菜单,进行打印预览;在打印预览界面也可以进行打印操作。

4.5数据保存

选择文件菜单,点击“保存”或“另存为”,即可保存当前数据文件,文件扩展名为:.xhty。

也可在打印预览界面生成当前数据的Word或Excel格式的文件。

4.6版本升级

4.6.1回弹仪版本升级

连接好回弹仪后,选择回弹仪菜单,点击“升级回弹仪”,下载并升级回弹仪版本。

4.6.2软件版本升级

选择帮助菜单,点击“检查新版本”,可以检查或升级联机系统软件的版本。

更多联机系统软件使用方法可以通过扫描附录A中联机系统软件操作说明二维码获取。

附录A HT20-CS 砂浆数字回弹仪相关视频



仪器操作说明



回弹仪维保视频



在线检测系统操作说明



联机系统软件操作说明

版本: V1.2



关注朗睿 获得更多技术支持

济南朗睿检测技术有限公司

热线:400-117-5168 网址:www.jnlrkj.com