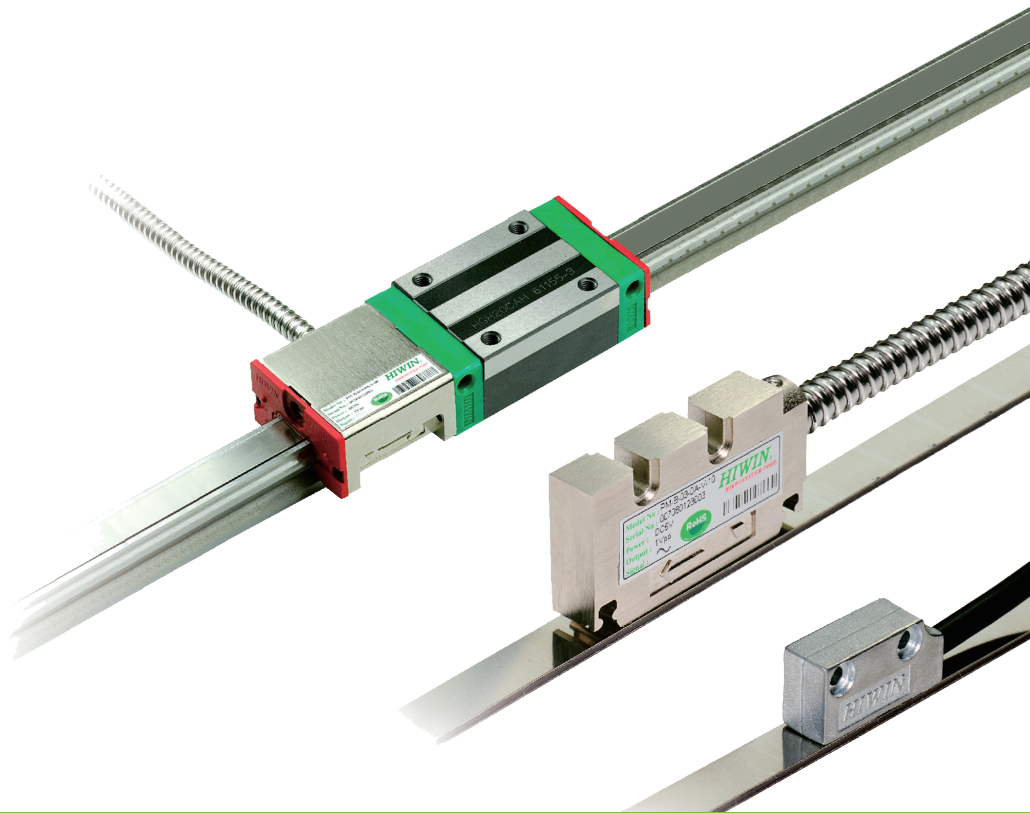


HIWIN®

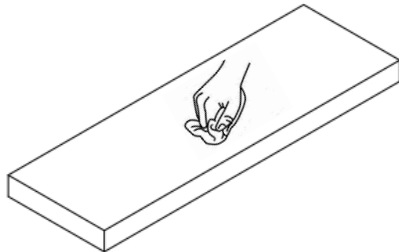


位置量測系統

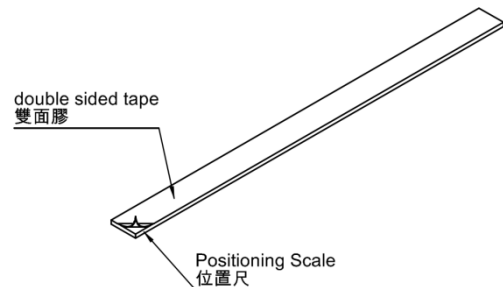
操作說明書

一.位置量測系統安裝說明:-位置尺安裝

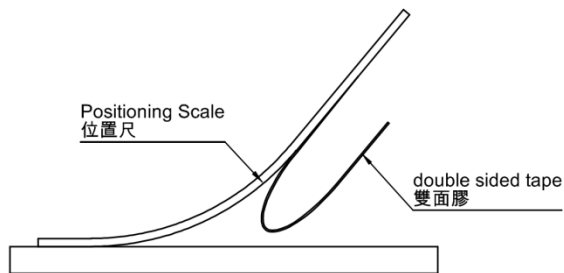
Step 1 :清潔黏貼面



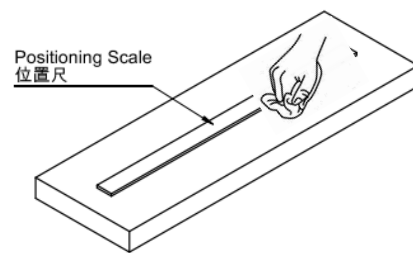
Step 2 :撕起位置尺的雙面膠



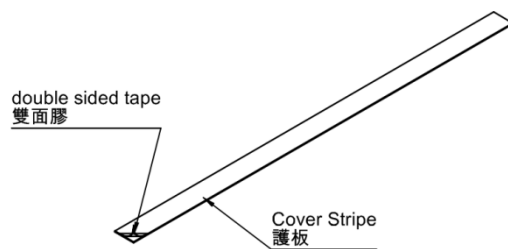
Step 3 :將位置尺黏貼於安裝面



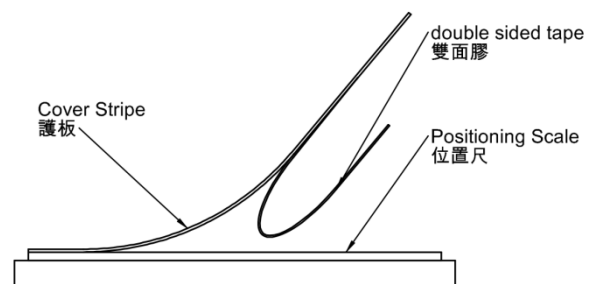
Step 4 :清潔位置尺表面



Step 5 :撕起護板雙面膠



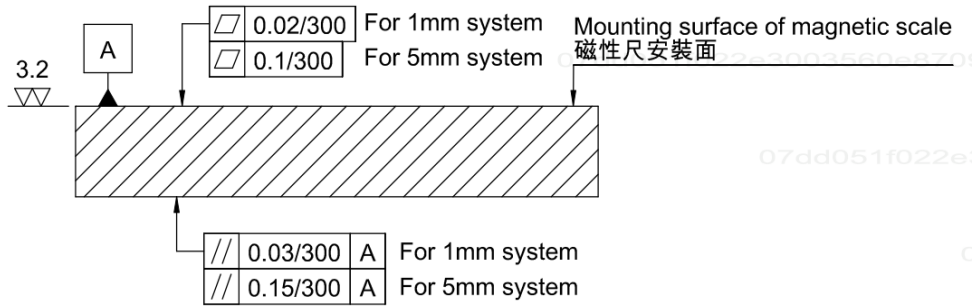
Step 6 : 再將護板貼於位置尺上



- 1.位置尺由磁性材料所構成，使用安裝時需特別注意不可與強磁物質接觸，或置於強力磁場中以確保其功能性。
- 2.請距離磁場強度 5000 高斯之強磁 5 公分以上，避免位置量測系統受到干擾

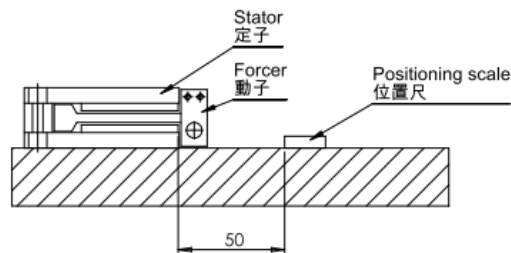
二.位置量測系統安裝說明:-安裝平面建議精度

1: 以下為一般磁性尺安裝平台底座之剖面圖及建議之公差

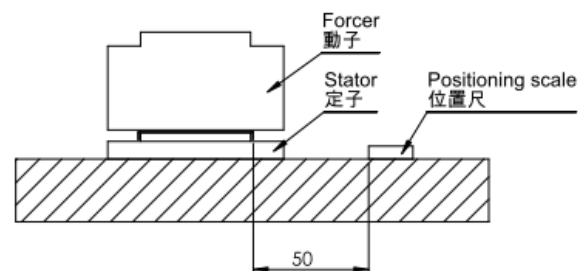


2 :與線馬整合安裝示意

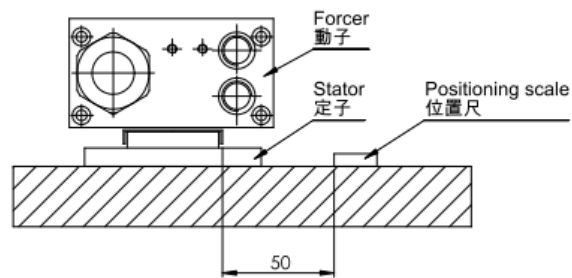
a. LMC 系列線馬整合示意



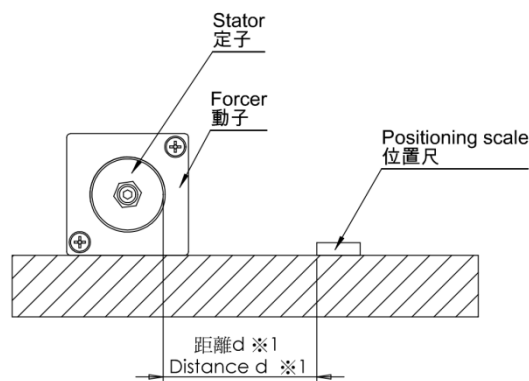
b. LMS 系列線馬整合示意



c. LMF 系列線馬整合示意



d. LMT 系列線馬整合示意



※1 LMT 會隨著型號不同而需要不同的安全距離，

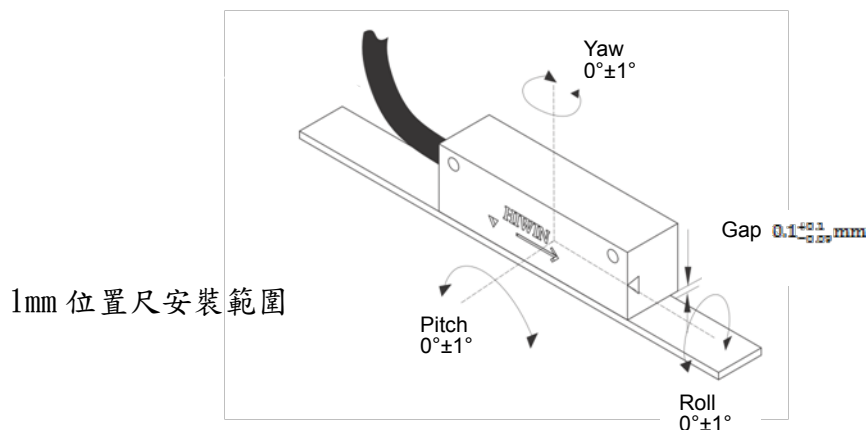
請參考下表。

型號	安全距離 (mm)
LMTA	60
LMTB	70
LMTC	100
LMTD	150

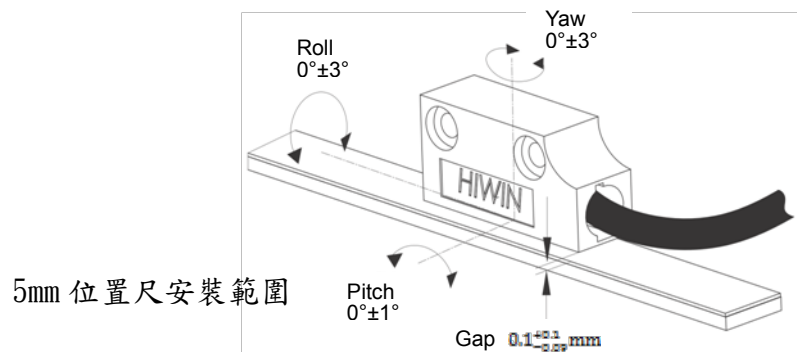
一.位置量測系統安裝說明:-位置量測器安裝

1.位置量測器安裝於平面說明

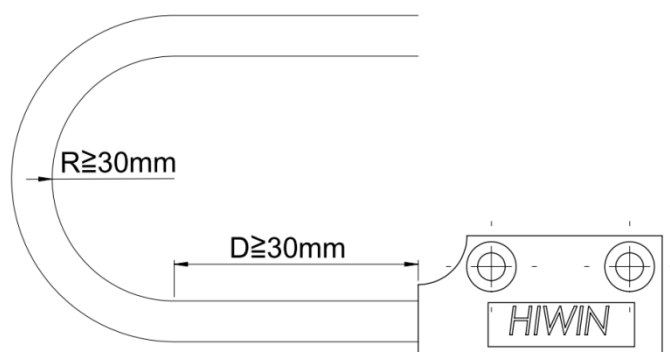
a. 1mm 系列位置尺標準安裝間距 0.1mm



b. 5mm 系列位置尺標準安裝間距 1mm

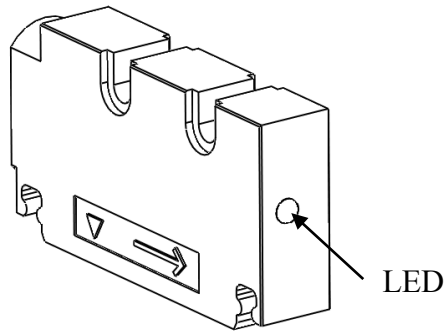


c. 訊號線出線 30mm 內不可彎折，訊號線最小撓曲半徑為 30mm。



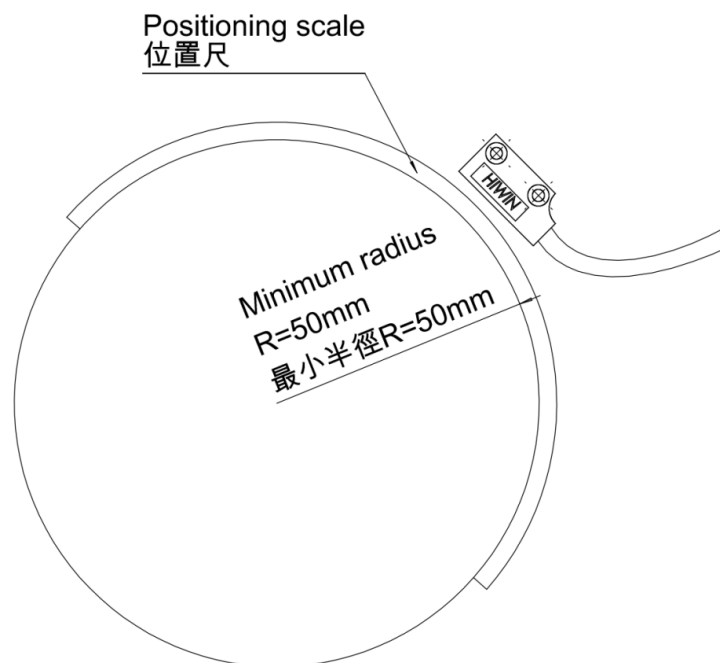
訊號線使用說明示意

- d. V 型位置量測器安裝於磁性尺上，當 Sensor 讀取到磁性尺時，LED 燈號亮綠燈，若無讀取到磁性尺則為橘燈。



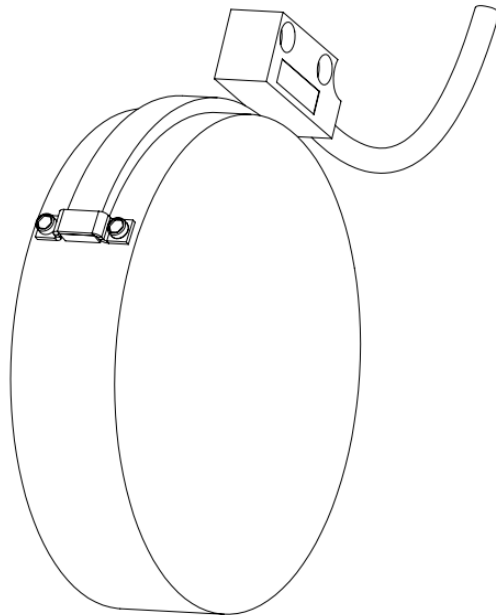
位置量測器安裝於圓弧說明：

- a. 只有 E 型位置量測器+PMLD 搭配具有圓弧量測功能。
- b. 5mm 位置尺黏貼最小半徑為 50mm。
- c. 需搭配 PMLD(LCD 顯示器)角度量測之功能，可設定之半徑為 50~5000mm。
- d. 最大量測角度為 359 度

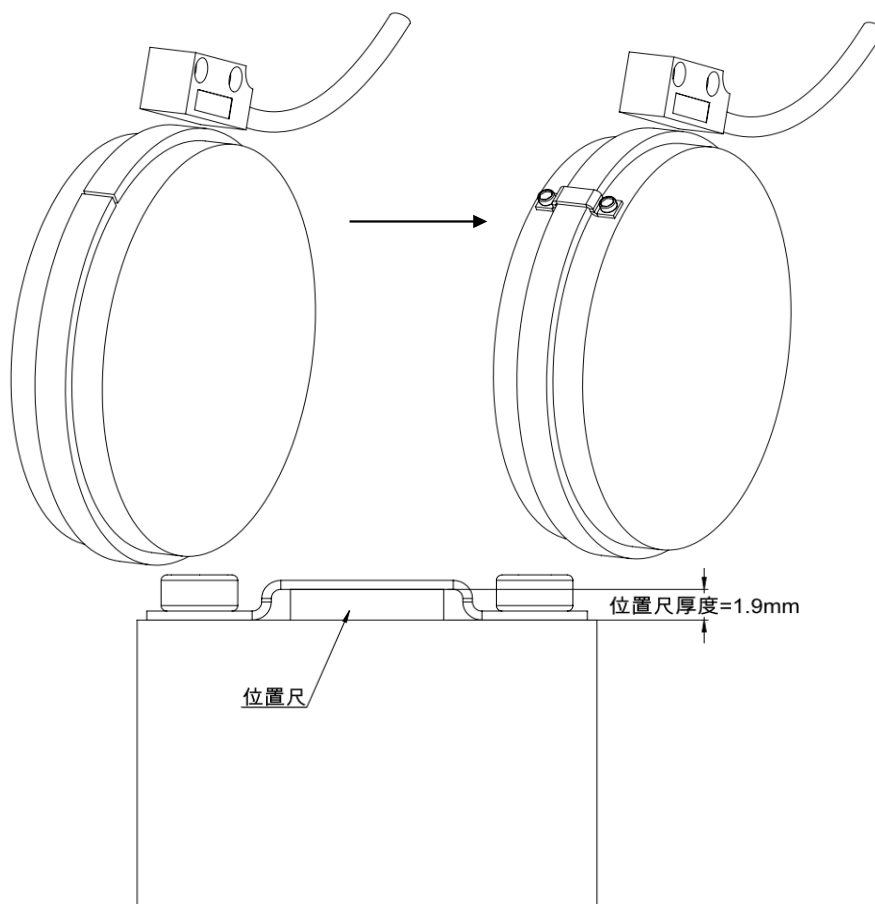


e. 位置尺固定座設計參考

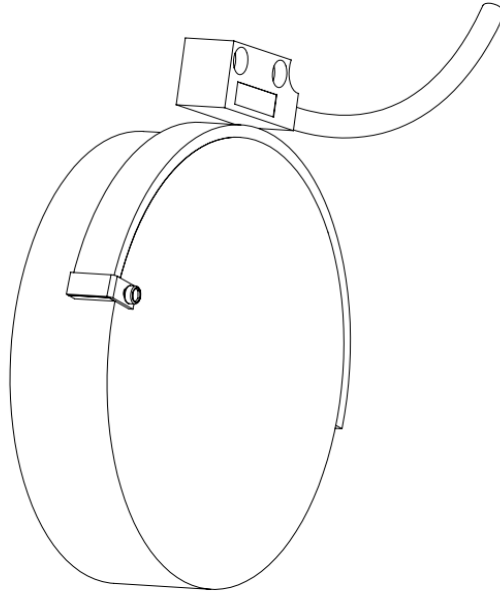
ㄇ型固定座應用範例



ㄇ型固定座 359 度應用範例



L 型固定座應用範例

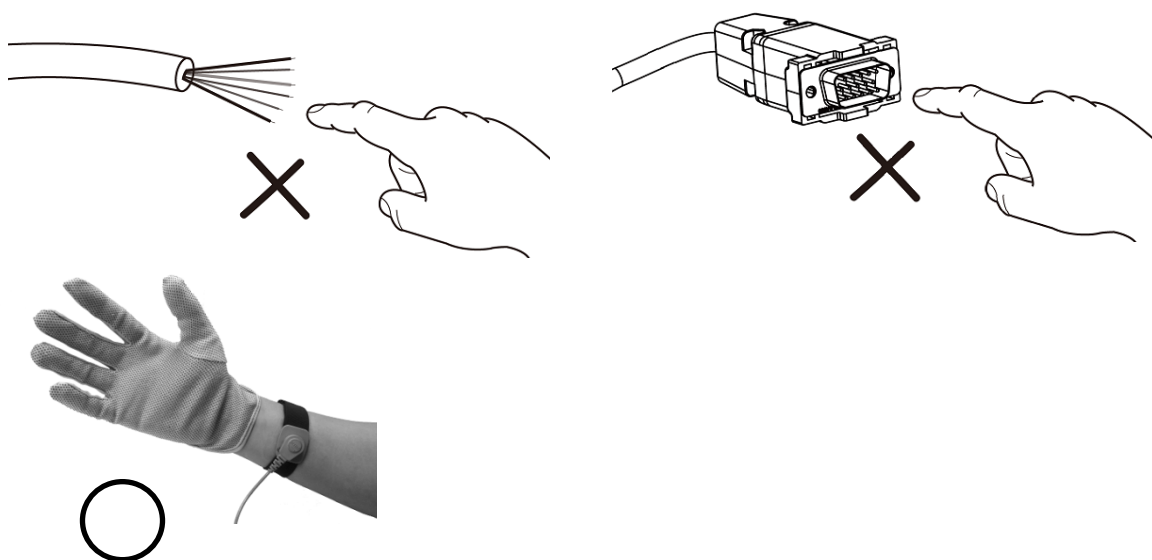


注意事項

1. 在設計固定座時要注意固定座設計時的壓合高度應小於位置尺的厚度 1.9mm，如 1.8mm，讓固定座對位置尺有預壓量，才能確保位置尺被固定。
2. L 型固定座設計參考可用在空間較不足的應用上。
3. 設計 359 度的案例時應考量固定座的高度與寬度，避免在應用上與讀頭干涉。讀頭與位置尺之間的建議間隙為 1mm，固定座的厚度建議設計在 1mm 以下避免讀頭與固定座干涉。

3.位置量測器安裝靜電防護說明：

1. 安裝時如未配戴任何靜電防護裝置，應避免直接觸碰訊號出線端，以防止靜電造成電子元件的破壞。



位置量測系統安裝說明:-變更履歷表

版本	變更內容說明	發行者	日期
V1.0	初版發行	Gina	23.Feb.2012
V1.1	新增 D.LMT 棒馬安裝示意	CWLin	07.Dec.2012
V1.2	新增(1-3)訊號線安裝說明	CWLin	25.May.2013
V1.3	新增角度量測磁帶固定座設計參考	Ouyang	15.Nov.2016
V1.4	新增靜電防護說明	Shiao	14.Dec.2016
V1.5	新增 V 型讀頭燈號說明	Jhih-Fong	15.Dec.2018