Plexiglas® Satinice df23 8N

PMMA–德国赢创

机械强度好,耐候抗UV,易流动,硬度高

牌号简介

Plexiglas satinice DF238N基于Plexiglas 8N，具有光散射特性。有机玻璃模塑料的典型性能是流动性好、机械强度高、表面硬度高、耐损伤、耐候性好。Plexiglas satinice DF238N的特殊性能是良好的光扩散和良好的透光性。应用：用于照明工程应用的注塑件示例：灯具罩、投影屏幕和类似应用

总体

厂家	德国赢创
类别	PMMA
材料状态	已商用：当前有效
用途	视频设备,照明漫射器
性能特点	机械强度好,耐候抗UV,易流动,硬度高
产品形式	粒子
产地	欧洲
加工条件	注射成型

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.19	g/cm³	ISO 1183
熔体体积流动速率			
230℃，3.8 kg	2.10	cm³/10min	ISO 1133
机械性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-1-2
拉伸强度			
断裂	65.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
断裂	2.5	%	ISO 527-2/5
冲击性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			
23℃	1.8	kJ/m²	ISO 179/1
简支梁无缺口冲击强度			
23℃	16	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
热变形温度			
0.45 MPa，未退火	103	℃	ISO 75-2/B

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

1.8 MPa，未退火	98.0	℃	ISO 75-2/A
玻璃化转变温度	108	℃	ISO 11357-2
维卡软化温度			
B50	109	℃	ISO 306
线性热膨胀系数			
MD：0~50℃	6.3E-5	1/℃	ISO 11359-2
可燃性	**额定值**	**单位**	**测试方法**
灼热丝起燃温度	700	℃	IEC 60695-2-13
阻燃等级	B2		DIN 4102
光学性能	**额定值**	**单位**	**测试方法**
透光率[1]	81.0	%	ISO 13468-2
补充信息	**额定值**	**单位**	**测试方法**
Half（Value Angle）	21.0	°	DIN 5036

加工条件

注射	额定值	单位	测试方法
干燥温度	< 95.0	°C	
干燥时间	2.0 到 3.0	hr	
加工（熔体）温度	220 到 260	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。
2 D65

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。