

1 2 3 4 5 6 7 8

产品规格书 1. 联系方式: 电话0574-62178166/62178168, 传真0574-62178167-90-45189996

1. 规格书号: 2. 版本号: 3. 日期: 4. 编制: 5. 审核: 6. 批准:

**Part I. 技术要求**

序号	项目	要求	序号	项目	要求
1	材料	黄铜 (H65)	6	适配插片	0.3±0.05±0.02mm
2	材料厚度	0.40mm ±0.02	7	插、拔力	见要求
3	表面处理	镀锡	8	压线范围	ARC 18#-14# (0.75-2.0mm <sup>2</sup> )
4	外观	无划伤≤0.5mm, 凹痕≤0.5mm, 凹痕≤0.2mm	9	标 * 为管制尺寸	
5	包装数量	100PCS/盘	注: 除表中特殊要求外, 均按GB/T 191-2008 执行。		

产品料带图示

**Part II. 压接指导**

**1. 压接尺寸标准**

线号 (AWG)	端子间距 2.54mm		端子间距 1.27mm		拉脱力 (kg)
	W1	W2	W1	W2	

按上述压接尺寸及压接参数, 请咨询我司“压接测试及高度计算系统”, 通过系统获得科学压接高度数据。  
You can use CAD "Terminal Crimp Width & Height Analysis System" to get the Crimp standards, copyright reserved.

**2. 拉脱力测试标准**

按上图示, 用头具将压着后的端子夹住, 在导线端以25mm/Min的速度, 测试其拉脱力。

宁波德昂连接器有限公司  
NINGBO DEANG CONNECTORS CO., LTD.  
宁波市江北区慈城街道

0574-62178166 0574-62178168 0574-62178167-90-45189996

0574-62178166 0574-62178168 0574-62178167-90-45189996

1 2 3 4 5 6 7 8