

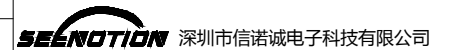
| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 描图 |
| 描校 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |
| 签字 |
| 日期 |

技术要求:

- 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照±0.2执行,未注位置公差按照±0.05执行;
- 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
- 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

| 基本尺寸 | 公差等级 | | |
|------------|--------|--------|--------|
| | f(精细级) | m(中等级) | c(粗糙级) |
| 0.5-3 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 |
| >3-6 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.3 |
| >6-30 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.5 |
| >30-120 | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 |
| >120-400 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 |
| >400-1000 | ±0.3 | ±0.8 | ±2 |
| >1000-2000 | ±0.5 | ±1.2 | ±3 |
| >2000-4000 | —— | ±2 | ±4 |

| 材质 | | 表面处理 | |
|------|----------|------|----|
| 标记 | 处数 更改文件号 | 签名 | 日期 |
| 客户代码 | 设计 | | |
| 机种名称 | CAD | | |
| | 校对 | | |
| | 审核 | | |



| | | | |
|------|-----|----|-----|
| 图样标记 | 数量 | 比例 | 品名: |
| | 1 | | 料号: |
| 第 页 | 共 页 | 角法 | ⊕ |