

Keyflex® TO 1088AV

TPC-ET-韩国LG化学

柔软性好

牌号简介

说明通用、软触摸应用汽车内饰

总体

厂家	韩国LG化学
类别	TPC-ET
材料状态	已商用：当前有效
用途	汽车内部零件
性能特点	柔软性好
产地	北美洲,拉丁美洲,亚太地区,欧洲
加工条件	注射成型

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
熔体质量流动速率			
230°C, 2.16kg	100	g/10min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位	测试方法
邵氏硬度			
邵氏 A, 23°C	85 to 91		ASTM D2240
拉伸强度 ²			
断裂, 23°C, 2 mm, 注塑成型 ²	8.34	MPa	ASTM D638
拉伸应变 ²			
断裂, 23°C, 2 mm, 注塑成型 ²	300	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C, 6.4mm, 注塑成型	No Break		ASTM D256
23°C, 6.4mm, 注塑成型	No Break		ASTM D256
热性能	额定值	单位	测试方法
脆化温度	< -60.0	°C	ASTM D746

加工条件

注射	Nominal Value	Unit
干燥温度	60 to 90	°C

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

Keyflex® TO 1088AV

TPC-ET-韩国LG化学

柔软性好

干燥时间	3.0 to 4.0	hr
料筒后部温度	180 to 200	°C
料筒中部温度	120 to 220	°C
料筒前部温度	200 to 230	°C
射嘴温度	200 to 240	°C
加工（熔体）温度	200 to 240	°C
模具温度	40 to 60	°C
背压	29.4 to 58.8	MPa
螺杆转速	30 to 60	rpm

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。

2 7.9 in/min