

金澳石化



勤奋 严谨 创新 合作



2019年2月28日 星期四

第119-2019003期

内部资料

中共金澳科技(湖北)化工有限公司委员会主办

Http://www.jinaokeji.com

Tel:0728-6438088

金澳科技喜获市经信委传统产业升级改造奖励

本报讯(记者 樊利华)近日,金澳科技获得潜江市传统产业改造升级专项奖励资金80万元,主要用于公司2018年申报的催化裂化装置烟气脱硫除尘项目奖励。该项目由技术开发处组织申报,经市经信委组织的专项现场核查通过,今年1月份通过网上公示,最后获得奖励资金。

我公司始终把安全、环保、质量作为企业的生命线。近年来,直接投入数亿元资金进行安全、环保和质量的改进和改善,已成为湖北省安全标准化二级达标企业。应对日益严格的环保要求,金澳科技认真落实湖北省省委省政府相关文件,根据《省经信委关于印发重点行业实施大气污染防治清洁生产技术

改造计划的通知》(鄂经信节能〔2015〕34号文)《湖北省重点行业实施大气污染防治清洁生产技术改造计划》,严格按照项目通知要求,进行催化裂化脱硫除尘项目建设。

通过多次论证和现场调研,最后确定项目采用煤炭工业济南设计院有限公司的其他相关技术,具有烟气压力小、不会出现堵塞、操作弹性大等优势,对上游催化裂化装置运行影响小,操作方便,技术成熟可靠。综合比较来看,该技术在催化裂化装置烟气脱硫领域处于国内领先水平。项目实施后,有效减少废气排放,达到了国家最新的废气排放要求。

省人才服务局调研组莅临公司调研

本报讯(记者 马思豪)1月19日,省人才服务局调研组来潜江开展人才公共服务年度督办工作,金澳科技作为“湖北省高校见习示范基地”,是调研组重点考察的单位。在市人社局副局长孙启才、就业局局长秦保华陪同下,省人才服务局调研组一行在潜江公司调研大学生见习实训和就业见习工作,公司总经理助理邹卫蓉热情接待。

邹卫蓉总经理陪同调研组一行深入公司生产装置区,实地参观考察了见习实训大学生和就业见习大

学生的工作环境。在参观金澳博物馆的过程中,邹卫蓉总经理就金澳科技对大学生见习实训和就业见习工作开展情况进行了详细汇报。

调研组一行对公司的基地建设给予了充分肯定,表示金澳科技在吸引、培育和稳定大学生方面制定的一系列举措,值得借鉴和推广。同时,希望金澳科技充分利用好基地平台和湖北省对大学生的相关政策,做好高校毕业生引进和稳定工作,更好地为企业发展服务。

副市长周进调研金澳科技安全生产工作



本报讯(记者 马丽娜)为确保实现全市工业经济首季“开门红”,2月12日上午,潜江市副市长周进、市经信委主任赵晓对金澳科技春节后安全生产工作进行了调研。潜江经济开发区、竹根滩镇、竹根滩镇党委书记、管委会主任、党委书记徐国亮陪同,金澳科技财务总监郭松、总裁助理刘应龙、黄蓉参加接待。

周进副市长一行深入企业生产区,实地考察了聚丙烯、芳构化、重交沥青、催化、焦化等生产装置。参观过程中,周进副市长与郭松财务总监亲

切交谈,并向金澳全体干部员工致以亲切的问候和新春的祝福,同时对企业寄予了新的期望,希望金澳科技在新的一年里牢记安全生产主体责任,层层落实安全生产责任制,进一步规范作业流程,确保企业安全平稳发展。

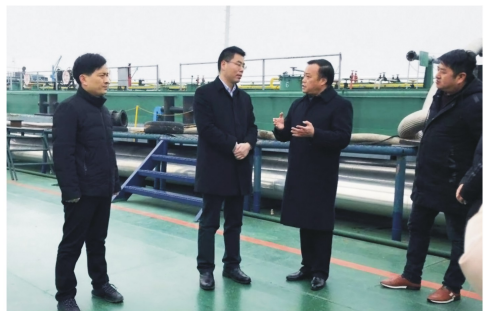
郭松财务总监对市委市政府的关心表示感谢,表示金澳科技将严格按照市领导的部署和要求,牢固树立安全发展理念,切实抓好企业安全生产,进一步强化管理,确保各项工作取得新突破。

监利县县长韩旭考察调研金澳白螺油库

本报讯(记者 邹五星)为了解企业面临的实际困难与问题,真心、高效、主动解决企业之所需,2月19日上午,监利县县长韩旭对金澳物流分公司监利白螺油库及石化专用码头进行考察调研,县政府办公室主任石团方,白螺镇党委书记王峰、镇长宋长征陪同,金澳科技党委书记、金澳物流分公司董事长王自力,金澳物流公

司总经理王绍宇热情接待。介绍了企业安全生产情况,并陪同考察了金澳物流监利油库发油、储存、固定引桥等装置。参观过程中,韩旭县长详细了解了码头靠港作业能力,对金澳发展取得的良好成绩表示肯定,对企业在经济社会发展方面作出的贡献表示赞赏,并表示全力支持企业发展,切实解决企业面临的实际困难。

随后,韩旭看望并慰问了坚守在一线岗位的员工,向大家表达了元宵佳节的祝福。



金澳科技召开2019年安全重点工作讨论会

本报讯(记者 何平)2月12日,金澳科技2019年安全重点工作讨论会在公司第一会议室组织召开。公司集团执行总裁吴金涛,金澳科技轮值总裁肖生强,副总裁王自力,总裁助理刘应龙、郑经友、邹卫蓉、处室相关负责人及基层管理人员代表共计58人参加会议,会议由安全环保处处长胡云主持。

会议首先观看了《河北张家口中化集团盛华化工公司“11·28”重大爆燃事故调查报告》相关视频。随后,各管理干部根据《2019年安全重点工作计划实施方案》对员工教育培训、隐患排查、班组安全标准化创建工作、承包商等外来施工人员安全管理、特殊作业安全管理、变更管理

六个方面展开积极讨论。大家引经据典、各抒己见,就如何实行安全标准化及明确主体责任问题纷纷发表意见和建议,公司高管逐一进行点评。吴金涛执行总裁在会上作总结性发言,指出了加强安全生产对企业的重要性,并就如何做到安全生产提出建议和思考。吴金涛执行总裁指出,暴露问题、讨论问题,才是解决问题的最好途径,只有意识到了问题的存在,深刻反思,找出问题的根,才有可能去解决问题。他强调,公司广大干部员工对安全标准化要有清晰的认识,严格按安全标准化要求去执行、去落实,这样才能使金澳科技走得更稳、走得更远。



慰问困难员工家庭 真情点滴在心头

本报讯(记者 马丽娜)1月21日至29日,春节前夕,党委书记王自力、党委副书记兼工会主席黄蓉、党委委员刘应龙、总裁助理郑经友、工会副主席阮梅等领导带着公司及董事长的关怀之情,携着新春的祝福和问候,对10户困难员工家庭进行了走访。

王自力书记一行把公司干部职工的关怀送到了困难员工的心坎上,并为他们送上慰问金,让他们感受到了

金澳大家庭的温暖。慰问过程中,公司领导详细询问了他们的所需、所盼及目前的生活情况,鼓励他们要有战胜困难的信心和勇气,要开心、坚强面对生活,叮嘱他们保重身体,有困难及时反映,并祝愿他们度过一个欢乐、祥和的新春佳节。

员工及其家庭纷纷感谢公司对他们的关心与关怀。员工表示将更加努力工作,为企业更好地发展贡献自己全部的力量。



武汉轻工大学化工学院领导来公司参观交流

本报讯(记者 李盟)2月21日,武汉轻工大学化工学院党委书记王尚玉、副书记徐燕、副院长李文燕一行到公司参观交流。公司总裁助理邹卫蓉、人力资源部劳资科科长李希兰热情接待。

邹卫蓉总经理陪同王尚玉书记一行的到来表示欢迎,并陪同深入公司生产区,实地考察了聚丙烯、气分MTBE、重交沥青、催化、加制氢等生产装置和中控室,了解了公司各主体生产装置和员工的工作环境。在参观金澳博物馆的过程中,邹卫蓉总经理向王尚玉书记详细介绍了公司的发展历程、企

业文化、党建工作和未来规划。王尚玉书记与邹卫蓉总经理亲切交谈,表示对金澳科技重视安全环保方面的理念表示认同,对独有的企业文化和党建工作特色表示了赞赏。

座谈会上,邹卫蓉总经理结合公司用人需求和当代毕业生具备的专业素养,在人才培养方面与王尚玉书记进行了探讨,并就如何深化校企合作、提升企业知名度和做好大学生招聘等工作进行了深入交流。希望今后多形式、多层次的开展校企合作,促进企业与学院共同发展。

喜迎开门红 新年展宏图

本报讯(记者 涂华山)新年伊始,万象更新。2月10日,春节长假上班第一天,金澳集团组织开展2019年新春“开门红”活动。集团执行总裁吴金涛带着舒心董事长亲切的问候与祝福,携公司高管肖生强、王自力、舒方、张红、郭松、白丹江、吴时斌、刘应龙、郑经友、邹卫蓉、黄蓉、杨晓、王明安、黄海燕及公司副处级以上干部佩戴着鲜艳的红领巾,在公司大门前列队欢迎,送上了新春最诚挚的祝福。

员工们脸上洋溢着喜悦的笑容,大家在办公楼前领取开门红红包,自发即兴“快闪”表演歌舞,通过欢腾热烈的节目向公司全体干部员工送去美好祝愿,大家欣赏着欢快的歌舞表演,喜上眉梢乐开怀,共同祝愿公司的发展更上一层楼。

去一年的工作进行总结,并对新一年的工作作出展望,希望公司全体干部员工要以饱满的精神状态投入到工作中,迅速集中思想,恢复工作状态,勤奋努力工作,不辜负公司的期望与重托,努力为企业创造更好的业绩。

随后,公司高管纷纷敲响着喜庆的锣鼓带领舞狮队前往公司办公楼、销售大楼、职工之家,向干部员工们拜年送祝福。一路上,锣鼓喧天,欢声笑语,舞狮随着鼓点在起舞,时儿摇头摆尾,时儿高高站立,头随着锣鼓声一抬一低,不停的摇摆,博得大家阵阵欢笑。

新的一年已经启程,大家纷纷表示,将以饱满的工作热情投入到工作中,早日实现“千亿金澳”的梦想。



◆ 凝心聚力开好局 奋力实现开门红 ◆

不惧困难抢修凝结水泵



本报讯（记者 赵志刚）循环氢压缩机为装置运行的核心机组，其运行情况关系到整个装置的生产平稳。循环氢压缩机由汽轮机驱动，高压蒸汽驱动汽轮机后，在凝汽器内冷凝成凝结水，再经凝结水泵送至产汽系统。如果凝结水泵损坏，不能将凝结水外送，汽轮机面临停机风险，进而影响装置的正常生产。

2月11日，凝结水B泵出现故障后，加制氢车间高度重视，立即安排班组切换为备用泵运行，稳定生产，同时联系维修车间改换维修班组检修凝结水泵。在抢修的过程中，车间领导全程监护，检修质量及进度。

聚丙烯车间清理热水罐过滤器

本报讯（记者 贺科）2月13日上午9时，聚丙烯车间副主任陈勇军在巡查装置过程中，发现真空缓冲罐溢流口至热水罐管径水流不畅，确定为热水罐过滤器堵塞。立即要求当班人员对过滤器进行更改，对过滤器进行清理。

杨仁军找来防爆扳手等工具，对原有的过滤器进行拆卸。由于作业空间小，拆卸难度非常大，他们只能不停地弯着腰拆卸螺栓。

全力以赴完成堵漏工作

本报讯（记者 曹章波）2月12日，锅炉房操作工张陆在巡检中发现2号炉负压吸灰管穿孔漏灰，迅速将情况汇报值班干部，李运林副主任接到消息后立即赶到现场，安排综合班王胜、汪锐对漏点进行处

理。负压吸灰管是车间为改善锅炉零米灰管进口的问题而进行技改，技改后大大改善了锅炉零米现场环境。王胜与汪锐现场检查后，发现吸灰管管壁磨蚀的较薄不能直接点焊，需

攻坚克难 确保催化剂装填成功

本报讯（记者 王磊）芳构化装置自2016年5月开车以来，反应器内催化剂已达到使用年限。为提升加工量，满足日后高负荷生产，公司领导经商讨决定轮流对反应器内催化剂进行更换。气分车间领导高度重视，各班组成员积极配合，争取尽快完成3#反应器催化剂卸剂及装填作业，确保作业期间工艺、安全、环保达标。

接到命令后，车间立即落实动火措施，班员们快速来防灰油布和石棉布，对卸剂口进行遮挡，以免灰屑落入；反应外操对各排催化剂进行封堵，并逐层开蒸汽进行掩护；分馏外操对反应区明沟建立水封，清除现场可燃物后放灰火器应急，并用土块对底部各阀井边缘进行封堵。

在全体人员的不懈努力下，通过认真勘察反应器内部结构，对每一道工序严格验收，引导装配人员将催化剂及瓷球安全卸至圆顶完成，为装置平稳运行打下了坚实的基础。

在拆除反应器的第一段卸剂口时，由于卸剂口法兰与横梁相距较近且被遮挡，法兰无法取下，卸剂口无法继续展开。经金源化工公司与气分车间领导现场检查，决定对横梁遮挡部位进行动火切割处理。



催化车间推行班组安全生产标准化实施方案

本报讯（记者 周翠华）为进一步夯实企业安全生产基础，落实安全生产主体责任，防范和遏制安全生产事故的发生，有效促进企业安全生产工作实现规范化、制度化、标准化，集团公司制定了开展班组安全生产标准化活动方案，并在催化车间率先试行。

落实阶段（2019年2月1日至2019年2月28日）。全面梳理整合安全生产管理的过程控制与标准化体系运行管理工作，将人、机、物、环境等涉及安全生产工作的各个环节有机地结合起来，夯实基础管理，防范和遏制各类事故发生，全面提升企业安全生产管理水平再上新台阶。按标准化要求建立台账，并做好相关记录、保存记录台账。第三阶段：总结评比。持续改进阶段（2019年3月1日至2019年12月31日）。认真做好安全生产标准化持续改进工作，对存在的问题积极整改落实，按照工作流程闭环模式，在总结经验的基础上，建成长效的管理机制，推动班组安全生产标准化工作不断深入，全面提升企业的安全生产标准化水平。

提高认识：高度重视，深刻认识其重要性和必要性，积极转变思想观念，准确把握和深刻领会班组安全生产标准化的灵魂和精髓，认真组织、精心操作，做到认识到位、措施到位、责任到位、落实到位，促进班组安全生产标准化工作巩固提升。要加强领导，全员参与；成立组织机构，召开专题会议，动员全员参与，切实推进安全生产标准化有效实施，严格按照班组安全生产标准化“12级要素”要求，充分发挥每位员工的主体地位，加强全员业务学习和技能培训，强化培训效果，积极组织员工学习安全生产标准化知识，最大限度发挥员工潜能，增强企业实力。要加大宣传，营造氛围；积极开展班组安全生产标准化的重要性，实现人人知晓，全员参与，努力营造浓厚的活动氛围。

学习低瓦流程 提高事故处理能力

本报讯（记者 陈立军）2月18日，气分车间运行二班组织召开气分、MTBE装置低瓦流程现场学习会，金源化工公司副总经理刘行平应邀参加，此次活动由班长贺俊华主持。

会议现场讲解了装置发生低瓦流程的几种情况，如：检修低压瓦系统泄压；停电、装置设备超压，需向低瓦泄压；装置停车退料时，塔、罐内气相需向低瓦系统退料；装置开工时，塔、罐内不凝气需向低瓦系统泄压。

随后，贺俊华班长详细介绍了各液化气泵架出口泄压线，各塔、回流罐安全网的出口等，一些向低瓦系统泄压的流程，要求班员在平时工作中，加强现场学习，将低瓦流程熟记于心。刘行平副总经理强调，低瓦流程的相关注意事项，低瓦流程需定期排凝液，防止凝液堵塞管线；向低瓦系统泄压时，必须按要填好排放单，紧急情况向低瓦系统泄压时，必须联系当班调度，防止低瓦系统内物料反串至本装置管线内。

开展检定工作 保障安全生产



1月14日至1月18日，仪表车间协助湖北省计量测试技术研究院技术人员检定分布在各装置的固定式可燃气体报警器49台，固定式硫化氢报警器19台，固定式硫化氢报警器96台。这次检定工作确保了公司各区域可燃、有毒气体报警器的正常使用，为装置长周期安全平稳运行打下了坚实的基础，强有力的保障了公司生产安全。

仪表车间协理李平表示，此次检定工作，不仅保障了装置的安全生产，也体现了公司对安全生产的高度重视。通过定期检定，确保了报警器的准确性和可靠性，为及时发现和处理安全隐患提供了有力保障。

调整优化工况 保生产正常平稳

本报讯（记者 张泽雄）2月初，沥青装置减压炉四路进料经常波动，从而导致四路温差不易控制，车间领导要求班员及时处理，发现是减压炉四路进料量太小，流量显示有波动。通过调校与观察，车间决定在不影响生产工况的前提下，对减压炉四路进料进行一次优化调整，主要用常底泵转速和减压炉四路调节阀的开来调整。

最初，常底泵转速只在12%左右，在这种低转速的情况下下运行，虽保证了塔底液位的情况正常，却限制了塔底抽出油的流量与减压炉的进料流量，同时低流速易在塔底抽出口处结蜡，影响生产。为调整减压炉四路进料量不再波动，仪表人员先将塔底泵的转速提起来，然后缓慢调整调节阀的开来调整。

通过缓慢平稳的调整，减压炉四路进料量波动趋于平稳，流量显示亦正常，四路温差得到控制，保证了装置安全平稳运行。调整后，常底泵的转速提高了，不仅保证了塔底液位的稳定，也提高了减压炉的进料流量，有效防止了塔底抽出口处结蜡的问题，确保了装置的长周期安全稳定运行。

电工车间组织召开班长竞聘会

本报讯（记者 蔡清华）2月15日上午，电工车间班长竞聘会在车间110KV站学习室召开，中能热电公司总工程师王铁军、副总工程师戴建斌、人力资源部、生产调度处等领导与车间员工代表近40名人员参加会议。

此次竞聘会本着“能者上、平者让、庸者下”的用人理念，对电工车间维修班、新区维护班班长进行评选。竞聘者首先进行了竞聘演讲，分别就个人情况及竞聘优势作了介绍。对竞聘上岗后的工作规划作了详细阐述。参会领导分别向竞聘人员进行了相关提问，通过评审组现场讨论和民意测评，最终郭翔群和关勇脱颖而出，当选成功。

王铁军总工程师在会上发表了热情洋溢的讲话，对二位新班长的能力和技术表示肯定，对他们扎根一线，吃苦耐劳的精神给予高度赞扬，同时希望各位班长在今后的工作中不断提高操作水平和班组管理能力，注重安全，团结班组成员，用自己的实际行动争做优秀班组长。

克服困难 更换闸阀

本报讯（记者 何丽）1月28日，气分车间运行四班外操彭凯巡空查空冷时，发现有喷淋出现故障，及时将情况汇报至车间领导，班长何丽收到消息后立刻到现场查看情况，要求主操注意精丙塔塔顶的工况，如果压力上涨，需要及时打开风机。待外操将阀门关闭后重新打开，故障仍未有解除，最终确定是阀门芯脱落导致。

因气分加工量为20T/H，精丙塔塔回流达到110T/H，加工负荷较大，精丙塔塔顶喷淋水泵，如果更换阀门，需要停喷淋水泵，外操迅速将塔顶喷淋水泵停运，并立即联系维修班进行更换。维修班接到通知后，立即组织人员进行检修。在更换过程中，由于空间狭小，班员们只能蹲着作业，这样给工作增加了难度，但是大家并没有丝毫怨言，一切准备工作就绪后，主操将其它风机打开，关停喷淋水泵，外操迅速将塔顶喷淋水泵停运，并立即联系维修班进行更换。

虽然天气寒冷，雨水淋湿了他们的衣服，但他们面对困难没有怨言，面对困难没有退缩，在短時間內将阀门更换完成，没有影响装置的正常生产。制硫副操刘军一发表了自己的看法：出现此类事故必然会对制硫工段造成重大影响，再生酸性气的减少势必会引起制硫温度的下降。为保证正常运行，制硫工段需请示调度配烧碱气保证炉温稳定，同时配合主操进行生产调整。

奇思妙想解难题

本报讯（记者 李祥）2月9日，改质装置解析气压缩机润滑油持续下降，4台油池加热器因故障只剩下1台能正常运行，切除油站冷却器后，通过蒸汽外部加热，油温仍下降至指标下限35℃。油温过低会导致润滑油黏度过大，无法快速在压缩机摩擦面形成均匀的油膜，可能会导致压机出现局部干摩擦的情况，因此提高润滑油油温刻不容缓。

车间副主任杨纯带领班员现场寻求解决方案，在经过现场查看和推算后，杨纯副主任发现在离油站不远的解析气压缩机二级出口冷却器，循环水流过冷却器后，温度会被另一程介质加热至50℃。如果把冷却器循环水出口管，将其出口与油站冷却器进口管或油站冷却器的循环水管线，打开油站冷却器循环水入口，关闭油站冷却器，这样油站冷却器就变成了加热器，将流过冷却器的润滑油进行加热。方案确定可行后，大家迅速按油池方案完成了连接，经过一系列的调整后，成功将润滑油油温提升到了正常指标范围。

小设计解决大问题

本报讯（记者 李国锐）由于硫磺装置酸性气冷却器堵头漏油情况加剧，对公司安全生产造成影响，硫磺车间迅速请示设备机动处协调处理。设备机动处处长王直山接到任务后，第一时间组织设备维修公司总工程师吴兵、四海炼化公司总经理李书祥等干部员工赶赴现场。现场传出阵阵刺激性气味，情况十分紧急，设备维修公司总经理吴兵看到此情况后表情严肃，紧急联系硫磺班班员进行紧急抢修。按照以往堵漏的办法，采取局部停工后置换焊堵堵头打紧膨胀的处理方式，效果并不明显，必须采取更加有效的堵漏方案。

吴兵总工程师带领班员现场研究处理方案，如何在不停车的情况下解决堵头漏油问题，是一道不得不面对的难题。吴兵总工程师通过查阅设备图纸，最终找到了一个巧妙的方案：在堵头上钻孔攻丝，然后设计一个楔形模具，用螺栓直接拧在堵头上进行堵漏作业。这样既不用影响生产，还能有效的完成堵头堵漏任务。

最终，经过堵漏班全体员工连续8小时作战，成功解决此次堵头处理难题，同时也为在不停车、不置换、不熄火情况下进行堵漏作业提供了可行性性经验，创新了工作方式，提高了工作效率。

吴兵总工程师表示，此次堵漏的成功，充分体现了班员们的智慧和团队协作精神。在今后的工作中，将继续鼓励员工发挥奇思妙想，为解决生产中的难题提供新思路、新方法。

开好节后收心会 凝心聚力加油干

本报讯（记者 谢涛）2月10日下午，生产调度处组织部门人员召开节后收心会，公司总经理助理刘应龙应邀参加，会议由生产调度处主任王瀛主持。

会上，生产调度处副处长孙代勇对上一年的生产管理工作进行回顾与总结，对近期生产工作的瓶颈问题进行了讨论，并对新一年的工作进行安排部署，确保装置安全生产、平稳运行。

随后，王瀛主任及各调度员纷纷发言，指出自己的不足之处和后期改进措施，并对今后的工作制定了目标和计划。

最后，总经理助理刘应龙作总结性发言，指出生产调度处是生产职能部门，是服务生产的指挥机构，生产调度处人员是生产管理的第一责任人，需要统筹全局，努力提高学习能力，工作要有敏锐性，尽职尽责；部门新年要有新气象，工作要有新起点、新方法，在公司各级干部的领导下，努力做好生产指挥、协调重任，使生产调度工作走上新的台阶。

虚心学习 共同提高

本报讯（记者 乐德俊）1月底，硫磺车间以解决“再生酸性气回硫磺池丝网除沫器堵塞”为题，组织开展事故处理探讨会，会议由班长董军组织。

会议要求大家独立思考，结合岗位自身实际进行合理分析。汽提副操刘丰提出了自己的见解和处理方案：在事故发生时，回流罐液位势必会增长，同时塔顶温度也会随着下降，主操必须及时汇报班长，安排副操到现场核对仪表参数。为防止设备憋压、超压事故，需要联系车间做好酸性气火炬事宜，并及时向调度及相关领导进行请示。现场安全措施也必须做好防护，同时配合主操对堵塞管线进行蒸汽反吹，保障装置平稳生产和避免造成环保事故。

制硫副操刘军一发表了自己的看法：出现此类事故必然会对制硫工段造成重大影响，再生酸性气的减少势必会引起制硫温度的下降。为保证正常运行，制硫工段需请示调度配烧碱气保证炉温稳定，同时配合主操进行生产调整。最后，董军班长针对此次会议进行了总结，对处理事故时人员调动进行了明确分配，保证大家在事故发生时能有条不紊地完成自己的工作，保证事故圆满处理。

前沿报道

随着工业技术的不断进步，安全生产已成为企业发展的生命线。在化工行业，如何有效预防事故的发生，提高本质安全水平，是当前亟待解决的问题。通过技术创新和管理优化，不断提升企业的安全生产水平，是实现可持续发展的关键。

在数字化转型的背景下，智能化工成为行业发展的新趋势。通过引入大数据、人工智能等技术，可以实现生产过程的实时监控和智能决策，有效降低人为操作失误带来的安全风险，提升生产效率和产品质量。

安全文化建设是企业安全生产的基石。通过加强员工的安全教育培训，提高全员的安全意识和自我保护能力，形成“人人讲安全、事事为安全”的良好氛围，是实现长治久安的根本保障。

面对日益复杂的安全生产形势，企业必须时刻保持警惕，不断完善应急预案，提高应急处置能力。通过定期开展应急演练，检验预案的可行性和有效性，确保在突发事件发生时能够迅速响应、科学处置，最大限度地减少损失。

