Iupilon® RS-1001R

PC-日本三菱

抗伽马射线

牌号简介

Iupilon® RS-1001R是一种聚碳酸酯（PC）材料,。 该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 Iupilon® RS-1001R的主要特性为:耐辐射。&&

总体

厂家	日本三菱
类别	PC
材料状态	已商用：当前有效
性能特点	抗伽马射线
产品形式	粒子
产地	北美洲,亚太地区,欧洲
加工条件	注射成型

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.21	g/cm³	ISO 1183
熔体质量流动速率			
300℃，1.20kg	8.0	g/10min	ISO 1133
熔体体积流动速率			
300℃，1.2 kg	7.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
TD：3.2 mm	0.50 to 0.70	%	
MD：3.2 mm	0.50 to 0.70	%	
吸水率			
饱和，23℃	0.24	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2
拉伸强度			
屈服	62.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服	6.3	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	100	%	ISO 527-2
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

弯曲强度	93.0	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			
23℃	78	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度			
23℃	No Break		ISO 179
热性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
热变形温度			
1.8 MPa，未退火	128	℃	ISO 75-2/A
0.45 MPa，未退火	141	℃	ISO 75-2/B
线性热膨胀系数			
TD	6.6E-5	1/℃	ISO 11359-2
MD	6.5E-5	1/℃	ISO 11359-2
电气性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms·cm	IEC 60093

加工条件

注射	Nominal Value	Unit
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0 to 8.0	hr
料筒后部温度	260 to 280	°C
料筒中部温度	270 to 290	°C
料筒前部温度	270 to 300	°C
射嘴温度	270 to 300	°C
模具温度	70 to 100	°C
注塑压力	50.0 to 150	MPa
螺杆转速	50 to 100	rpm

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。