

# Plexiglas® 6N S000

PMMA-德国赢创

机械强度高,耐候抗UV,透光性好,高粘度,流动性高,硬度高,耐高温,着色性好,无定形的

## 牌号简介

Plexiglas 6N S000是一种非晶态热塑性模塑料 (PMMA)。Plexiglas模塑料的典型特性是:良好的流动性、高机械强度、表面硬度和抗损伤性、高透光性、良好的耐候性、无结晶着色性。Plexiglas 6N S000的特殊性能是:符合美国药典六级非常好的机械性能高热偏转温度优秀的流动/熔融粘度应用:特别适用于注塑成型光学和医疗应用技术项目。例如:试管和其他医疗应用。

## 总体

|      |   |
|------|---|
| 厂家   | 德国赢创  |
| 类别   | PMMA  |
| 材料状态 | 已商用:当前有效                                    |
| 用途   | 医疗/护理用品,光学应用                                |
| 性能特点 | 机械强度高,耐候抗UV,透光性好,高粘度,流动性高,硬度高,耐高温,着色性好,无定形的 |
| 产品形式 | 粒子  |
| 产地   | 欧洲  |
| 加工条件 | 注射成型  |

## 产品技术参数

### 物理性能

|               |      |                        |          |
|---------------|------|------------------------|----------|
| 密度            | 1.19 | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183 |
| 熔体体积流动速率      |      |                        |          |
| 230°C, 3.8 kg | 12.0 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |

### 机械性能

|      |      |     |             |
|------|------|-----|-------------|
| 拉伸模量 | 3200 | MPa | ISO 527-1-2 |
| 拉伸强度 |      |     |             |
| 断裂   | 67.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 |      |     |             |
| 断裂   | 3.0  | %   | ISO 527-2/5 |

### 冲击性能

|            |    |                   |             |
|------------|----|-------------------|-------------|
| 简支梁无缺口冲击强度 |    |                   |             |
| 23°C       | 20 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |

### 热性能

|        |      |    |         |
|--------|------|----|---------|
| 维卡软化温度 |      |    |         |
| B50    | 96.0 | °C | ISO 306 |

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

# Plexiglas® 6N S000

PMMA-德国赢创

机械强度高,耐候抗UV,透光性好,高粘度,流动性高,硬度高,耐高温,着色性好,无定形的

## 线性热膨胀系数

|             |        |      |             |
|-------------|--------|------|-------------|
| MD : 0~50°C | 8.0E-5 | 1/°C | ISO 11359-2 |
|-------------|--------|------|-------------|

## 阻燃性能

### 可燃性等级

|        |    |  |                      |
|--------|----|--|----------------------|
| 1.6 mm | HB |  | IEC 60695-11-10, -20 |
|--------|----|--|----------------------|

## 光学性能

|                  |       |   |             |
|------------------|-------|---|-------------|
| 折射率              | 1.490 |   | ISO 489     |
| 透光率 <sup>2</sup> | 92.0  | % | ISO 13468-2 |

## 加工条件

### 注射

|            |           |    |  |
|------------|-----------|----|--|
| 干燥温度       | < 85      | °C |  |
| 干燥时间       | 2.0 到 3.0 | hr |  |
| 加工 (熔体) 温度 | 220 到 260 | °C |  |
| 模具温度       | 60 到 90   | °C |  |

## 备注

2. D65