

CHT06-7014自动变速箱

最大输入功率：750hp（560kW）@2100RPM

CHT06-7014系列自动变速箱系统是由一个17寸的液力变矩器，一个6挡的动力换挡变速箱和一套先进的电子控制系统组成。

应用
消防车/特种车辆

特征和优点

良好的机械性能：

满足特殊应用的电子控制系统加上高效的传动系统，使整套系统设备获得更加优异的性能。

操作简便：

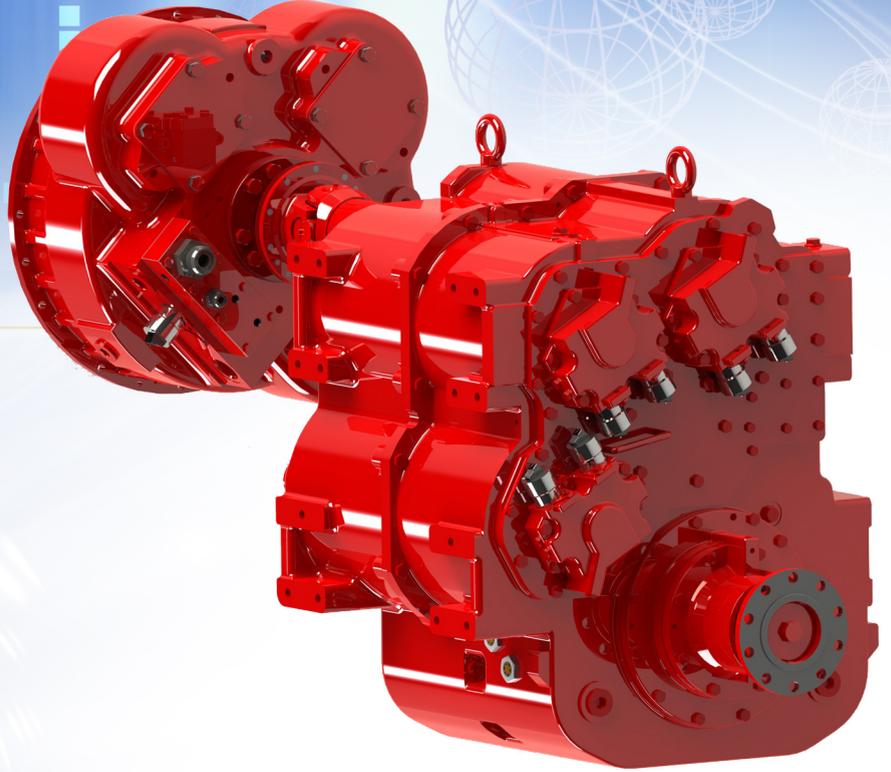
同时具备自动和手动两种操作模式，防止错挡和自锁，使操作人员可以集中精力作业，而不用分散精力在动力系统的操作上。

减少停机时间：

耐用的重负荷零部件组成的变速箱，由电子系统自动控制。阻止了超速、换挡冲击和由误操作造成的影响。因此减少了停机时间，也降低了对设备零部件的磨损和破坏。

安全性：

由于电子系统对变速箱系统进行控制，操作人员可以集中精力于作业上。速度和闭锁点均可通过编程处理来满足设备作业的特殊需求。

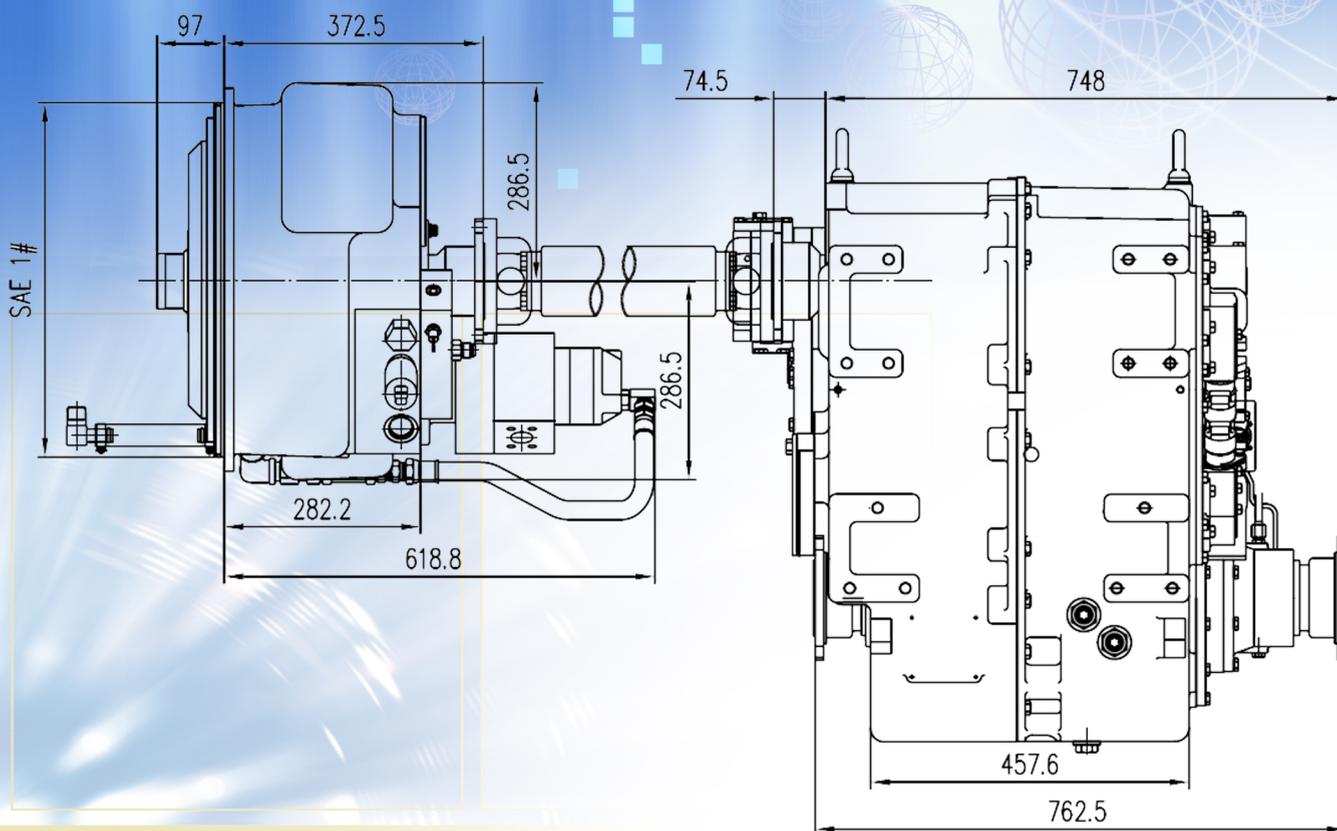


速比

| 一档 | 二挡 | 三挡 | 四挡 | 五挡 | 六挡 | 倒挡 |
|------|------|------|------|------|------|------|
| 6.03 | 3.95 | 2.61 | 1.70 | 1.12 | 0.74 | 6.67 |

CHT06-7014自动变速箱

最大输入功率：750hp (560kW) @2100RPM



性能

最大输入功率

750hp (560kW) @2100RPM

690hp (515kW) @1900RPM

最大输入扭矩

3200N·m (2360lb-ft)

最大输入转速

2300RPM

输入接口

SAE 1 #

输出方式

前后桥输出或后桥输出

差速可选

30-70或50-50差速分配或无差速器

安装形式

远距离分体安装

变矩器出油口最高温度

120° C

油箱容积

26.5L

冷却泵流量

~218L/min@1900RPM

根据应用要求，冷却功率应达到应用功率的20%-30%