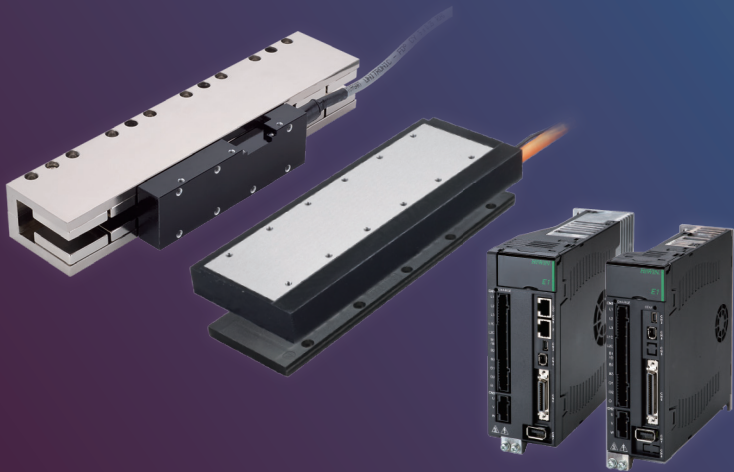


高性能解决方案

# 直线电机 + E1龍門驅動器 完美匹配、优异性能表现



- 超高推力密度
- 对比丝杆系统最高速度提升15倍
- 搭配复数动子加工时间减少50%以上
- 定子延伸衔接有效行程无限制
- 搭配HIWIN驱动器优异跟随误差表现

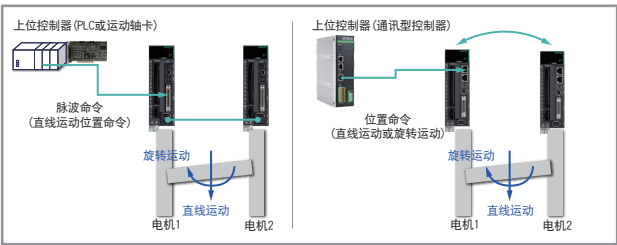
## LMSA铁芯式、LMC无铁芯系列+E1高性能龙门驱动器

HIWIN直线电机，具无磨耗、零背隙、低顿力与低速度涟波等特性，加上动子推力密度大。可应用于高加减速之点对点需求运动，且需求连续运动曲线。例如：自动化设备、工具机、半导体设备、玻璃切割机、雷射加工机、PCB加工、SMT机台、AOI光学检测设备、主动式抑振平台等。

最大速度 30m/s	最大加速度 10G	补偿后速度涟波 ≤ 1%
最大连续推力 7917N	最大瞬间推力 20827N	

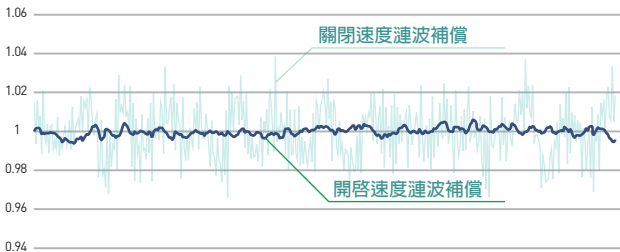
### 优异的龙门控制

仅透过两台驱动器联机即可做**真龙门控制**



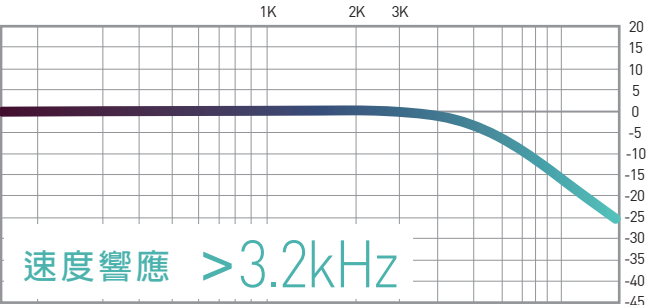
### 低速度涟波

补偿后速度涟波 ≤ 1%



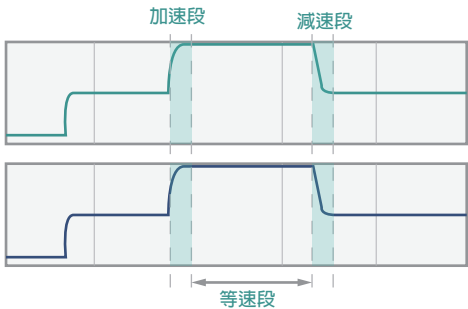
### 更快的响应

电流回路带宽5kHz，速度回路带宽3.2kHz，更快的到位



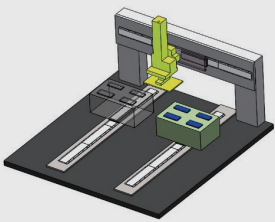
### 追随误差小

加减速，追随误差 ≤ 0.02mm



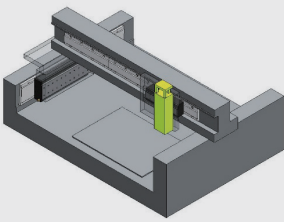
#### 锂电池行业顶盖激光焊接机

焊接速度250mm/s  
高加减速追随误差 ≤ 0.02mm



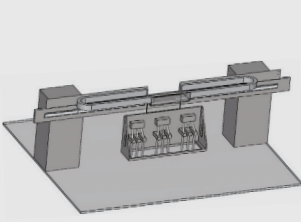
#### SMT高速贴片机

电机尺寸小 高推力密度  
加速度 ≥ 3.5G  
快速整定 ≤ 10ms



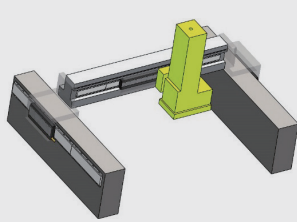
#### 长行程喷绘机

大负载 最大速度2.2m/s  
加速度 ≥ 1G  
匀速段速度波动优化



#### 3C自动化 AOI

点对点快速移动 高重现性  
搭配HIWIN驱动器  
平滑抑震功能降低机台震动



### 规格分布

连续推力  
(N)

1579

1003

544

386

292

150

90

321

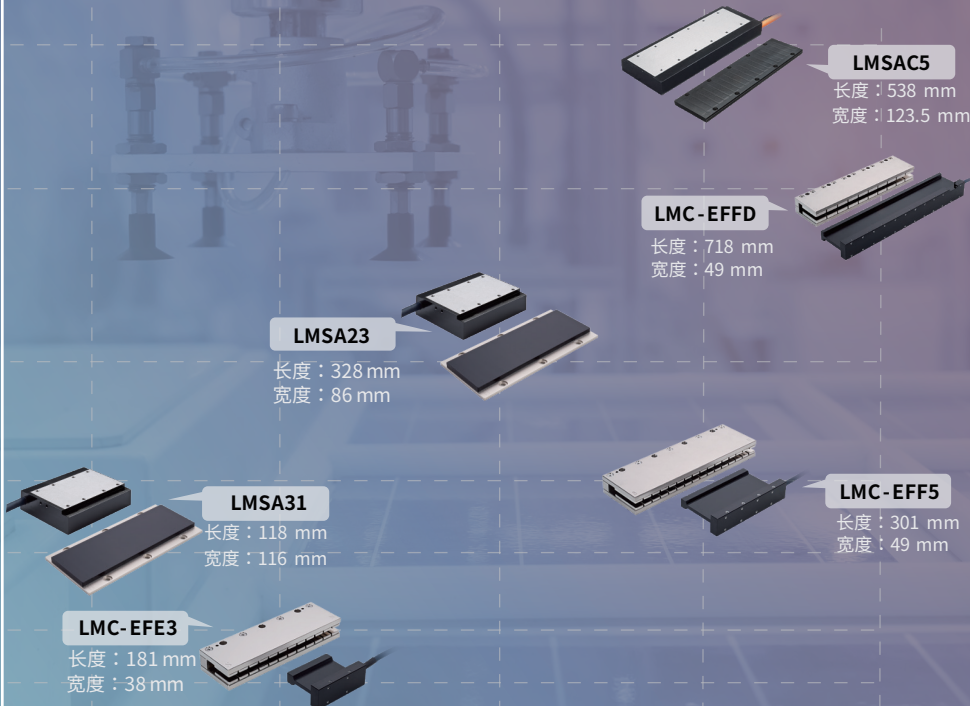
543

662

1561

3687

体积(cm<sup>3</sup>)



# 关于大银

「大银微系统」，是「直接传动精密科技」的推手

自 1997 年成立以来，不断积累淬炼，成为「高阶直驱技术」全球领先品牌，产品包含「精密运动」及「控制元件」，如 直线电机、直驱电机、力矩电机、伺服电机、驱动器、运动控制器、位置量测系统、线性致动器及微米与奈米级定位平台系列。



# 联络我们

---

## 大銀微系統股份有限公司 HIWIN MIKROSYSTEM CORP.

40852 台中市精密機械園區精科中路6號  
No.6, Jingke Central Rd.,  
Taichung Precision Machinery Park,  
Taichung 40852, Taiwan  
Tel: +886-4-23550110  
Fax: +886-4-23550123  
[www.hiwinmikro.tw](http://www.hiwinmikro.tw)  
**[business@hiwinmikro.tw](mailto:business@hiwinmikro.tw)**

---

## 中國 蘇州

江蘇省蘇州市蘇州工業園區夏莊路2號  
Tel : (0512) 8068-5599  
Fax: (0512) 8068-9858  
[www.hiwin.cn](http://www.hiwin.cn)  
[bussiness@hiwin.cn](mailto:bussiness@hiwin.cn)

---