

## 强制性清洁生产审核企业信息公开表格三

（“双有”企业）

企业名称	宁波巨化化工科技有限公司	法人代表	周强		
企业所在地址	宁波市镇海区宁波石化经济技术开发区跃进塘路 501 号				
使用（排放）有毒有害原料情况					
使用物质名称	数量	用途	排放物质名称	浓度	数量
液氯	404842t	生产	VOCs	/	53.078t
甲醇	161693t	生产	HCL	<30mg/m <sup>3</sup>	0.2491t
二氯乙烷	20461t	生产	Cl <sub>2</sub>	<5mg/m <sup>3</sup>	0.0061t
四氯化碳	19991t	生产	废干燥剂	/	208.38t
硫酸	10950t	干燥	废活性炭	/	2.64t
液碱	5067t	废气吸收	危险废弃包装物	/	1.7t
乙烯	16582t	生产	精馏残液	/	738.74t
/	/	/	废矿物油	/	4.52t
/	/	/	废冷媒	/	26.7t
危险废物的产生和处置情况					
危废委托处置情况见下表：					
	固废种类	固废名称	处理方式		
危险固废		废干燥剂	宁波大地化工环保有限公司		
			光大绿保固废处置（温岭）有限公司		
		废活性炭 危险废弃包装物	宁波大地化工环保有限公司		
			精馏残液	宁波北仑环保固废处置有限公司	
	宁波大地化工环保有限公司				
	台州市德长环保有限公司				
	光大绿保固废处置（温岭）有限公司				
		废催化剂	宁波北仑环保固废处置有限公司		
	废矿物油	宁波蓝盾环保能源有限公司（2022年8月后委托宁波海靖环保科技有限公司处置）			
	废冷媒	宁波大地化工环保有限公司			
依法落实环境风险防控措施情况					
企业制定了突发事件应急预案和化学品事故应急预案，按照预案要求定期进行了环境风险防控措施演练，已发落实环境风险防控措施到位。					