Iupilon® H-4000

PC-日本三菱

牌号简介

Iupilon® H-4000是一种聚碳酸酯（PC）材料,。 该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 Iupilon® H-4000的典型应用领域为:电气/电子应用&&

总体

厂家	日本三菱
类别	PC
材料状态	已商用：当前有效
用途	光学数据存储
产品形式	粒子
产地	北美洲,亚太地区,欧洲
加工条件	注射成型

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.20	g/cm³	ISO 1183
熔体质量流动速率			
300℃，1.20kg	63	g/10min	ISO 1133
熔体体积流动速率			
300℃，1.2 kg	60.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
TD：3.2 mm	0.40 to 0.60	%	
MD：3.2 mm	0.40 to 0.60	%	
吸水率			
饱和，23℃	0.24	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-2
拉伸强度			
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服	6.5	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	76	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

弯曲强度	94.0	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			
23℃	7.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度			
23℃	No Break		ISO 179
热性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
热变形温度			
1.8 MPa，未退火	123	℃	ISO 75-2/A
0.45 MPa，未退火	136	℃	ISO 75-2/B
线性热膨胀系数			
TD	6.6E-5	1/℃	ISO 11359-2
MD	6.5E-5	1/℃	ISO 11359-2
电气性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1 mm	31	kV/mm	IEC 60243-1
3 mm	18	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	6.0E-4		IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
相比漏电起痕指数	PLC 2		UL 746

加工条件

注射	Nominal Value	Unit
干燥温度	120	℃

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

干燥时间	4.0 to 8.0	hr
料筒后部温度	280 to 340	°C
料筒中部温度	300 to 360	°C
料筒前部温度	320 to 390	°C
射嘴温度	310 to 390	°C
模具温度	50 to 130	°C
注塑压力	50.0 to 150	MPa
螺杆转速	200 to 400	rpm

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。