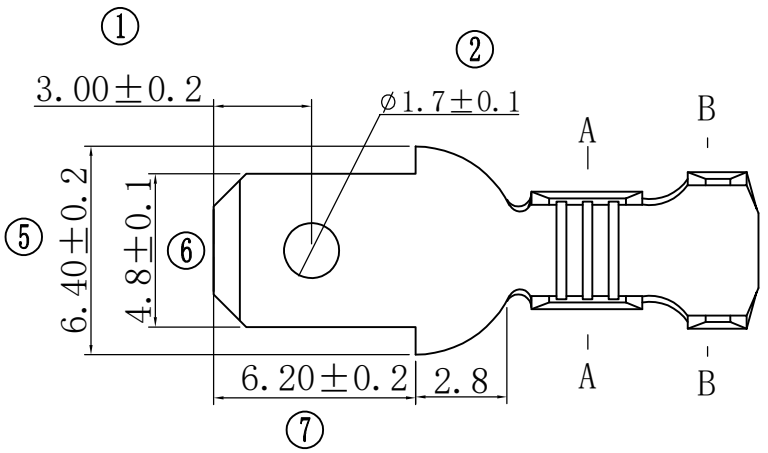
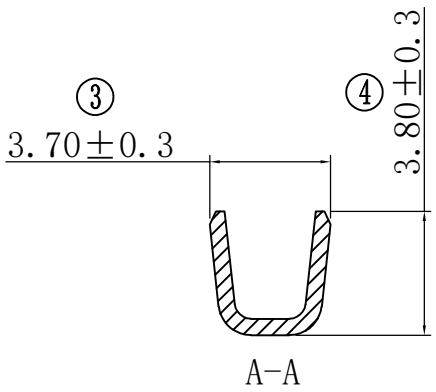
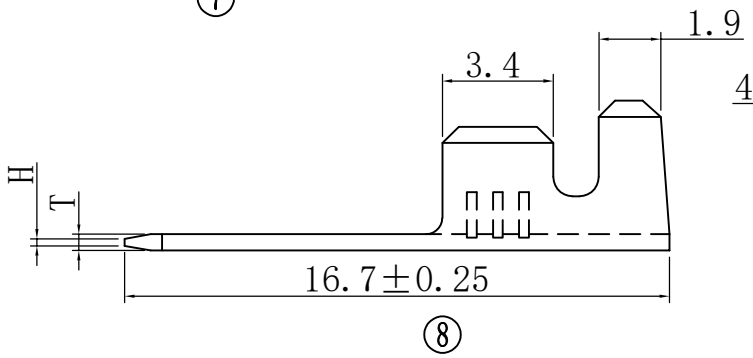
产品规格书

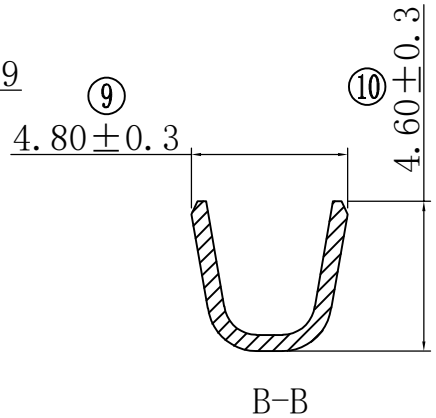
1.联系方式：电话0574-62178166/62178168;传真0574-62178167;QQ:45189996

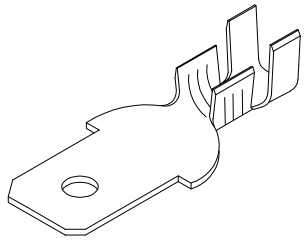
工程变更单号 ECN NO	性 质 DESCRIPTION	版 次 REV	发行时间 DATE	制图 Drawing	批 准 APPROVAL
	初版发行	A00	Oct,2nd. 2013	Mr. Zhuang HY	Mr. DK.coco







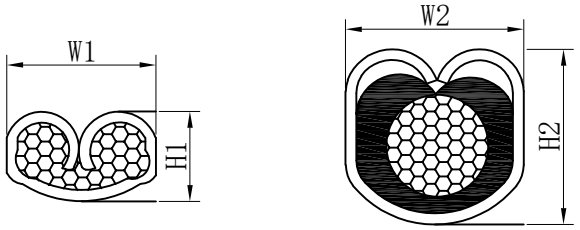




仅供外形参考

Part II, 压接指导

1.压接尺寸标准

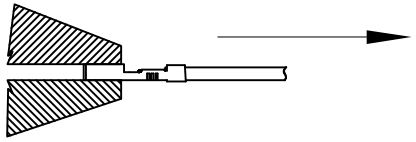


线号(AWG)	线芯压接尺寸(mm)		线皮压接尺寸(mm)		拉脱力(kg)
	W1	H1	W2	H2	

涉及压接刀模宽度尺寸及压接参数，请查询我司“压接宽度及高度计算系统“，通过我司软件程序获取精确压接指导。

You can use CED "Terminal Crimp Width & Height Analysis system" to get the Crimp standards. copyright reserved.

2.拉脱力测试标准



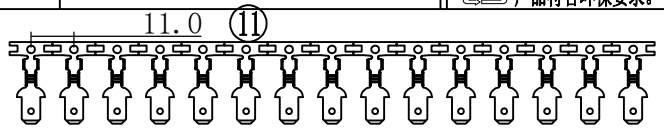
按上图示，用夹具将压着后的端子夹住，在导线端以25mm/Min匀速施力，测试其最终拉脱力。

Part I.技术要求

序号	项目	要求
1	材料	黄铜
2	材料厚度	T=0.5mm ±0.02
3	表面处理	镀锡
4	外观	变黑面积≤5%；花斑面积≤0.3mm；划痕≤20mm。
5	包装数量	7,500PCS/盘

序号	项目	要求
6	适配插片	187插簧系列
7	插、拔力	/ /
8	压线范围	AWG 22#-18#(0.3-0.75mm²)
9	标“◯”为管制尺寸	
	RoHS	产品符合环保要求。

产品料带图示



未注尺寸公差按下表

尺寸 DIM	公差 TOL	尺寸 DIM	公差 TOL
X.	±0.50	X.	±5°
.X	±0.20	.X	±2°
.XX	±0.10		
.XXX	±0.05		

宁波建超连接器有限公司
NINGBO CED CONNECTORS CO., LTD.

FILE NO		TITLE: 4.8压线脚插片中脚(0.5)	
DESIGN	Von	PART NO: CEDE-187 (TT1879B2-S)	REV
CHECK	Yuan·W		A00
APPROVAL	DK.COCO	SCALE / UNIT mm	