LT · ER50-6

符合GB/T 8110 ER50-6　符合ISO 14341-A-G424C13Si1　AWS A5.18 ER70S-6　相当JIS YGW12

Conform to Standard :GB/T 8110 ER50-6　Conform to Standard :ISO 14341-A-G424C13Si1　AWS A5.18 ER70S-6　Equivalent to : JIS YGW12

说明：焊丝采用CO_2气体保护进行焊接，抗母材表面氧化皮、油污能力强，气孔敏感性小。
用途：1. 各种500N/mm^{2}抗拉强度等级结构钢部件焊接。
2. 各种500N/mm^{2}抗拉强度等级板材、管材焊接。

Specification: LT · ER50-6 is a kind of carbon steel shielded welding wire. It has stable arc, low spatters and beautiful appearance. Good corrosion-resistant on surface of base material. Decrease the probability of blowhole formation. All position welding has good performance CO_2 or Ar+CO_2 can be used as shielded gas.
Purpose: 1. Used for welding all kinds of 500MPa structural steel parts。
2. Used for welding all kinds of 500MPa plates and pipes

焊丝化学成分（%）Chemical Composition of Welding Wires（%）

项目 Test Item	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
标准值 Guarantee Value	0.06～0.15	1.40～1.85	0.85～1.15	≤0.025	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03	≤0.50
例值 General Result	0.077	1.45	0.87	0.013	0.012	0.017	0.031	0.002	0.004	0.125

熔敷金属力学性能Mechanical Properties of Deposited Metal

试验项目 Test Item	R_m (MPa)	$R_{eL}/R_{P0.2}$ (Mpa)	A(%)	KV_2 (J) -40℃
标准值 Guarantee Value	≥500	≥420	≥22	≥47
例值 General Result	555	450	29	77、95、83

参考范围（DC $^+$）　Reference Current（DC $^+$）

焊丝规格（mm） Size（mm）	焊接电流（A） Current range（A）	气体流量（L/min） GAS flow rate（L/min）
Φ0.8	50~100	15
Φ1.0	50~220	15~20
Φ1.2	80~350	15~25
Φ1.6	170~550	20~25