



MOTOR WIRING DIAGRAM 馬達電源線配線表	
Connector (male) 金屬接頭(公)	Signal 訊號
1	V
2	U
3	W
三	GND

ANALOG ENCODER WIRING DIAGRAM 編碼器配線表		
Function 功能	Connector (male) 金屬接頭(公)	Signal 訊號
Power 電源	4	5V
	5	5V
	6	0V
Incremental signals 增量訊號	2	U ₂ -
	3	U ₁ -
	9	U ₂ +
	10	U ₁ +
Reference mark 參考點	1	U ₀ -
	8	U ₀ +
	Case	Shield
Temperature Switch 溫度感測器	11	T+
	12	T-

1	Cont. torque 連續轉矩 (Nm)	100
2	Peak torque 瞬間轉矩 (Nm)	300
3	Cont. current 連續電流 (Arms)	4.4
4	Peak current 瞬間電流 (Arms)	13.2
5	Max. speed 最高轉速 (rpm)(220Vac)	100(Without payload, 空載)
6	*Repeatability 重現性 (arcsec)	±3
7	*Accuracy range 精度 (arcsec)	±30(Without error mapping, 未補償)
8	Encoder type 編碼器式樣	Incremental type, 1Vpp(增量型)
9	Line count 脈波數 (per revolution)	3600
10	Inertia rotating parts 轉動部慣量 (kgm ²)	0.44
11	Temperature sensor 溫度感測器	PTC SNM100
12	IP level 保護等級	IP 40
13	Motor color 馬達顏色	Silver, 銀色

All the specifications in the table are in ±10% of tolerance
表內所有規格誤差範圍±10%

NOTE :

- Ensure the flatness of mounting surface to be within 0.01/300 mm.
 - *Inspected by Hiwin solution.
 - Fixed while motor is rotating (including hollow shaft).
- 註：
- 為確保精度，安裝HIWIN轉矩馬達的安裝面，平面度需在0.01/300 mm。
 - *以HIWIN檢測方式檢驗。
 - 此處含中空軸為固定部。

ROUGH M%	FIT M%	GRD	SCALE	TYPE	DMYAAG	DATE	Aug.08.19'
8.0a ▽	3.2a ▽▽	0.8a ▽▽▽	1:X	CUSTOMER	/	DRN	陳詠富
SHEET METAL TOLERANCE mm				MATERIAL	/	CHK	吳定韓
UP TO 6	30	120	300	600	1200	2400	OVER
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5
PART NO. FM17M1957300				NAME	DWG. NO	APPD	SHEET
直驅馬達					M19573	A1	1-1

HIWIN® MIKROSYSTEM CORP.