

LC0194-500 内装 IC 压电加速度传感器

特点:

- 三向测振;
- 体积小, 重量轻;
- 低阻抗输出, 抗干扰, 噪声小;
- 性价比高, 安装方便, 尤其适合多点测量;
- 稳定可靠, 抗潮湿、抗粉尘、抗有害气体。

主要技术指标:

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| • 灵敏度: 10mV/g | • 量程: 500g |
| • 分辨率: 0.002g | • 抗冲击: 5000g |
| • 频率范围: Z 向: 0.5 - 12kHz | X、Y 向: 0.5-5kHz |
| • 谐振频率: 40kHz | • 横向: $\leq 5.0\%$ |
| • 偏置电压: 8-12V _{DC} | • 激励电压: 18-30V _{DC} |
| • 恒定电流: 2-20mA | • 重量: 10gm |

外形尺寸图 (单位: mm):

