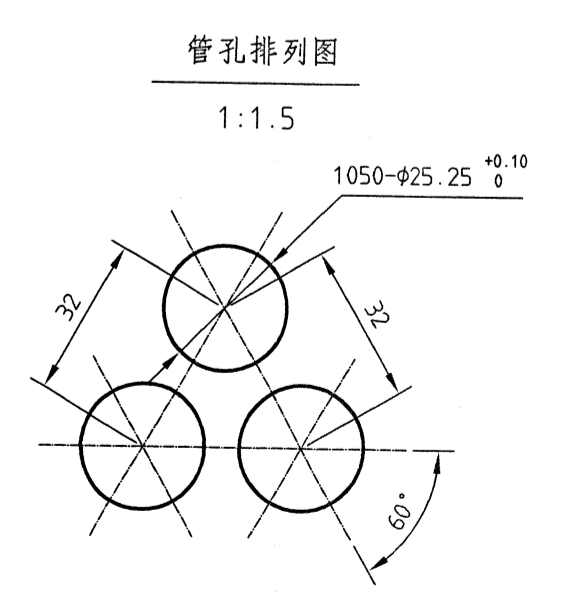
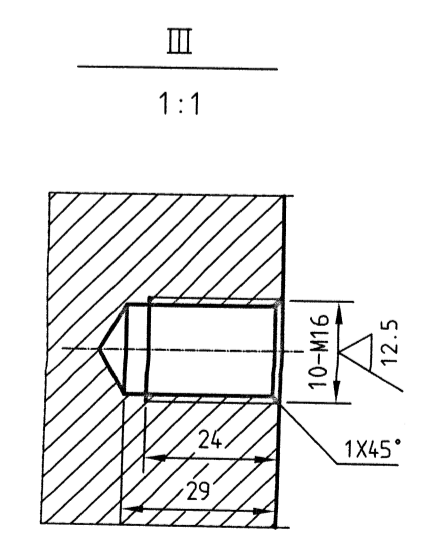
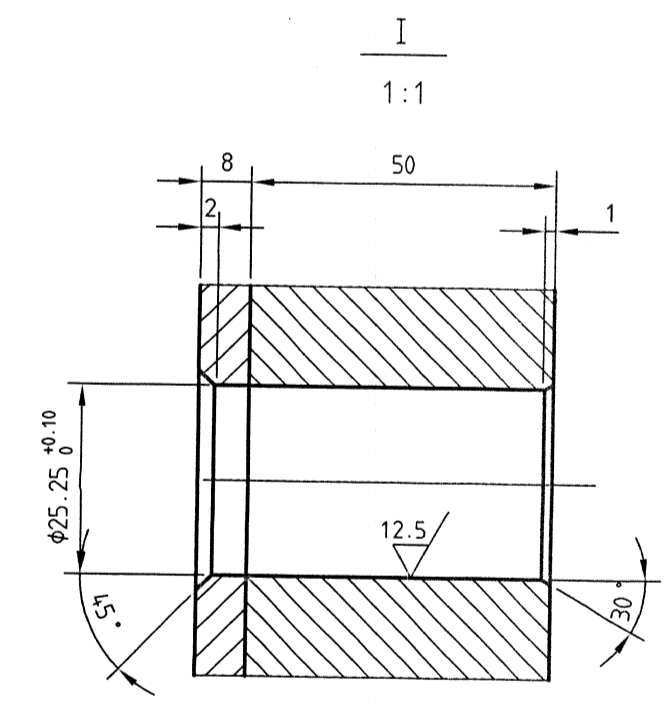
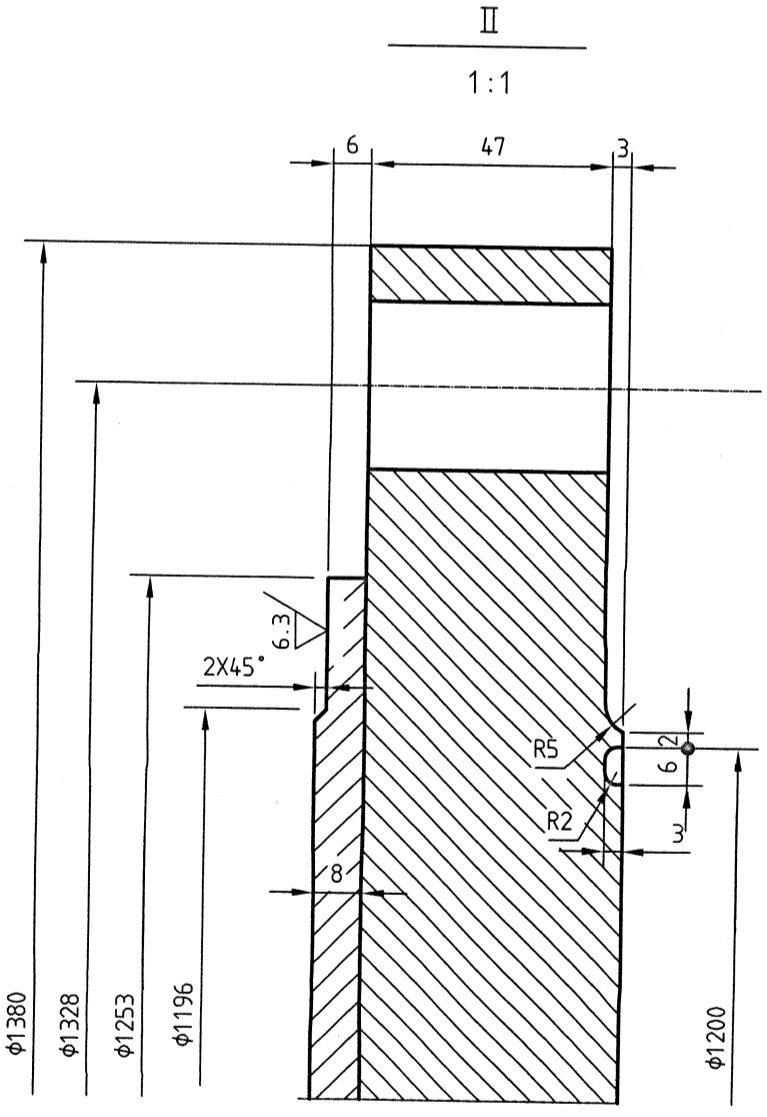
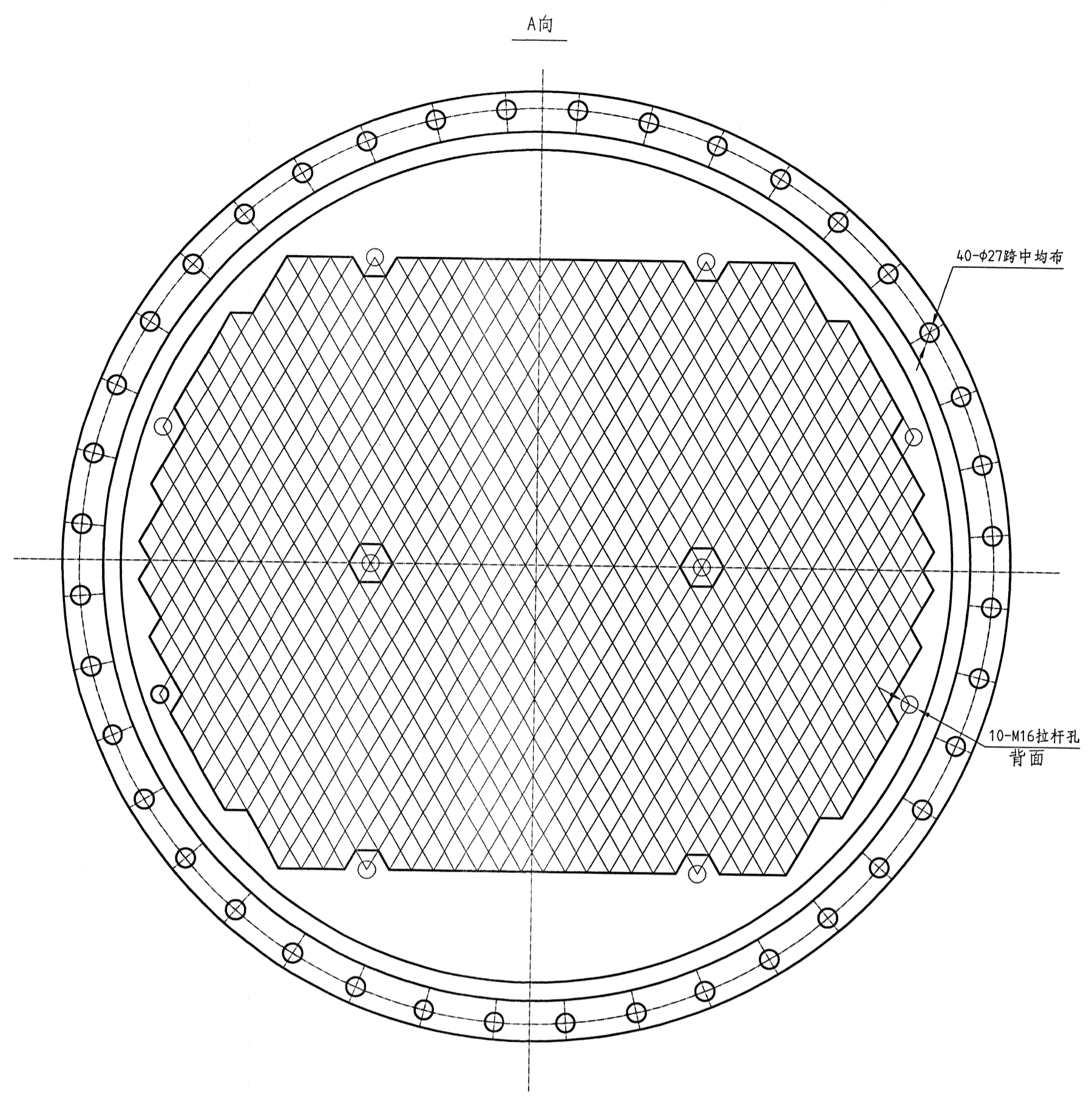
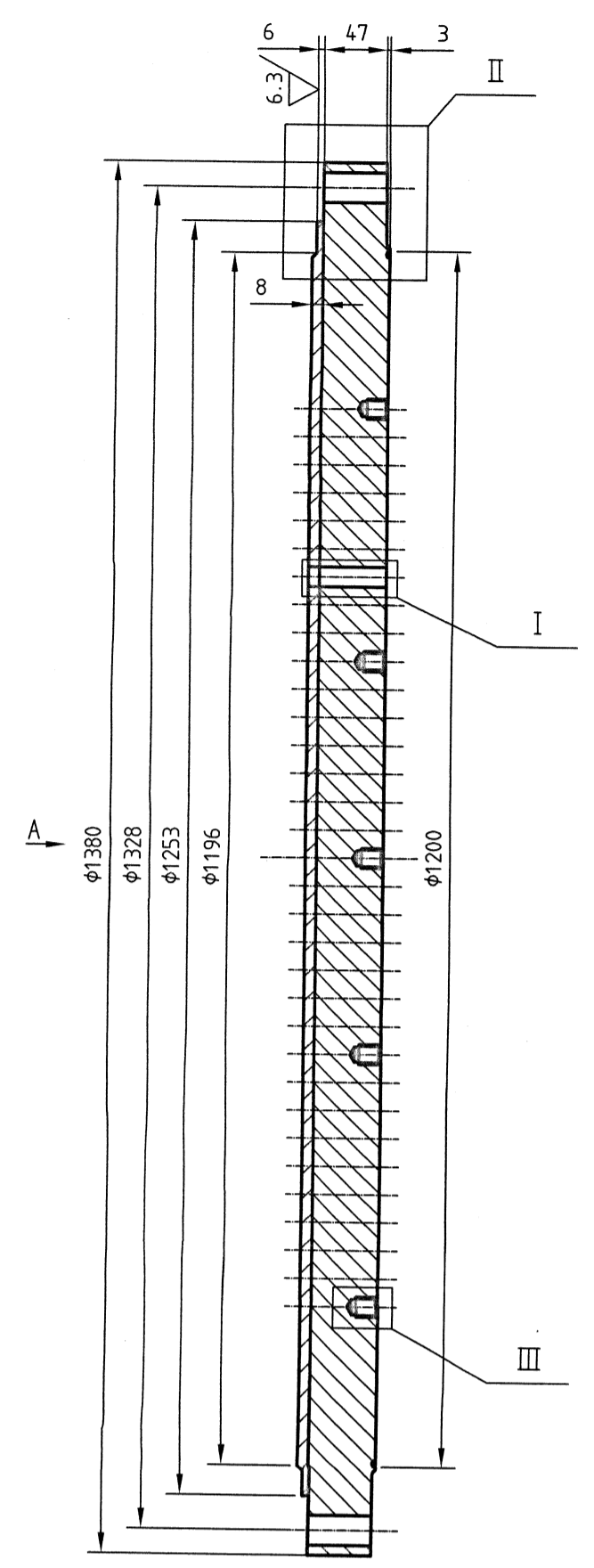


其余:  $\sqrt{R}$

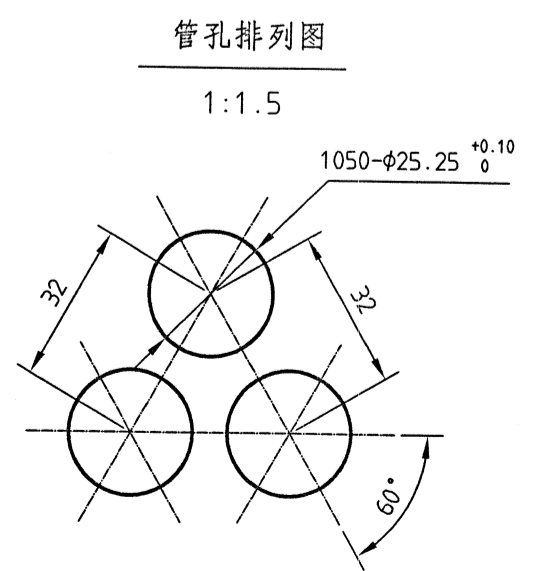
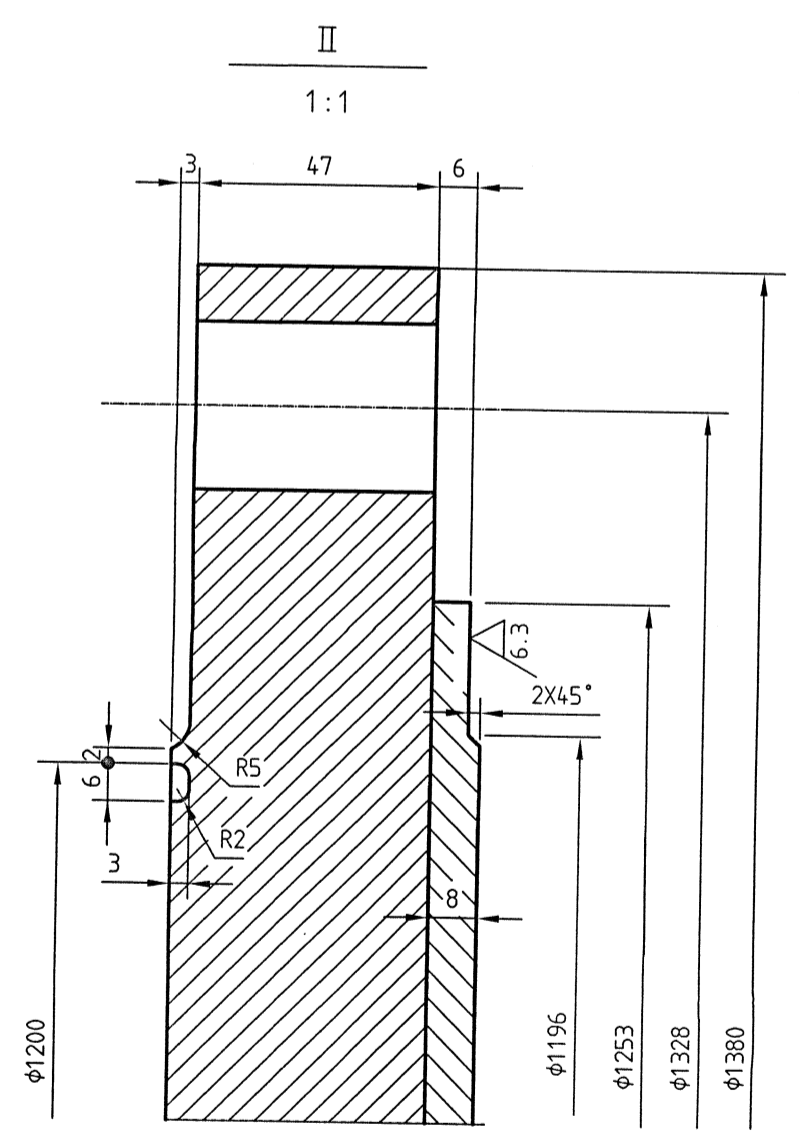
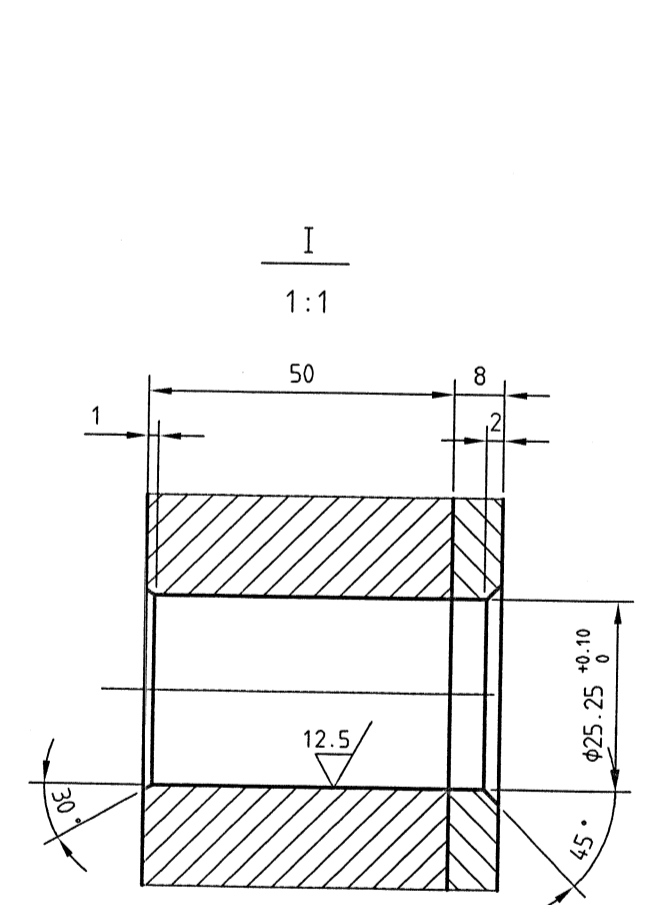
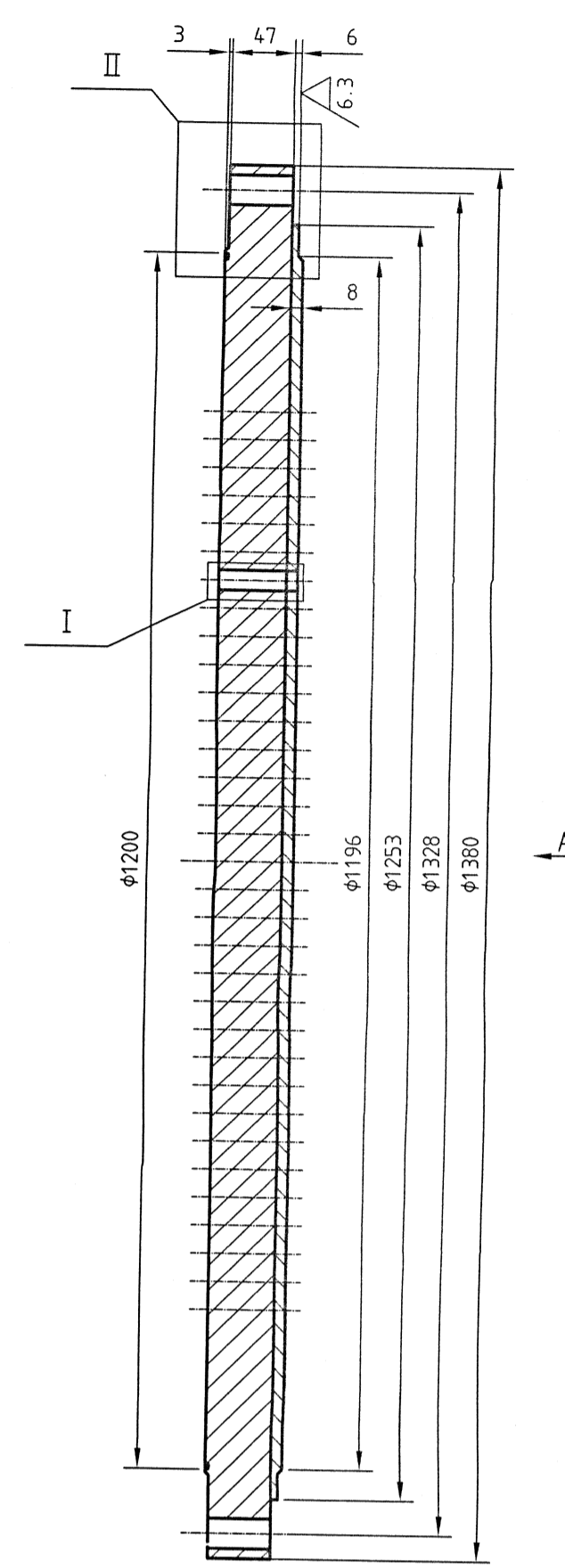
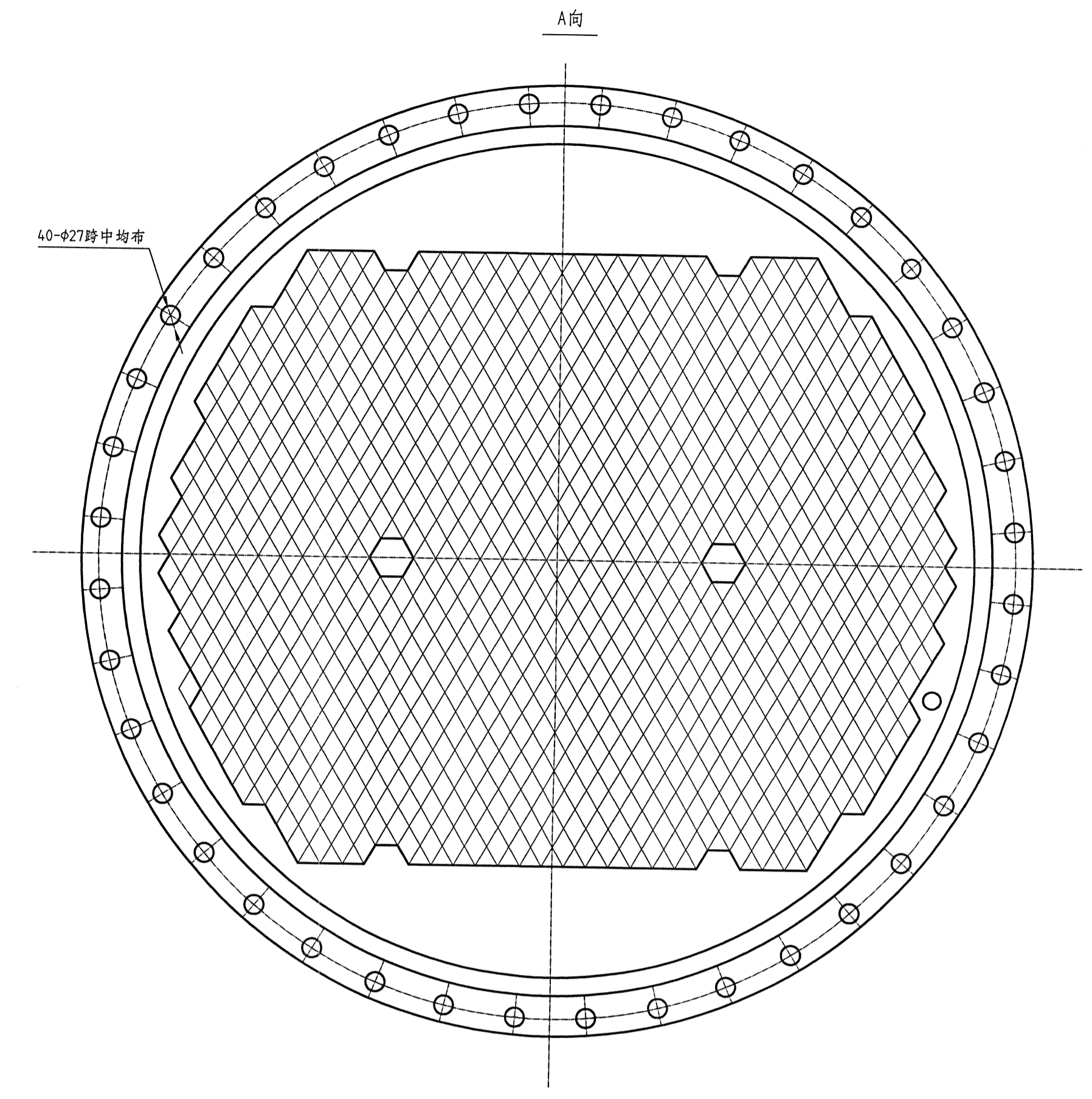


技术要求

- 1 钛复合板应符合NB/T47002.3-2019《压力容器用复合板 第3部分: 钛-钢复合板》B1级, 基材供货状态为正火, 覆材为退火状态供货且不得拼接。
- 2 管板密封面应与轴线垂直, 其垂直度公差为0.3mm。管孔表面不能存在贯通的纵向条痕。
- 3 管孔应严格垂直于管板密封面, 其垂直度公差为0.10mm。
- 4 管板钻孔后≥96%允许孔桥宽度必须≥5.825mm, 允许的最小孔桥宽度(≤4%的孔桥数)为4.05mm。螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔间弦长公差为±0.6mm, 任意两螺栓孔弦长公差为±1.5mm。
- 5 除注明外, 加工面未注尺寸公差按GB/T1804-2000中的m级精度。
- 6 其它技术要求按装配图。

6	左管板	TA2复合板+16Mn III	1	426	1:4	LS20050-E2110-02	LS20050-E2110-01
件号	名称	材料	数量	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号

其余:  $\sqrt{R}$



技术要求

- 1 钛复合板应符合NB/T47002.3-2019《压力容器用复合板 第3部分: 钛-钢复合板》B1级, 基材供货状态为正火, 覆材为退火状态供货且不得拼接。
- 2 管板密封面应与轴线垂直, 其垂直度公差为0.3mm。管孔表面不能存在贯通的纵向条痕。
- 3 管孔应严格垂直于管板密封面, 其垂直度公差为0.10mm。
- 4 管板钻孔后≥96%允许孔桥宽度必须≥5.825mm, 允许的最小孔桥宽度(≤4%的孔桥数)为4.05mm。螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔间弦长公差为±0.6mm, 任意两螺栓孔弦长公差为±1.5mm。
- 5 除注明外, 加工面未注尺寸公差按GB/T1804-2000中的m级精度。
- 6 其它技术要求按装配图。

15	右管板	TA2复合板+16Mn III	1	426	1:4	LS20050-E2110-02	LS20050-E2110-01
件号	名称	材料	数量	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号

**东华工程科技股份有限公司**  
EAST CHINA ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.

汽提塔冷凝器零部件图 (一)  
E-2110

设计 DESIGNED	王成伟	2020.7.22	工程 PROJ.	徐矿150万吨/年甲醇项目首期工程
校核 CHECKED	王成伟	2020.7.22	装置 JOB	净化装置(1200)
审核 APPROVED	王成伟	2020.7.22	工序 SUB JOB	变换工段(1221)
审查 AUTHORITY			阶段 PHASE	施工图

LS20050-E2110-02

第一张 共 一 张  
SHEET NO. 1 OF 1