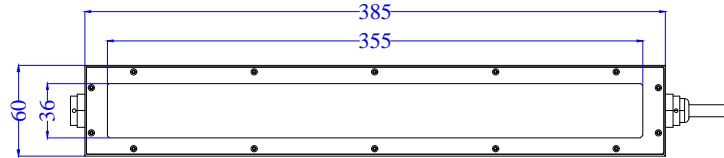


出线位置



|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 描图       |
| 描校       |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |

技术要求:

- 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照±0.2执行,未注位置公差按照±0.05执行;
- 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
- 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

|    |
|----|
| 签字 |
| 日期 |

| 基本尺寸       | 公差等级   |        |        |
|------------|--------|--------|--------|
|            | f(精细级) | m(中等级) | c(粗糙级) |
| 0.5~3      | ±0.05  | ±0.1   | ±0.2   |
| >3~6       | ±0.05  | ±0.1   | ±0.3   |
| >6~30      | ±0.1   | ±0.2   | ±0.5   |
| >30~120    | ±0.15  | ±0.3   | ±0.8   |
| >120~400   | ±0.2   | ±0.5   | ±1.2   |
| >400~1000  | ±0.3   | ±0.8   | ±2     |
| >1000~2000 | ±0.5   | ±1.2   | ±3     |
| >2000~4000 | ——     | ±2     | ±4     |

| 材质   |          | 表面处理 |    |
|------|----------|------|----|
| 标记   | 处数 更改文件号 | 签名   | 日期 |
| 客户代码 | 设计       |      |    |
|      | CAD      |      |    |
| 机种名称 | 校对       |      |    |
|      | 审核       |      |    |



|      |     |    |     |
|------|-----|----|-----|
| 图样标记 | 数量  | 比例 | 品名: |
|      | 1   |    | 料号: |
| 第 页  | 共 页 | 角法 | ⊕   |