

巨玻固能(苏州)薄膜材料有限公司 Jubo Guneng(SuZhou)Thin Film Materials Co., Ltd.

Material材料名称:	防水膜料 (AF1731)	
Part No.产品编码:	BoSE-64-11	
Size产品规格:	D10x5mm 0.9g ±0.2g	真空包装 12粒/袋
Hydrophobic angle: 防水角:	水滴角测试	115±5°
测试项目	测试条件	测试结果
Steel wool test method: 钢丝绒测试条件:	<ul style="list-style-type: none">• 载荷: 1000 g• 摩擦面积: 10*10 mm• 行程: 40 mm• 摩擦速度: 40 圈/分钟	5000圈, 水滴角 > 100°
Rubber test method: 橡皮擦测试	<ul style="list-style-type: none">• 载荷: 1000 g• 橡皮高度: 3mm• 行程: 40 mm• 摩擦速度: 40 圈/分钟	3000圈, 水滴角 > 100°
Vapor deposition parameters 蒸发参数	Coating Equipment镀膜设备:	ZSS700
	Evaporation Source蒸发源:	Electron Beam Gun/W boat 电子枪 (使用特殊坩埚) /钨舟
	Substrate Temp.基底温度:	<120°C
	Process Gas充气压力:	3.0×10 ⁻³ Pa
	Evaporation Rate蒸发速率:	0.5-0.8
	Evaporation Thickness蒸发厚度:	18-20nm
	Ion resource clean time 离子源清洁时间:	≥5min
Remark 备注:	建议先对AF 靶丸进行预热 50 秒左右再进行蒸镀, 厚度18-20nm, 并附着于15-20nm的SiO ₂ 层上。 产品推荐低温干燥 (5~25°C/50%湿度以下) 保存, 保存时间不宜超过3个月 产品使用密封包装, 打开后请立即使用。	

Material Certification声明:

We certify, the material is in compliance with the specifications stated above.

我们证明, 该材料符合上述规范。

Date 日期: 2021-5-19
Certificate No.证书编号: JBSE-Specification BoSE-64-11