



|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 描图       |
| 描校       |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

技术要求:

- 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照±0.2执行,未注位置公差按照±0.05执行;
- 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
- 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

| 基本尺寸       | 公差等级   |        |       |
|------------|--------|--------|-------|
|            | f(精细级) | m(中等级) | c(粗级) |
| 0.5~3      | ±0.05  | ±0.1   | ±0.2  |
| >3~6       | ±0.05  | ±0.1   | ±0.3  |
| >6~30      | ±0.1   | ±0.2   | ±0.5  |
| >30~120    | ±0.15  | ±0.3   | ±0.8  |
| >120~400   | ±0.2   | ±0.5   | ±1.2  |
| >400~1000  | ±0.3   | ±0.8   | ±2    |
| >1000~2000 | ±0.5   | ±1.2   | ±3    |
| >2000~4000 | ——     | ±2     | ±4    |

| 材质   |     | 表面处理  |    |
|------|-----|-------|----|
| 标记   | 处数  | 更改文件号 | 签名 |
| 客户代码 | 设计  |       | 日期 |
| 机种名称 | CAD |       |    |
|      | 校对  |       |    |
|      | 审核  |       |    |

**SEENOTION** 深圳市信诺诚电子科技有限公司

|      |     |    |     |
|------|-----|----|-----|
| 图样标记 | 数量  | 比例 | 品名: |
|      | 1   |    | 料号: |
| 第 页  | 共 页 | 角法 |     |