珍顺塑胶 ZhenShun Plastics
源博材料 YUANBO MATERIAL

中海油乐金化工有限公司
CNOOC & LG Petrochemicals Co.,Ltd.

ABS FR310A

注塑成型

描述

阻燃级

应用

电子电器应用(电视机、显示器外壳)，IT/OA设备

性 能	测试条件	测试方法	单 位	代表值
物理性能				
比重		ASTM D792	-	1.19
成型收缩率(流动)，3.2mm		ASTM D955	%	0.4~0.7
熔体流动速率	220℃/10kg	ASTM D1238	g/10min	55
机械性能				
拉伸强度，3.2mm		ASTM D638		
@ 屈服	50mm/min		kg/cm^2	440
拉伸伸长率，3.2mm		ASTM D638		
@ 屈服	50mm/min		%	5
@ 断裂	50mm/min		%	20
拉伸模量，3.2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm^2	23,000
弯曲强度，6.4mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm^2	720
弯曲模量，6.4mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm^2	27,000
IZOD缺口冲击强度，6.4mm		ASTM D256		
	23℃		kg cm/cm	23
	-30℃		kg cm/cm	8
IZOD缺口冲击强度，3.2mm		ASTM D256		
	23℃		kg cm/cm	24
	-30℃		kg cm/cm	8
洛氏硬度	R-Scale	ASTM D785	-	105
热性能				
热变形温度(未退火)，6.4mm		ASTM D648		
	18.6kg		℃	76
	4.6kg		℃	84
维卡软化温度		ASTM D1525		
	5kg,50℃/h		℃	83
可燃性		UL94		
1.5mm			class	V-0
2.0mm			class	V-0,5VB
2.5mm			class	V-0,5VB
3.0mm			class	V-0,5VB
相对温度指数		UL746B		
电气			℃	85
有机械冲击			℃	75
无机械冲击			℃	75

说明：代表值仅供选择材料使用，而且对于不同颜色有不同的正常公差范围；
给定值不能被理解为规范值，并且不能够被用于工具设计；
除了熔体流动速率，所有性能，都是使用在23℃，相对湿度为50%的环境中放置48小时后的注塑成型样品进行测试获得的。

更新日期：2013年11月08日

此处所包含的信息，包括但不限于数据、报表和代表值，具有可信性。但中海油乐金化工有限公司对此不进行保证或担保。阐述或说明：此处所描述的结果将被纳入最终使用条件，包括任何与中海油乐金化工有限公司材料、产品设计相匹配的关于有效性及安全性的建议或意见。进一步说明，此处所包含的任何信息不能作为具有法律约束力的一部分内容被绑定于我们的报价文件中。尤其代表值，它只能作为参考值，而不能被认为是绑定的最小值。在选择合适的中海油乐金化工有限公司材料、推荐产品或建议产品用于各自特殊的生产使用过程中时，每个用户要对自己所做出的选择负全部责任。每个用户都应该通过进行全面的试验和分析来确保在最终使用条件下他们所完成的那部分所使用的中海油乐金化工有限公司的产品的安全性和适用性。此处所含有的数据可以因为产品质量的改进而进行无公告通知的更新变动。

中海油乐金化工有限公司
CNOOC & LG Petrochemicals Co.,Ltd.

ABS FR310A

注塑成型

描述

阻燃级

应用

电子电器应用(电视机、显示器外壳)，IT/OA设备

Processing Guide (Injection Molding)

参考工艺参数（注射成型）		单位	数值
干燥温度		℃	70~80
干燥时间		hrs	2~4
最低水分含量		%	0.01
熔融温度		℃	200~230
料筒温度	后段	℃	170~190
	中段	℃	180~200
	前段	℃	190~210
射嘴温度		℃	200~230
模具温度		℃	40~60
背压		bar	5-10
螺杆转速		rpm	30~60

说明：上述提到的背压和螺杆转速只是作为一般指导方针；
在特定情况下，如低速注射尺寸成型、薄壁成型和气体辅助成型，这些数据可能不适用或需要调整后使用。

更新日期：2013年11月08日

此处所包含的信息，包括但不限于数据、报表和代表值，具有可信性。但中海油乐金化工有限公司对此不进行保证或担保。阐述或说明：此处所描述的结果将被纳入最终使用条件，包括任何与中海油乐金化工有限公司材料、产品设计相匹配的关于有效性及安全性的建议或意见。进一步说明，此处所包含的任何信息不能作为具有法律约束力的一部分内容被绑定于我们的报价文件中。尤其代表值，它只能作为参考值，而不能被认为是绑定的最小值。在选择合适的中海油乐金化工有限公司材料、推荐产品或建议产品用于各自特殊的生产使用过程中时，每个用户要对自己所做出的选择负全部责任。每个用户都应该通过进行全面的试验和分析来确保在最终使用条件下他们所完成的那部分所使用的中海油乐金化工有限公司的产品的安全性和适用性。此处所含有的数据可以因为产品质量的改进而进行无公告通知的更新变动。