

# 托辊 产品质量认证特定细则

编写: 吴志方

审批: 王顺亭

北京科正平机电设备检验所

## 托辊产品质量认证特定细则

### 一、范围

本细则适用于带式输送机用各种规格的托辊

### 二、使用标准

1. GB/T10595 带式输送机
2. GB/T13793 直缝电焊钢管
3. JB/T8908 波状挡边带式输送机
4. JB/T10380 圆管带式输送机

### 三、认证制度

初次认证采用第五种认证制度: 产品检验+申请单位条件评审。

1) 认证按托辊的规格(为托辊辊子外圆直径)进行。大规格托辊覆盖小规格托辊;圆管带式输送机用托辊覆盖非圆管带式输送机用托辊。

2) 托辊的材质不同, 型号应不同;

3) 同材质的托辊可以任意选一规格的托辊进行产品检验, 出具检验报告;

4) 申报多种材质、规格托辊认证时, 生产条件评审可一次完成, 出具一份评审报告, 评审报告应覆盖所有申请并最终确认的托辊。

### 四、初次认证

#### (一) 初次认证的产品检验

##### 1. 检验项目

申请认证的产品需进行初次检验, 其检验项目参照相应产品标准中规定的型式试验项目进行, 具体见附件3《托辊产品质量检验原始记录》。

##### 2. 检验方法见相应产品标准或操作指导书

##### 3. 样品的准备:

1) 不同材质的托辊, 分别准备样品。

2) 同一材质, 任选一规格的托辊做样品、样品数量为8个。

4. 判定原则: 样品按检验要求进行检验, 结果如下列两项情况之一时, 可判定为合格, 否则为不合格。

1) 所有要求的检验项目均合格。

2) 检验项目中有1项不合格, 对该项进行加倍抽样检验后, 加倍检验均合格。

## (二) 初次认证的申请单位条件评审

按 XZ/CPRZ - 01-2012 《产品认证评审细则》进行评审, 其中生产设备与工艺装备应符合附件 1 中的要求, 检测设备应符合附件 2 中的要求。

## (三) 初次认证的认证决定

根据评审报告的合格范围及合格的产品检验报告确定最终认证范围, 中心主任作出认证决定, 颁发认证证书。

证书有效期为 3 年。

## 五、收费

收费情况如下表所示:

	产品检验费	生产条件评审费
初次认证	10000 元 (一个检验规格)	3000 元
换证	如按初次认证检验收费同上	3000 元

附件 1: 必备生产设备与工艺装备

附件 2: 必备检测设备

## 附件 1：必备生产设备与工艺装备

- a. 切管机（或）锯床；
- b. 车床；
- c. 镗床；
- d. 铣床；
- e. 托辊自动焊接专用设备；
- f. 托辊轴承、轴承座压装设备。

## 附件 2：必备检测设备

- a. 游标卡尺；
- b. 托辊轴向位移量测试装置；
- c. 托辊外圆径向圆跳动检测装置。