

# Globalene® 8493

PP-台湾李长荣

透光性好,印刷性好,耐低温冲击

## 牌号简介

Globalene® 8493是一种聚丙烯材料。该产品在亚太地区或北美洲有供货,加工方式为:injection stretch blow molding或注射成型。Globalene® 8493的主要特性有:耐冲击 透明度 Globalene® 8493的典型应用领域为:瓶子&&

## 总体

厂家	台湾李长荣
类别	PP
材料状态	已商用:当前有效
用途	瓶子
性能特点	透光性好,印刷性好,耐低温冲击
产品形式	粒子
产地	北美洲,亚太地区
加工条件	注塑拉伸吹塑

## 产品技术参数

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.898	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			
MD	1.4	%	ASTM D995
熔体质量流动速率			
230°C, 2.16kg	9.5	g/10min	ASTM D1238
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	77	°C	ASTM D648
冲击性能	额定值	单位	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	330	J/m	ASTM D256
机械性能	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度	73	R 级	ASTM D785
拉伸强度			
23°C	25	MPa	ASTM D638
拉伸应变			

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

# Globalene® 8493

PP-台湾李长荣

透光性好,印刷性好,耐低温冲击

断裂, 23°C	14	%	ASTM D638
弯曲模量			
23°C	922	MPa	ASTM D790

## 加工条件

注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	60-90	°C	
干燥时间	2.0-6.0	Hr	
建议水份含量	<=0.20	%	
料筒后部温度	200-260	°C	
料筒中部温度	210-270	°C	
料筒前部温度	220-280	°C	
喷嘴温度	230-290	°C	
模具温度	20-90	°C	

## 备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。