



ANALOG ENCODER WIRING DIAGRAM
編碼器配線表

Function 功能	Connector (male) 金屬接頭(公)	Signal 訊號
Power 電源	4	5V
	5	5V
	6	0V
Incremental signals 增量訊號	2	U ₂₋
	3	U ₁₋
	9	U ₂₊
	10	U ₁₊
Reference mark 參考點	1	U ₀₋
	8	U ₀₊
Temperature switch 溫度感測訊號	Case	Shield
	11	T+
	12	T-

MOTOR CABLE WIRING DIAGRAM
馬達電源線配線表

Connector (male) 金屬接頭(公)	Signal 訊號
1	V
2	U
3	W
\equiv	GND

Length of connector
接頭長度

(65)

1	Cont. torque 連續轉矩	(Nm)	75
2	Peak torque 瞬間轉矩	(Nm)	225
3	Cont. current 連續電流	(Arms)	3
4	Peak current 瞬間電流	(Arms)	9
5	Max. speed 最高轉速	(rpm)	72 (Without payload, 空載)
6	*Repeatability 重現性	(arcsec)	± 2.5
7	*Accuracy range 精度	(arcsec)	± 25 (Without error mapping, 未補償)
8	Encoder type 編碼器式樣		Incremental type, 1Vpp (增量型)
9	Line count 脈波數	(per revolution)	5400
10	Inertia of rotating part 旋轉部慣性矩	(kgm ²)	0.174
11	Temperature sensor 溫度感測器		PTC SNM100
12	IP level 保護等級		IP40
13	Motor color 馬達顏色		Black, 黑色

All the specification in the table are in $\pm 10\%$ of tolerance.
表內所有規格誤差範圍 $\pm 10\%$ 。

NOTE :
1. Ensure the flatness of mounting surface to be within 0.01/300mm.
2. *Inspected by HIWIN solution.

註 :
1. 為確保精度，安裝HIWIN轉矩馬達的安裝面平面度需在 0.01/300mm。
2. *以HIWIN檢測方式檢驗。

ROUGH $\frac{M}{\%}$	FIT $\frac{M}{\%}$	GRD	SCALE	TYPE	DMS76G	DATE	Aug.07.19'
8.0a V	3.2a VV	0.8a VVV	1:X	CUSTOMER	/	DRN	吳定韓
SHEET METAL TOLERANCE mm				MATERIAL	/	CHK	陳詠富
UP TO 6	6	30	120	300	600	1200	2400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.4	± 0.5	± 0.8	± 1.0	± 1.5
				PART NO.	FM17M1945400	APPD	蔡尚恩
				NAME	直驅馬達	DWG. NO	M19454
					A1	SHEET	1-1

HIWIN MIKROSYSTEM CORP.

ITEM	DATE	MODIFIED	DESCRIPTION	APPD