

Vectra® E631i

LCP-美国塞拉尼斯

阻燃,V-0

牌号简介

30%玻璃纤维增强固有阻燃性。根据UL 94火焰试验, 0.15mm厚的V-0黑色列表。保险商实验室(美国)

总体

厂家	美国塞拉尼斯
类别	LCP
材料状态	已商用: 当前有效
性能特点	阻燃,V-0
产地	非洲和中东,北美洲,拉丁美洲,亚太地区,欧洲
填料	玻璃纤维

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.61	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位	测试方法
拉伸模量	18000	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸强度			
断裂	145	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变			
断裂	1.3	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量			
23°C	17000	MPa	ISO 178
热性能	额定值	单位	测试方法
热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	250	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	335	°C	ISO 11357-3
电气性能	额定值	单位	测试方法
相对电容率			
1 MHz	4.50		IEC 60250
2.05 GHz	7.41		IPC TM-650 2.5.5.13
耗散因数			

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

Vectra® E631i

LCP-美国塞拉尼斯

阻燃,V-0

2.05 GHz

0.012

IPC TM-650
2.5.5.13

阻燃性能	额定值	单位	测试方法
0.150 mm	V-0		UL 94

加工条件

注射	Nominal Value	Unit
干燥温度	150	°C
干燥时间	6.0	hr
建议的最大水分含量	0.010	%
料斗温度	20 to 30	°C
料筒后部温度	315 to 325	°C
料筒中部温度	320 to 330	°C
料筒前部温度	325 to 335	°C
射嘴温度	335 to 345	°C
加工（熔体）温度	335 to 345	°C
模具温度	80 to 120	°C
注塑压力	50.0 to 150	MPa
注射速度	Fast	
保压	50.0 to 150	MPa
背压	0.00 to 3.00	MPa

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。

2 10°C/min