

## LC5117-50 内装 IC 压电加速度传感器

### 特点:

- 轻型，三向测振；
- 传感器外壳与信号地电气隔离。

### 主要技术指标:

- 灵敏度: 100mV/g
- 分辨率: 0.0002g
- 谐振频率 (Z 向): 23kHz
- 横 向:  $\leq 5.0\%$
- 恒定电流: 2-20mA
- 温度范围:  $-40\sim+100^{\circ}\text{C}$
- 壳体材料: 铝合金
- 外形尺寸图 (单位: mm):
- 量程: 50g
- 抗 冲 击: 2000g
- 频率范围: 0.4-4000Hz
- 激励电压: 18-30V<sub>DC</sub>
- 偏置电压: 8-12V<sub>DC</sub>
- 重 量: 29gm
- 输出电缆: 长 3 米 (可定制)

