



借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求:

- 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照±0.2执行,未注位置公差按照±0.05执行;
- 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
- 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

公差等级				材质		表面处理		SEENOTION 深圳市信诺诚电子科技有限公司			
基本尺寸	f(精细级)	m(中等级)	c(粗糙级)	标记	处数 更改文件号	签名	日期	图样标记	数量	比例	品名:
0.5~3	±0.05	±0.1	±0.2								
>3~6	±0.05	±0.1	±0.3								
>6~30	±0.1	±0.2	±0.5								
>30~120	±0.15	±0.3	±0.8								
>120~400	±0.2	±0.5	±1.2								
>400~1000	±0.3	±0.8	±2								
>1000~2000	±0.5	±1.2	±3								
>2000~4000	——	±2	±4								
				客户代码	设计				1		料号:
				机种名称	校对						
					审核						
								第 页	共 页	角法	⊕