



借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求:

- 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照 ± 0.2 执行,未注位置公差按照 ± 0.05 执行;
- 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
- 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

基本尺寸	公差等级		
	f(精细级)	m(中等级)	c(粗等级)
0.5-3	± 0.05	± 0.1	± 0.2
>3-6	± 0.05	± 0.1	± 0.3
>6-30	± 0.1	± 0.2	± 0.5
>30-120	± 0.15	± 0.3	± 0.8
>120-400	± 0.2	± 0.5	± 1.2
>400-1000	± 0.3	± 0.8	± 2
>1000-2000	± 0.5	± 1.2	± 3
>2000-4000	—	± 2	± 4

材质		表面处理	
标记	处数	更改文件号	签名
客户代码	设计		日期
机种名称	CAD		
	校对		
	审核		

SEENOTION 深圳市信诺诚电子科技有限公司

图样标记	数量	比例	品名:
	1		料号:
第 页	共 页	角法	