



借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求:

- 1.线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值;未形状公差按照 $\pm 0.2$ 执行,未注位置公差按照 $\pm 0.05$ 执行;
- 2.表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
- 3.切边去除毛刺、锐角倒钝;

基本尺寸	公差等级		
	f(精细级)	m(中等级)	c(粗等级)
0.5-3	$\pm 0.05$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$
>3-6	$\pm 0.05$	$\pm 0.1$	$\pm 0.3$
>6-30	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$
>30-120	$\pm 0.15$	$\pm 0.3$	$\pm 0.8$
>120-400	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.2$
>400-1000	$\pm 0.3$	$\pm 0.8$	$\pm 2$
>1000-2000	$\pm 0.5$	$\pm 1.2$	$\pm 3$
>2000-4000	—	$\pm 2$	$\pm 4$

材质		表面处理	
标记	处数	更改文件号	签名
客户代码	设计		日期
机种名称	CAD		
	校对		
	审核		

**SEENOTION** 深圳市信诺诚电子科技有限公司

图样标记	数量	比例	品名:
	1		料号:
第 页	共 页	角法	