

预处理自修机加件明细

序号	名称	型号或规格	单位	数量	备注
1	横移驱动链轮	图号: A1	个	20	
2	过渡链轮	图号: A3	个	68	
3	主转动链轮	图号: A8	个	1	
4	传动轴	图号: A2	个	6	
5	传动轴2	图号: A5	个	11	
6	传动轴A3	图号: A7	个	1	
7	过渡轴A1	图号: A4	个	1	
8	过渡轴A2	图号: A6	个	1	
9	过渡轴A3	图号: A9	个	1	
10	过渡轴A4	图号: A10	个	1	
11	过渡轴A5	图号: A11	个	1	
12	过渡轴B1	图号: B1	个	2	
13	过渡轴B2	图号: B2	个	1	
14	过渡轴B3	图号: B3	个	1	
15	过渡轴B4	图号: B5	个	1	
16	过渡轴B5	图号: B6	个	1	
17	过渡轴B6	图号: B7	个	1	
18	传动轴B3	图号: B4	个	1	

预处理自修机加件明细

序号	名称	型号或规格	单位	数量	备注
19	传动轴C3	图号: C4	个	1	
20	过渡轴C1	图号: C1	个	1	
21	过渡轴C2	图号: C2	个	1	
22	过渡轴C3	图号: C3	个	1	
23	过渡轴C4	图号: C5	个	1	
24	过渡轴C5	图号: C6	个	1	
25	预处理链板机轴销2	$\Phi 14/\Phi 20 \times 72$	个	100	
26	预处理链板机托轮衬套	$\Phi 14.5/\Phi 20 \times 42$	个	300	
27	预处理链板机支架2	t6 $\times$ 190 $\times$ 50 $\times$ 50	个	100	
28	预处理链板机支架1	t6 $\times$ 190 $\times$ 50 $\times$ 90	个	100	
29	预处理链板机卡板	t6 $\times$ 190 $\times$ 40 $\times$ $\Phi 14$	个	100	
30	预处理链板机卡板	t6 $\times$ 190 $\times$ 40 $\times$ $\Phi 20$	个	100	
31	上层耐磨条1	t15 $\times$ 80 $\times$ 999	个	396	
32	上册阿耐磨条2	t15 $\times$ 80 $\times$ 1200	个	36	
33	下层耐磨条2	t15 $\times$ 60 $\times$ 1200	个	36	
34	下层耐磨条1	t15 $\times$ 60 $\times$ 999	个	396	
35	预处理线横移小车轴	$\Phi 45 \times 170$	个	36	
36	预处理线横移小车隔套	$\Phi 50 \times 41$	个	96	

为了降低成本,控制质量、进度,建议此批次机加件综合考虑最低总价的单位制作。

陈林 23/9-2020 , 王林 23/9-2020