

Plexiglas® Satinice df22 8N

PMMA-德国赢创
机械强度高,耐高温

牌号简介

PC/ABS合金20%玻璃纤维增强，高刚度和耐热性。

总体

厂家	德国赢创
类别	PMMA
材料状态	已商用：当前有效
性能特点	机械强度高,耐高温
产地	欧洲
填料	玻璃纤维
加工条件	注射成型

产品技术参数

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm ³	ISO 1183
熔体体积流动速率			
230°C, 3.8 kg	2.40	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-1-2
拉伸强度			
断裂	67.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
断裂	3.5	%	ISO 527-2/5
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
23°C	1.8	kJ/m ²	ISO 179/1
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	98.0	°C	ISO 75-2/A

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

Plexiglas® Satinice df22 8N

PMMA-德国赢创
机械强度高,耐高温

玻璃化转变温度	110	°C	ISO 11357-2
维卡软化温度			
B50	109	°C	ISO 306
线性热膨胀系数			
MD : 0~50°C	6.3E-5	1/°C	ISO 11359-2
阻燃性能	额定值	单位制	测试方法
灼热丝起燃温度	700	°C	IEC 60695-2-13
阻燃等级	B2		DIN 4102
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透光率 ²	86.0	%	ISO 13468-2
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Half (Value Angle)	12.5	°	DIN 5036

加工条件

注射	额定值	单位制	
干燥温度	< 95	°C	
干燥时间	2.0 到 3.0	hr	
加工 (熔体) 温度	220 到 260	°C	
模具温度	60 到 90	°C	