



技术参数

80μ亚白PP

产品编号：FS6080

修改日期：2020-1-10

表面基材

基本克重	105±10% g/m ²	ISO 536
厚度	80±10% μm	ISO 534

粘胶剂

可移除性丙烯酸酯压敏胶黏剂。

底纸

超级研光的白色格拉辛底纸

基本克重	80±10% g/m ²	ISO 536
厚度	65±10% μm	ISO 534

参考粘性值

环形初粘	6.0-9.0N/25mm	GB/T 31125-2014
20分钟180度剥离强度	4.4-8.0 N/25mm	GB/T 2792-2014
20分钟180度剥离强度	4.6-8.2 N/25mm	贴PET板
常温保持力	≥48h	GB/T 4851-1998
最低粘贴温度	10℃	
使用温度范围	-30℃~+80℃	

环境温度对可移胶粘性值影响较大，参考粘性值是基于试样卷(片)、试板应在温度为23℃±2℃，相对湿度为65%±5%条件下放置72h以上。

粘胶剂表现性能

这是一种适用食品级包装材料的可移除性粘胶剂。具有适当的初粘性和高回弹力，对被贴物表面表现出色的润湿能力。同时具有良好的最终的可移除性及粘性。可以在诸多非纸质被贴物上反复多次撕开、粘贴而不留残胶。正常使用温度范围广。

应用

此产品是基于迄今为止中国政府发布的《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》GB 9685-2016 设计的符合性产品，并依据GB 15193.3-2003 急性经口毒性检验为0 毒性。此产品具有较好的抗拉性能、抗撕裂强度、耐温性能适中，物理性能和化学性能稳定，防水、防油，具有一定阻隔性能。在诸多被贴物上均可反复粘贴的可移除性能，面材具一定韧性，可用于食品包装容器（袋）封口标签。具有较好跟随性能。由于被贴物的表面能不同，建议在被贴物上进行标签试贴测试方投入使用。

印刷及加工

表面具有适印性的特殊涂层，适用于大多数印刷方式及油墨。务必确认油墨及其辅助材料符合GB9685-2016要求。印前的油墨测试是必要的。可在轮转机上高速套印、模切、排废。可进行冷热烫金加工处理，但应避免加工过程温度过高导致材料变形。应避免机械张力过大，导致标签溢胶。

65℃贴着老化测试

取样品50mm*70mm,粘贴于表面能级42dyn/cm的PET片材表面，常温静置20分钟。放置于65℃烘箱中烤72小时后取出，待标签冷却后撕起，无残胶、脱胶现象。

储存期

在温度23℃±2℃、相对湿度50%±5%的情况下，可储存一年。

保证及责任

本公司产品说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。本公司的产品售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确保是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。任何售出的产品，如出现质量问题，经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。但退赔的范围将不超过相应的材料价款。本产品是基于目前已公布的GB9685-2016国家标准设计，随着国家标准不断完善，金万正公司有权保留对技术改良和符合性改进的权利。