



借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求:
 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照±0.2执行,未注位置公差按照±0.05执行;
 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

公差等级			
基本尺寸	f(精细级)	m(中等级)	c(粗级)
0.5-3	±0.05	±0.1	±0.2
>3-6	±0.05	±0.1	±0.3
>6-30	±0.1	±0.2	±0.5
>30-120	±0.15	±0.3	±0.8
>120-400	±0.2	±0.5	±1.2
>400-1000	±0.3	±0.8	±2
>1000-2000	±0.5	±1.2	±3
>2000-4000	±0.8	±2	±4

材质		表面处理	
标记	处数 更改文件号	签名	日期
客户代码	设计		
	CAD		
机种名称	校对		
	审核		
图样标记	数量	比例	品名:
	1		料号:
第 页	共 页	角法	⊕

