



增强镀铝预涂剂/B3320

一、产品介绍

镀铝预涂剂 B3320 是一款针对 PET 薄膜表面进行镀铝处理的水性预涂剂。产品由 A 和 B 两个组分复配而成，在薄膜表面涂布后，可形成极薄的涂层膜，提升 PET 薄膜的表面张力，增强镀铝层与薄膜之间的附着力。

二、使用方法

将 AB 组分按一定比例调配后，根据实际生产工艺使用去离子水进行稀释处理。

三、技术特点

- 提高镀铝层与 PET 基材的附着力；提高镀铝层的耐高温烘烤性能
- 提高镀铝层耐水煮性能
- 适用于在线涂布工艺

四、技术参数

项目	测试方法	指标
附着力	镀铝层与 PET 的剥离强度	3.5~4N/15mm
耐温性	150℃烘烤 30min	无彩虹纹
耐水煮性	沸水煮 60 min	铝层不脱落
固含量		25%

五、包装方式

20 公斤/桶（可根据客户要求改变包装方式）

六、存储条件及保质期

阴凉处保存，建议环境温度 10℃~30℃。

正常储存条件下保质期半年。

七、注意事项

1. 搅拌罐及其他容器必须保持洁净，避免混入杂离子、油类等杂质；
2. 配置料液需用去离子水，严禁用自来水；
3. 为获得最优效果，建议基材电晕；
4. 配制好的预涂剂开放时间为 4 小时，需尽快使用；
5. 建议烘干条件为 180℃，2 分钟。