

聚氨酯缓冲器 产品质量认证特定细则

编写: 卞叔君

审批: 王顺亭

北京科正平机电设备检验所

聚氨酯缓冲器产品质量认证特定细则

一、范围

聚氨酯缓冲器

二、使用标准

1、产品标准

(1) JB/T10833 起重机用聚氨酯缓冲器

2、其它标准

(1) GB/T528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定

(2) GB/T1041 塑料压缩性能试验方法

(3) GB/T2411 塑料邵氏硬度试验方法

(4) GB/T6343 泡沫塑料和橡胶表观(体积)密度的测定

三、认证制度

初次认证采用产品检验+申请单位条件评审模式进行。

- 1) 初次认证按产品认证单元(具体见表1)进行。如果认证产品的主要结构形式不同,应列为不同的产品单元,不同产品认证单元之间不能互相覆盖;
- 2) 每一产品认证单元均应进行产品抽样检验,分别出具检验报告;
- 3) 申报多个单元进行聚氨酯缓冲器认证时,条件评审可一次完成,出具一份评审报告,评审报告应覆盖所有申请的产品认证单元。

四、初次认证的产品检验

1、检验项目

申请认证的产品需进行初次检验,其检验项目参照相应产品标准中规定的型式试验项目进行,可包括(括号内为聚氨酯缓冲器标准条款号):

- 1) 外形尺寸(4.2);
- 2) 外观检查(5.4);
- 3) 聚氨酯材料密度(6.1a);
- 4) 表面邵氏硬度(6.1b);
- 5) 压缩强度(6.1c);
- 6) 回复率(6.2);

- 7) 扯断伸长率 (6.1e) ;
 8) 断裂拉伸强度 (6.1d) ;
 9) 缓冲容量 (6.3) ;
 10) 缓冲行程 (6.3) ;
 11) 缓冲力 (6.3) 。

2、检验方法见相应产品标准或操作指导书

3、样品规格的确定: 见表 1

表 1

产品认证单元	认证产品名称	认证产品型号	规格	母样要求 (个)	样品要求 (个)	检验费 (元)
1	聚氨酯缓冲器	JHQ-A	额定缓冲容量向下覆盖	每种规格不少于 6 个	任抽一种规格, 再抽 1 个样品	5000
2	聚氨酯缓冲器	JHQ-B	额定缓冲容量向下覆盖	每种规格不少于 6 个	任抽一种规格, 再抽 1 个样品	5000
3	聚氨酯缓冲器	JHQ-C	额定缓冲容量向下覆盖	每种规格不少于 6 个	任抽一种规格, 再抽 1 个样品	5000

4、判定原则: 若不合格, 允许申请单位改进后再送样检验; 重新检验不合格时, 即判定其不合格。

五、初次认证的申请单位条件评审

按 XZ/CPRZ - 002-2006 《产品认证评审细则》进行评审, 其中生产设备与工艺装备应符合附件 1 中的要求, 检测设备应符合附件 2 中的要求。

六、初次认证的认证决定

根据评审报告及产品检验报告确定最终认证范围, 中心主任做出认证决定, 颁发认证证书。

证书有效为 3 年。

七、费用

产品认证评审费用为 8000 元。

附件 1: 必备生产设备与工艺装备

附件 2: 必备检测设备

附件 1：必备生产设备与工艺装备

- 1 主要的金属切削设备（根据工艺允许外协）
 - a. 车床；
 - b. 铣床；
 - c. 刨床；
 - d. 钻床。
- 2 主要的锻、焊及冲压设备
 - a. 剪板机或半自动切割机；
 - b. 焊接设备；
- 3 聚氨酯发泡设备及喂料挤出机
- 4 必备工艺装备及相应规格的模具

附件 2：必备检测设备

- 1、钢卷尺；
- 2、比重计或天平；
- 3、游标卡尺；
- 4、材料试验机；
- 5、邵氏硬度计；