XK3190-DS17

数字式称重显示器

使 用 说 明 书

目　录

第一章　技术参数.....1
第二章　按键与显示说明.....2
一、DS17 面板示意图.....2
二、DS17 按键功能简介.....2
三、DS17 显示说明.....3
第三章 安装联接说明.....4
一、后功能示意图.....4
二、数字传感器与仪表的连接.....5
三. 打印机与仪表的连接.....5
四. 大屏幕与仪表的连接使用.....6
五. 通讯接口的联接和使用.....6
第四章　操作方法.....11
一、开机及开机自动置零.....11
二、手动置零 (半自动置零).....11
三、去皮功能操作.....11
四、日期与时间的设置及操作.....11
五、蓄电池使用.....11
六、数据记录的贮存操作.....12
七、数据记录的贮存方式.....13
八、打印设置及操作.....14
九、车号信息输入.....20
十、货号、客户、备注输入.....20
十一、补充打印.....20
十二、累计打印.....21
十三、报表打印.....21
十四、查询记录.....21
十五、清除操作.....24
十六、车号皮重的输入方法.....25
十七、毛净重切换.....25
十八、面板式微打走纸.....25
第五章　无人值守功能.....26
一、功能概述.....26
一、　安装设置流程概述.....26
二、　配件测试汇总.....26
第六章　维护保养及注意事项.....27
第七章　信息提示.....28

目　　录

一. 正常信息提示.....28
二. 错误操作信息提示.....28
附录 1:（适用于打印机种类 TYPE=2、3、4）.....29
附录 2:（适用于打印机种类 TYPE=2、3、4）.....30
附录 3:（适用于打印机种类 TYPE=6）.....30
附录 4：打印操作举例.....31
一. 一次手动预置皮重打印称重单.....31
二．一次手动直接打印货物的称重单.....31
三. 打印称重单（两次称重贮存方式，即先空车后重车，或先重车后空车）.....31
四、预置皮重自动打印称重单.....32
五、按车号调用皮重打印称重单.....32
六、设多种车辆预置皮重手动打印称重单.....32

(V1.00 版)

亲爱的用户：

在使用仪表前，敬请阅读使用说明书。

第一章　技术参数

1、型　　号：　XK3190-DS17

2、数字传感器接口：

接口方式：　RS485

传输距离：　≤1000 米

传输速度：　9600 baud

信号电源：　DC10V，≤400mA

接口能力：　1~16 个数字传感器

兼容协议：　耀华数字传感器通讯协议

支持厂家：　中航等支持耀华协议的数字传感器(在选购配套的数字传感器时请注意它是否支持耀华协议）。

3、显示：　7 位 0.8 英寸红色 LED 显示

4、键盘：

数字键：　0 ~ 9

功能键：　24 个（10 个与数字键复合）

7、时钟：　可显示年、月、日、时、分、秒，自动闰年闰月；不受断电影响。

8、电子铅封：　可检测记录仪表打开情况。

9、大屏幕显示接口

传输方式　串行输出方式，20mA 电流环信号

传输波特率　600

传输距离　≤ 1200 米

10、串行通讯接口

传输方式：　串口 0：RS232；　串口 1：RS485

串口 2：RS232

波特率：　600/1200/2400/4800/9600/19200/38400 可选

传输距离：　RS232　≤30 米 ；　RS485　≤1200 米

11、打印接口

并行输出接口：　DS-300、LQ300K+、KX-P1121、KX-P1131 等宽行打印机

POS58、T58D 等热敏微打；

TpuP16 微型打印机、LX300+宽行打印机（仅支持英文打印）。

面板式微打：　①.点阵式（每行 96 点），采用 M-150Ⅱ机头。

②.打印用纸：普通白纸，纸宽 44.5±0.5mm，厚 0.07mm。

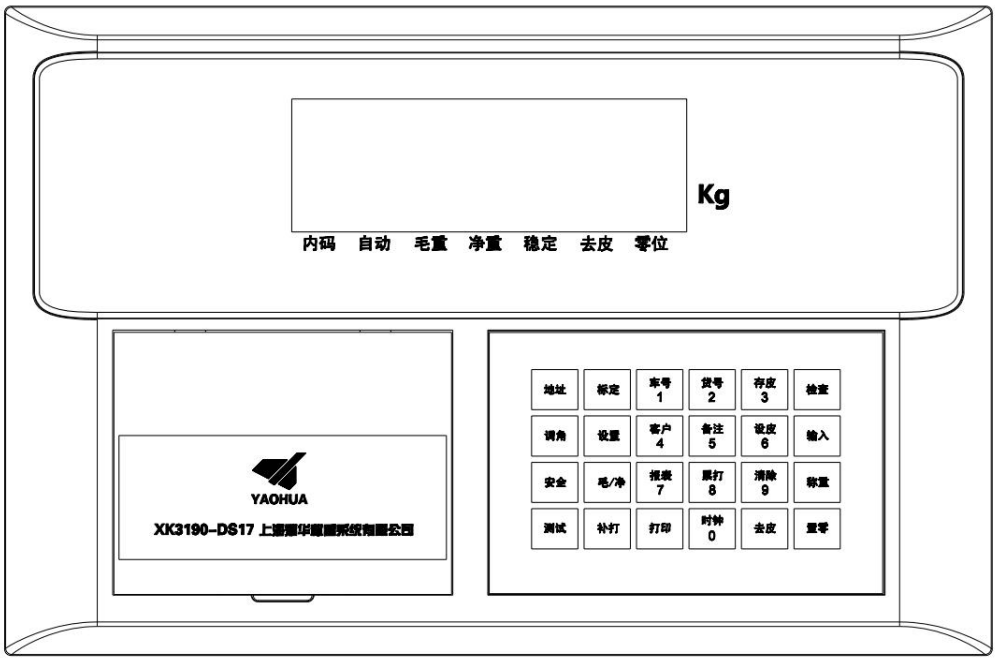
12、继电器输出：　1A 240VAC/30VDC，2A 120VAC。

13、开关量输入：　无源型

14、数据贮存	可贮存 1023 组车号皮重，255 种中文货号，255 个中文客户号，255 个中文备注，可贮存 4096 组称重记录。
15、使用环境	
交流电源	AC 220V/50Hz
直流电源	采用外置 12V/7Ah 蓄电池供电
使用温度	－10℃ ~ 40℃;
储运温度	-25℃ ~ 55℃
相对湿度	≤85%RH
预热时间	≤30 分钟
保险丝	0.5A
16、外型（mm）	320×217×183
17、自重	约 2.5 公斤

第二章　按键与显示说明

一、DS17 面板示意图



(图 2－1) 前 功 能 示 意 图

二、DS17 按键功能简介

按键名称	称重状态时按键功能	输入状态时按键功能
检查	进入查询功能	返回前一输入项
输入	无	确认输入值
称重	面板式微打走纸	返回称重状态
置零	置零功能	无
存皮	将当前重量存为车号皮重	输入数字 3
设皮	预置皮重	输入数字 6
清除	进入清除功能	输入数字 9
去皮	去皮功能	无
货号	设置当前货号	输入数字 2
备注	设置当前备注号	输入数字 5
累打	打印累计重量	输入数字 8
时钟	设置/查看当前仪表时间	输入数字 0
车号	设置当前车号	输入数字 1
客户	设置当前客户号	输入数字 4
报表	进入报表打印功能	输入数字 7
打印	打印当前重量	无

按键名称	称重状态时按键功能	输入状态时按键功能
设置	进入仪表设置功能	无
毛/净	仪表显示毛重/净重切换	无
补打	打印上一次过秤存储的记录	无
标定/地址/调角/安全/测试	仪表调试功能	无

三、DS17 显示说明

仪表使用 LED 数码显示，可显示数字及简单提示信息。

普通指示符说明：

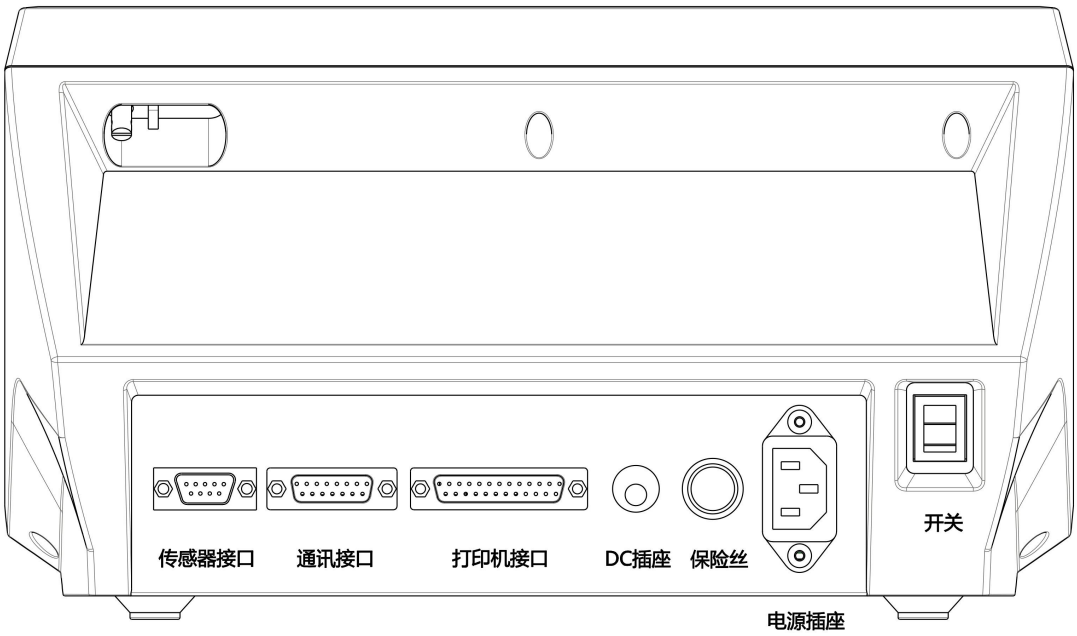
指示符名称	亮起时含义
内码	仪表当前显示为重量内码
自动	仪表处于自动打印状态
毛重	仪表当前显示重量为毛重
净重	仪表当前显示重量为净重
稳定	仪表当前重量处于稳定状态
去皮	仪表当前已去皮
零点	仪表当前重量处于零点

三色指示符说明

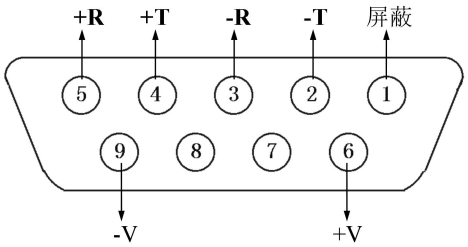
指示符	指示内容	不亮	绿色	黄色	红色
	标定开关	————	关闭	————	打开
	安全功能	————	功能全启用，无安全报警	没有全启用，无安全报警	有安全报警
	电源	使用交流	电池电量充足	电池电量较足	电池电量不足，需充电
	离线云加密	未生效	离线云加密已生效（蓝色）	————	————

第三章 安装联接说明

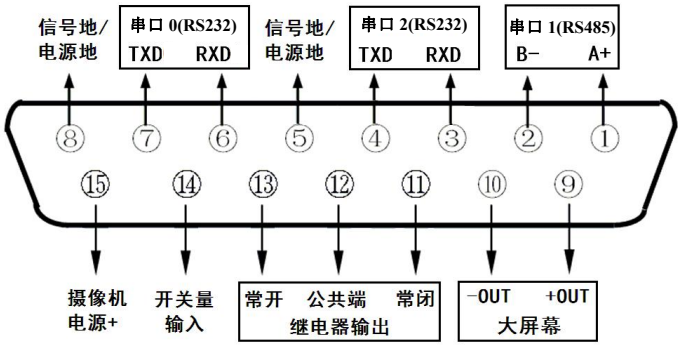
一、后功能示意图



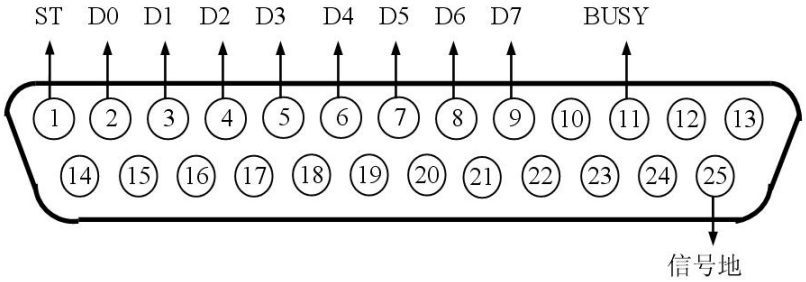
（图 3－1－1 ） 后 功 能 示 意 图



（图 3－1－2 ）传感器接口定义



（图 3－1－3 ）通讯接口定义



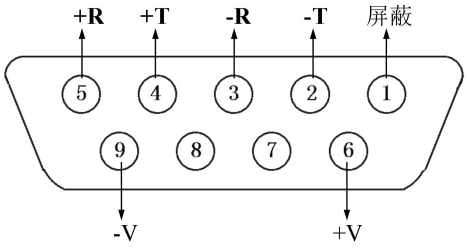
（图 3－1－4 ）打印机接口定义

二、数字传感器与仪表的连接

XK3190-DS17 是数字式称重显示器，所以只能配接**数字式传感器，为了叙述方便，以下简称传感器。**

1、传感器的连接采用 9 芯 D 型插头座。 图 3-2-1 标注了各引脚的意义。

2、XK3190-DS17 的传感器接口采用全双工 RS485 方式（六线制）。四线制传感器需把+T 和+R、-T 和-R 分别短接后使用。



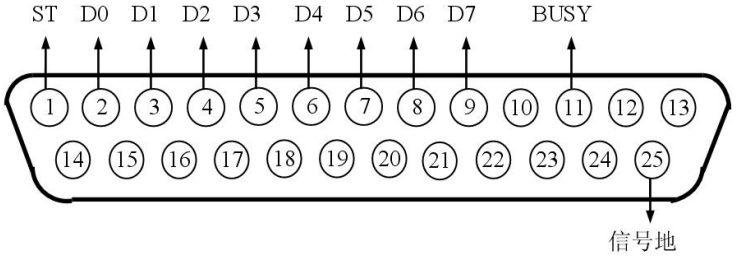
(图 3-2-1) 数字传感器

仪表端引脚定义		数字传感器端接线定义 ……			对应线色
脚位	定义	接线方法	中航	广测	本原、博达
2	信号发送负（－T）	接信号接收负（－R）	棕色	白色	白色
4	信号发送正（＋T）	接信号接收正（＋R）	黄色	绿色	绿色
3	信号接收负（－R）	接信号发送负（－T）	白色	黄色	浅黄或棕色
5	信号接收正（＋R）	接信号发送正（＋T）	蓝色	蓝色	蓝色
6	电源正（＋V）	接电源正（＋V）	红色	红色	红色
9	电源负（－V）	接电源负（－V）	黑色	黑色	黑色
1	屏蔽	接屏蔽线	——	——	——

表 3-2-1 数字传感器接线说明

三. 打印机与仪表的连接

1、打印机接口采用标准的并行输出, 接插件采用 25 芯 D 型插头座, 其各引脚的定义：



(图 3-3-1) 打印机接口信号

2、打印须知：

▲！打印功能必须在设置后，方可投入正常使用。

▲！仪表打印端口输出引线与打印机联接必须准确无误，须使用专用的打印联接线。倘若联接错误，将损坏仪表输出端口或打印机输入端口，甚至损坏仪表和打印机。

▲！在使用打印机时，必须先将联接线准确联接，再接通仪表电源，最后开启打印机电源；结束使用时，必须先关闭打印机电源，再切断仪表电源，最后取下联接线。倘若顺序颠倒，可能损坏仪表和打印机。敬请注意！再注意！！

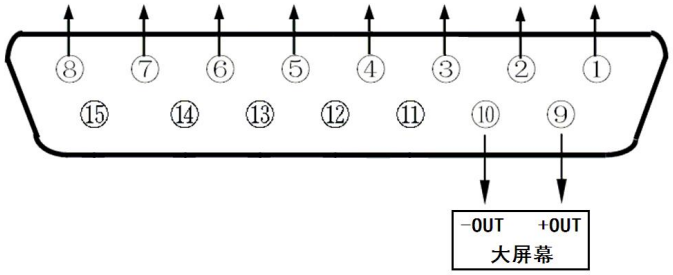
▲！由于打印机品种繁多，性能不完全相同，与仪表兼容性不一，请选用推荐型号的打印机。

▲！打印机必须可靠接地！否则可能干扰仪表的正常使用，甚至损坏仪表和打印机。

四. 大屏幕与仪表的连接使用

▲！仪表大屏幕输出引线与大屏幕显示器联接必须准确无误，倘若联接错误，将损坏仪表输出端口或损坏大屏幕显示器输入端口，甚至可能严重损坏仪表和大屏幕显示器，要求使用配套的专用联接线。

大屏幕显示接口采用 15 芯 D 型插头座(与串行通讯口共用一只插座)，其引脚意义见图(3-4-1) 中 9、10 脚。



（图 3-4-1）大屏幕及通讯接口定义

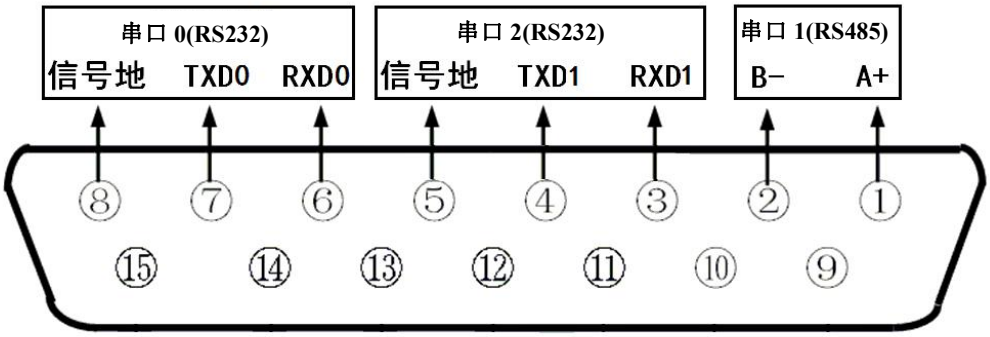
五. 通讯接口的联接和使用

▲！通讯接口输出引线与计算机联接必须准确无误，倘若联接错误，将损坏仪表输出端口或计算机通讯输入端口，甚至严重损坏仪表和计算机及相应的外部设备。

▲！进行计算机通讯须具备必要的计算机技术和程序编制能力，须由专业技术人员参与或指导，非专业人员请不要随意联接。

1、硬件连接方法：

XK3190－DS17 仪表支持两个 RS232 和一个 RS485 串行通讯接口，可与计算机进行通讯。具体引脚定义如下：



（图 3-5-1）通讯接口定义（背视图）

通讯接口采用 15 芯 D 型插头座(与大屏幕共用)，其引脚定义见图 3-5-1。

串口 0（RS232）使用 6、7、8 脚

串口 1（RS485）使用 1、2、5 脚（5 号脚为公用的地线）

串口 2（RS232）使用 3、4、5 脚（5 号脚为公用的地线）

2、通讯参数设置：

(1). 通讯参数

仪表串口 0、串口 1 和串口 2 三个串口的通讯参数独立设置。

通讯参数由通讯方式、通讯地址、波特率三组参数组成。

(2). 通讯参数设置步骤：

步骤	操 作	显 示	注 解
1	按【设置】	在称重显示状态下	
2	按【1】 按【输入】	【P 00 】 【P 01 】	通讯设置功能码为 01 例如：01
2	按【1】 按【输入】	【UArt 0 】 【UArt 1 】	选择要配置的串口号 例如：1
3	按【0】 按【输入】	【tF* ** 】 【tF* 00 】	*=0 为串口 0，=1 为串口 1，=2 为串口 2（下同） 通用串行通讯方式: 00-连续发送方式(毛重) 01-指令应答方式 02-老 D2+连续通讯格式(净重)，每帧 8 个字节 03-新 D2+连续通讯格式(净重)，每帧 9 个字节 04-老 D2+连续通讯格式(毛重)，每帧 8 个字节 05-新 D2+连续通讯格式(毛重)，每帧 9 个字节 06-特殊连续通讯格式 1 07-特殊连续通讯格式 2 08-备用 09-备用 10-Modbus-RTU（见下注 1） 例如：0
4	按【1】 按【输入】	【Adr* ** 】 【Adr* 01 】	通讯地址(01～26) 例如：1
5	按【1】 按【输入】	【bt* * 】 【bt* 1 】	串行通讯的波特率(0～6) 分别表示 波特率为：600、1200、2400、 4800、9600、19200、38400 例如：1
6		称重状态	通讯参数设置结束

注 1：DS17 的 Modbus-RTU 符合标准 Modbus 总线协议，可用于连接 HMI、PLC、电脑等。当串口功能设置为 Modbus-RTU 时，通讯参数含义将发生变化，详见 DS17-Modbus 说明；Modbus 功能码及寄存器定义不在本说明书列出，详见 DS17-Modbus 说明。

DS17 只支持 1 个 Modbus-RTU，也解释说 tF0、tF1、tF2 中只有一个参数能被设置为 10。当有一个参数设置为 10 时，别的串口就不能设置为 10，否者仪表会报“Err 37”提示设置错误。

3、通讯协议详解：

连续发送方式及指令应答方式的所有数据均为 ASCII 码，每个数据由 10 位组成，1 位为起始位，8 位为数据位，1 位停止位，无校验位。

（1）连续发送方式:

所传送的数据为仪表的当前称量(毛重或净重)。每帧数据由 12 组数据组成。格式如下：

第 X 字节	内　容　及　注　解	
1	02(XON)	开始
2	+或-	符号位
3	称量数据	高位
：	称量数据	：
：	称量数据	：
8	称量数据	低位
9	小数点位数	从右到左（0～4）
10	异或校验	高四位
11	异或校验	低四位
12	03(X0FF)	结束

异或＝2⊕3⊕……8⊕9

（2）指令应答方式:

仪表按上位机所发送的指令，输出相应的数据，上位机每发一次指令，仪表就相应地输出一帧数据。

a. 上位机发送指令：

第 X 字节	内　容　及　注　解	
1	02(XON)	开始
2	A～Z	地址编号
3	A～D	命令 A：握手
		命令 B：读毛重
		命令 C：读皮重
		命令 D：读净重
4	异或校验	高四位
5	异或校验	低四位
6	03(X0FF)	结束

异或＝2⊕3

上位机发送命令示例（设仪表通讯地址为 01）：

命令类别	命令含义	上位机发送命令（十六进制）
A 命令	握手	02 41 41 30 30 03
B 命令	读毛重	02 41 42 30 33 03
C 命令	读皮重	02 41 43 30 32 03
D 命令	读净重	02 41 44 30 35 03

b. 仪表输出内容：

第 X 字节	内 容 及 注 解
1	02(XON) 开始
2	A～Z 地址编号
3	A～E 命令 A：握手
	命令 B：送毛重
	命令 C：送皮重
	命令 D：送净重
4	按命令内容输出相应数据
：	按命令内容输出相应数据
n-1	按命令内容输出相应数据
n	按命令内容输出相应数据
n+1	异或校验 高四位
n+2	异或校验 低四位
n+3	03(X0FF) 结束

异或＝2⊕3⊕……(n-1) ⊕n

仪表输出时 4～n 的内容如下：

命令 A	无数据	每帧由 6 组数据组成
命令 B	为毛重，格式：	每帧由 14 组数据组成
	a： 符号(+或-)	
	b： 毛重值（6 位）	
	： (自高到低)	
	g	
	h： 小数点从右到左(0～4）	
命令 C	为皮重，格式：	每帧由 14 组数据组成
	a： 符号(+或-)	
	b： 皮重值（6 位）	
	： (自高到低)	
	g	
	h： 小数点从右到左(0～4）	

命令 D	为净重，格式：	每帧由 14 组数据组成
	a： 符号(+或-)	
	b： 净重值（6 位 ）	
	： (自高到低)	
	g	
	h： 小数点从右到左(0～4）	

注 1：异或校验高、低 4 位的确定：异或和高、低 4 位如果小于、等于 9，则加上 30h，成为 ASCII 码数字发送。例如：异或校验高 4 位为 6，加 30h 后，为 36h 即 ASCII 码的 6 发送；异或和高、低 4 位如果大于 9，则加上 37h，成为 ASCII 码字母发送，例如：异或校验高 4 位为 B，加 37h 后，为 42h 即 ASCII 码的 B 发送。

（3）D2+连续通讯方式

老 D2+连续通讯格式，数据以 ASCⅡ码方式输出，每帧 8 个字节（包括小数点）。数据先传低位后高位，各帧之间用“＝”分割。发送数据为净重（即仪表显示值）或毛重，如当前值为 70.15，则仪表连续发送 51.0700＝51.0700＝51.0700……

新 D2+连续通讯格式，数据以 ASCⅡ码方式输出，每帧 9 个字节（包括小数点）。数据先传低位后高位，各帧之间用“＝”分割。发送数据为净重（即仪表显示值）或毛重，如当前值为 70.15，则仪表连续发送 51.07000＝51.07000＝51.07000……

第四章　操作方法

一、开机及开机自动置零

1．接通交流电源或外置蓄电池，并打开电源开关后，仪表进行“9999999”～“0000000”的笔划自检，完成后自动进入称重状。

2．在笔划自检过程中，按任意键停止自检。

3．开机时，如果秤上的重量偏离零点，但仍在设置的范围内，仪表将自动置零。开机置零范围的参数选择、设置方法详见标定的有关章节。

正常工作时应把标定开关拨到禁止标定的位置。

二、手动置零 (半自动置零)

1．按【置零】键，符合置零条件时，可以使仪表回零，此时零位标志符亮。

2．显示值偏离零点,但在置零范围以内时，【置零】键起作用。否则【置零】键不起作用，置零范围的参数选择、设置方法详见标定的有关章节。

3．只有稳定标志符亮时，可以进行置零操作

三、去皮功能操作

本仪表提供三种去皮方式：

①. 一般去皮：

在称重显示状态下，显示重量为正且称量稳定时，按【去皮】键，可将显示的重量值作为皮重扣除，此时仪表显示净重为 0，去皮标志符亮。

②. 预置皮重：

在称重显示状态下，按【设皮】键，仪表显示【P ***.**】，此时显示的数值为原皮重值。若需设置新的皮重值，则可用数字键送入后，再按【输入】键确认即可。

③. 按车号调用皮重：

在称重显示状态下，按【车号】键，仪表显示【o *****】，用数字键送入正确的车号后，再按 【去皮】键即可，此时仪表从内存中找到与该车号对应的皮重值，调出使用。

在称重显示状态下，可连续去皮。当皮重为零时去皮标志符熄灭；当仪表符合置零条件时，按【置零】键也可使皮重为零，去皮标志符熄灭。

四、日期与时间的设置及操作

在称重状态下，按【时钟】键仪表显示当前日期【D **.**.**】，此时输入正确的日期后按【输入】键进行确认。仪表接着显示当前时间 【T **.**.**】，并自动走时，此时输入正确的时间后按【输入】键进行确认，即完成日期和时间的设置。

五、蓄电池使用

当使用蓄电池供电时，显示窗右上方的“电池电量”指示符会指示当前蓄电池所剩的电量；绿色表明电量充足；黄色表明电量较足；红色表明电量不足。电量不足时应考虑给蓄电池充电，如继续使用则蓄电池电量继续减少，仪表会自动切断电源以保护蓄电池。

把蓄电池连到仪表上，再接通交流电源，仪表就会对蓄电池充电（充足约需 20 小时）。无论是否打开电源开关都会充电，关机充电速度较快，推荐使用。

蓄电池首次使用时，务必先充足电后再使用。

蓄电池连接线上标有红色的插头为正（+），与蓄电池正极相连；标有黑色的插头为负（－），与蓄电池负极相连。

把蓄电池正负极性接反或短路均可能使仪表的直流自恢复保险丝断路以保护仪表及蓄电池，这时把蓄电池正确连接后，重新开机即可正常使用。

蓄电池属易耗品，不属三包范围。

六、数据记录的贮存操作

仪表的贮存操作和打印操作相同。如果打印机类型设置为有效，每贮存一组完整的记录，便同时打印出该组记录。

贮存操作一共有 3 种：手动打印贮存、自动打印贮存、刷卡打印贮存。

1．手动打印贮存操作：

（表 4-2-1）

步骤	操　　作	显　　示	解　　释
1	按【打印】	在称重显示状态下	
2	输入车号 按【输入】	【o　*****】 【o　03217】	输入车号 比如：03217
3	输入货号 按【输入】	【HN　**】 【HN　35】	输入货号 如：35
4	输入客户号 按【输入】	【CN　**】 【HN　35】	输入客户号(可设置跳过) 如：35
5	输入备注号 按【输入】	【BN　**】 【HN　35】	输入备注号(可设置跳过) 如：35
6	按【10】 按【输入】	【BFL　**】 【BFL　10】	输入扣率的百分值 如：10
			贮存结束

注 1：车号、货号、客户号、备注号、扣率，可在打印参数设置中设置为使用/不使用，当设置为不使用时，相应步骤会自动跳过。

注 2：客户号、备注号还可以设置为使用，但是打印时不输入，打印时自动调用当前客户号、备注号，跳过上表中步骤 4、步骤 5。

注 3：扣率只有选择填充打印时才生效，其它打印格式时，自动跳过步骤 6。

2．自动打印贮存操作：

“自动”指示灯亮时，仪表处于自动打印状态。当仪表重量稳定、且大于最小打印重量时，仪表自动打印贮存当前重量。车号、货号、客户、备注等调用当前仪表信息。

七、数据记录的贮存方式

1、先空车贮存，再满车贮存；或者先满车贮存，后空车贮存。也就是说要经过两次贮存才构成 一组完整记录。

2、满车前来称量且皮重已知时，一次贮存便构成一组完整记录。

3、称量的不是装载货物的车辆而仅仅是一个货物，此时总是一次贮存便构成一组完整记录。

XK3190-DS17 为了能自动识别区分以上三种贮存的情况，特作以下协定：

▲ 车辆的车号必须是不等于 0 的任意数。也就是说 0 不能作为真实车辆的车号。如果车号设置为 0 时，表示前来称重的不是一个载物的车辆，而仅仅是一个货物。

▲ 如果仪表的去皮标志符亮，则皮重已知，因此一次贮存便构成一则完整的记录。

▲ 如果车号设置为 0 以外的任意 5-7 位数，打印参数中 Y 参数最高位设置为 0，而且仪表的去皮标志符不亮，则必须经过两次贮存操作才能构成一个完整的记录。

▲！数据不稳定时或毛重≤0 或净重≤0 时，都不能进行贮存。

仪表规定车号为 5-7 位数，货号、客户号、备注号为 3 位数。最多可贮存 1023 个车号、255 个货号、255 个客户、255 个备注。

自动贮存打印说明：

自动贮存打印的设置见打印设置一节。

自动贮存打印时，不存在两次贮存方式。

自动贮存时，贮存的车号、货号、客户号、备注号为贮存前已设置的当前信息。

自动贮存的皮重值分以下三种情况：

① 仪表的去皮标志符亮时，便以当前称重的皮重值存入该组记录。

② 仪表的去皮标志符不亮时，便自动在内存中查找该车号下的皮重值，并以该皮重值存入该组记录。

③ 仪表去皮标志符不亮时，且内存中该车号下的皮重值没有时，便以 0 作为皮重值存入该组记录。

若车号多于 1023 个时，仪表会显示【Err 10】，此时可以通过本章第十一节中介绍的方法清除某个车号，或全部记录。

仪表设置为一次称重打印模式，每次称重都会作为一个完整的记录进行存储和打印。如果仪表处于去皮状态，则把当前皮重作为记录的皮重。如果仪表未处于去皮状态则调用仪表里保存的该车号对应的记忆皮重作为记录的皮重（如果没有记忆皮重则该记录的皮重为零）。一次称重打印模式的设置详见打印设置中的 Y 参数。

八、打印设置及操作

1、打印设置：

步骤	操　作	显　示	解　释
1	按【设置】 按【97】 按【输入】	【 P　00】 【 P　97】	输入密码 97
2	按【1】 按【输入】	【AUTO　*】 【AUTO　1】	选择自动/手动打印 自动打印功能选择 0：手动打印 1：上秤自动打印（关机不保存） 2：上秤自动打印 如：选择 1（自动打印）
3	按【4】 按【输入】	自动指示符亮 【TYPE　*】 【TYPE　4】	选择打印机种类 0--只存储，不打印 1--外置微打(仅支持英文) 2--松下 KX-P1131 3--松下 KX-P1121 4--爱普生 LQ-1600K、LQ300K＋、得实 D300 5--内置面板式微打 6--外置热敏微打 POS58、T58D 等 7--爱普生 LX300(仅支持英文)
4	按【50】 按【输入】	【 HL　**】 【 HL　50】	打印限制选择 00 -- 回零才可以再次打印 25 -- 回到 25％称量以下可再次打印 50 -- 回到 50％称量以下可再次打印 75 -- 回到 75％称量以下可再次打印 99 -- 满称量情况下也可再次打印 如：50
5	按【3】 按【输入】	【ARR　*】 【ARR　3】	选择打印格式 Arr = 0 -- 记录格式　1 -- 单联单格式 2 -- 二联单格式　3 -- 三联单格式 如：选择 3
6	按【100】 按【输入】	【L *****】 【L001.00】	设置自动打印时的最小自动打印重量 L 必须大于 10 个分度值 如：1.00
7	按【05】 按【输入】	【B　**】 【B　05】	走纸行数设置(0～30) 如：　05

步骤	操　作	显　示	解　释
8	按【1】 按【输入】	【ODE　*】 【ODE　0】	填充式打印格式选择 0：不使用填充式打印格式 1：使用填充式打印格式 2：使用横联单打印格式 3：使用定制三联填充打印格式一 4：使用定制三联填充打印格式二 5：自定义填充打印格式（见本项第 4 节） 如：选择 0
9	按【1】 按【输入】	【DCT　*】 【DCT　0】	填充式打印格式时扣率选择 0：不使用扣率 1：使用扣率 如：选择 0
10	按【000011】 按【输入】	【Y ******】 【Y 000011】	Y 参数有 6 位，自左到右分别为 1～6 位，每位的作用如下： 第 1 位： 0: 两次称重打印模式 1: 一次称重打印模式 2: 一次称重打印不调用车号皮重； 第 2 位： 0: 重量单位为公斤(kg) 1: 重量单位为吨(t)； 第 3 位：客户 第 4 位：备注 第 5 位：货号 0: 不使用 1: 使用数字号 2: 使用中文信息 3: 使用数字号，打印时不输入 4: 使用中文信息，打印时不输入； 第 6 位： 0: 不使用车号 1: 5 位数字车号 3: 6 位数字车号 5: 7 位数字车号 如：选择 000011
11	按【8】 按【输入】	【TELN　**】 【TELN　08】	微打打印电话号码长度(0-12) 0：不打印电话，跳过以下两步 如：选择 8 位电话
12	按【12】 按【输入】	【H　**】 【H　12】	电话号码高位输入
13	按【345678】 按【输入】	【L　******】 【L 345678】	电话号码低位输入
		操作结束	

注：(1)使用外接打印机时，打印机种类(Type)按不同的打印机类型选择 1~4、6。
(2)步骤 8、9 只作用于打印机型号(Type)为 2、3、4 时，其余型号无意义。
(3)打印机类型为 1、5、6 时，可以打印电话号码，其余型号不打印。
(4)Y 参数第一位选 2 时，打印当前重量，皮重保存为 0，不调用车号皮重。

★ 只有在选用填充格式时，才可以选用是否使用扣率。

★ 打印具体格式参见附录

★ 填充式可使用专用格式无碳复印打印纸，快速打印一式三份。也可使用专用格式普通打印纸，快速打印一式一份。

★ 用户若需定制特别格式的填充式打印，可与经销商联系。

2、打印内容设置：

仪表默认使用固定打印项目和顺序，需要调整打印内容或者打印顺序时，请按下表进行设置。

步骤	操　作	显　示	解　　释
1	按[设置] 按[9] [6] 按[输入]	【 P　00】 【 P　96】	输入密码 96
2	按[1] 按[输入]	【SEP　*】 【SEP　1】	选择是否打印默认内容 0：　打印默认内容 1：　打印自定义内容 如：选择 1
3	按[1] 按[输入]	【P01　**】 【P01　01】	选择第一行/列的打印项目（注 2） 如选择 01，第一行/列打印序号
4	按[1] 按[输入]	【P02　**】 【P02　02】	选择第二行/列的打印项目 如选择 02，第二行/列打印日期
5		*****	继续设置后续打印项目，直至输入结束代号 00，或者设置完 14 个打印项目

注 1：前表中填充式打印格式参数（ODE）=1、3、4 时，本设置无效。

注 2：项目代号表：

项目代号	项目内容	备注
01	序号	
02	日期	
03	时间	
04	车号	
05	货号	
06	毛重	
07	皮重	
08	净重	

09	客户	
10	备注	
11	电话	仅使用微打时可选
12	日期 2	第二次称重日期
13	时间 2	第二次称重时间
14	压缩日期时间	仅使用记录格式时可选
15	压缩日期时间 2	仅使用记录格式时可选
16	累计毛重	仅使用记录格式时可选
17	累计净重	仅使用记录格式时可选
18	次数	仅使用记录格式时可选
19	无效	不会打印
20	扣率	仅使用填充格式时可选
21	计算扣率净重	仅使用填充格式时可选
22	空行	使用记录格式时无效
23	单价	
24	总价	
00	结束	输入 00 结束自定义项目输入

注 3： 最大可设置 14 行打印项目。

注 4： 设置完第 14 行打印项目自动退出设置。

注 5： 打印项目设置为 0 时，自动退出设置。

注 6： 记录格式需要注意，打印项目过多，超出一行能打印的内容时会错行，需要减少打印项目。

3、自定义打印抬头设置：

步骤	操　作	显　示	解　　释
1	按[设置] 按[9] [5] 按[输入]	[P　00] [P　95]	输入密码 95
2	按[1] 按[输入]	[Hd　*] [Hd　1]	选择是否打印抬头信息 0：　不打印抬头信息 1：　打印抬头信息 如：选择 1（打印抬头信息）
3	按[4147] 按[输入]	[00 ****] [00 4147]	输入第一个字符的区位码 如第一个字符是“上”，输入 4147

步骤	操　作	显　示	解　　释
4	按[0034] 按[输入]	[02 ****] [02 0034]	输入第二个字符的区位码 如第二个字符是“A”，输入 0034
5	……	……	输入后续字符
N	按[0000] 按[输入]	…… [** 0000]	输入 0000，结束输入过程

注 1：抬头信息中汉字以汉字区位码的方式输入，字符/数字查下面字符表。

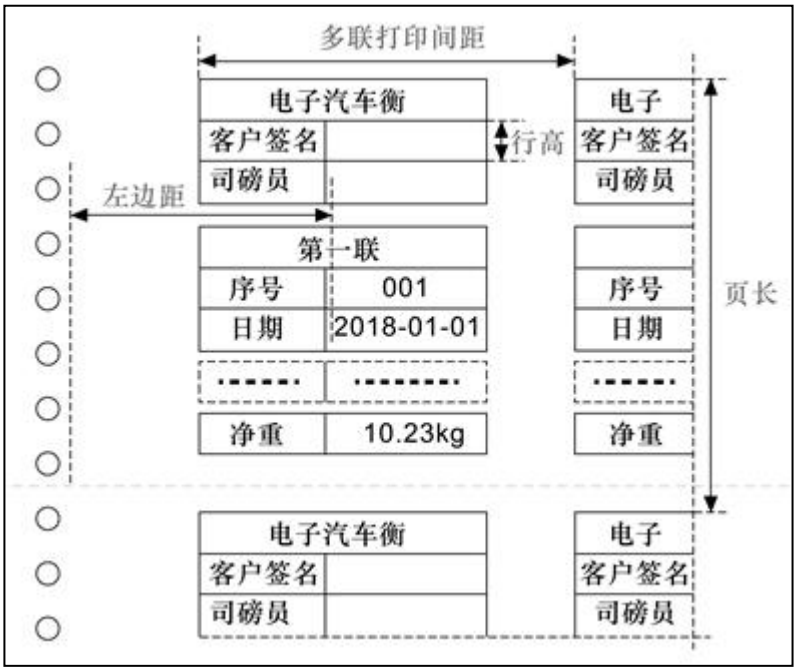
注 2：抬头最多打印 40 个字母/数字，1 个汉字=2 个字母/数字。

字母、数字代码表（表 3-4-1）

代码	字符	代码	字符	代码	字符	代码	字符	代码	字符
0001		0021	4	0041	H	0061	\	0081	p
0002	!	0022	5	0042	I	0062	]	0082	q
0003	″	0023	6	0043	J	0063	∧	0083	r
0004	#	0024	7	0044	K	0064	—	0084	s
0005	$	0025	8	0045	L	0065	‘	0085	t
0006	%	0026	9	0046	M	0066	a	0086	u
0007	&	0027	:	0047	N	0067	b	0087	v
0008	’	0028	;	0048	O	0068	c	0088	w
0009	(	0029	<	0049	P	0069	d	0089	x
0010	)	0030	=	0050	Q	0070	e	0090	y
0011	*	0031	>	0051	R	0071	f	0091	z
0012	+	0032	?	0052	S	0072	g	0092	{
0013	,	0033	@	0053	T	0073	h	0093	
0014	-	0034	A	0054	U	0074	i	0094	}
0015	.	0035	B	0055	V	0075	j	0095	～
0016	/	0036	C	0056	W	0076	k		
0017	0	0037	D	0057	X	0077	l		
0018	1	0038	E	0058	Y	0078	m		
0019	2	0039	F	0059	Z	0079	n		
0020	3	0040	G	0060	[	0080	o		

4、自定义填充打印格式设置：

使用本设置前，必须在打印参数中将 ODE 参数设置为 5。



（填充表格示例图）

步骤	操　作	显　示	解　　释
1	按[设置] 按[9] [4] 按[输入]	[P　00] [P　94]	输入密码 94
2	按[45] 按[输入]	[LFt　**] [lft　45]	左边距，单位 mm 例如输入 45，左边距 45mm
3	按[60] 按[输入]	[lh　**.*] [lh　08.4]	行高，单位 0.1mm 例如输入 84，行高 8.4mm
4	按[000] 按[输入]	[Tf　***] [Tf　000]	打印前走纸，单位 mm 例如输入 0，打印前不走纸
5	按[450] 按[输入]	[Pf　***] [Pf　150]	设置页长，单位 mm 例如输入 150，单页长度 150mm
6	按[75] 按[输入]	[col　**] [col　75]	多联打印间距，单位 mm 例如输入 75，多联间距 75mm

步骤	操　作	显　示	解　　释
7	按[0] 按[输入]	[DH　*] [dH　0]	设置倍高打印 例如输入 0，不倍高
8	……	……	返回称重状态

九、车号信息输入

1、仪表按键输入车号：

1) 车号类型：车号可选择 5~7 位数字。

2) 类型参数：车号类型参数为打印设置中 Y 参数的最右边一位，可输入 0/1/3/5。

3) 参数与车号对应关系：

0：不使用车号

1：使用 5 位数字车号

3：使用 6 位数字车号

5：使用 7 位数字车号

2、刷卡输入车号：

车号信息储存在卡内，刷卡打印时，仪表自动读取卡内包含的车号信息。

卡内车号信息可以是数字、字母、完整中文车号。

十、货号、客户、备注输入

1．仪表当前货号、客户、备注保存最后一次输入仪表的信息。

2．货号、客户、备注在仪表按键输入时，都是输入代号，输入范围为 0~254。

3．仪表内可储存代号与中文信息的对照表，打印时根据仪表打印参数，选择打印代号还是打印中文信息。

4．中文对照信息可在无线连接界面使用手机软件写入。

5．货号、客户、备注可选择打印时不输入，在打印之前，先按【货号】/【客户】/【备注】键输入当前货号/客户/备注，打印时直接调用仪表当前信息。（见打印参数设置中 Y 参数）

十一、补充打印

如果因为某种原因（比如打印机出故障等），未能打印好称重记录时，在排除故障之后，按一下【补打】键即可补充打印出当前贮存的记录。

仪表设置为两次称重打印模式，使用先空车后重车或先重车后空车的两次贮存方法，在第一次贮存时，因该组记录还不完整，仪表只显示【LoAd】约 1.5 秒以提示操作者，但不打印。不过，此时若按【补充打印】键仍可将此不完整的记录打印出。

打印出的结果总是：

① 序号为 0；

② 毛重和净重均为 0；

③ 皮重值为当前存储的重量。

(两次称重打印模式的设置详见打印设置中的 Y 参数)。

十二、累计打印

在一段称量结束后，可按【累打】键打印出该段记录的累计值。

十三、报表打印

1、按【报表】，输入日期后按【输入】，可打印该日分类统计的日报表（即当天按时间顺序的明细表、分别按车号、按货号、按客户号，按备注号的统计报表）。

2、按【报表】，再按【1】，可打印总报表 1（即时间顺序的统计报表）

3、按【报表】，再按【2】，可打印总报表 2（即按车号的统计报表）

4、按【报表】，再按【3】，可打印总报表 3（即按货号的统计报表）

5、按【报表】，再按【4】，可打印总报表 4（即车号皮重报表）

6、按【报表】，再按【5】，可打印总报表 5（即按客户号的统计报表）

7、按【报表】，再按【6】，可打印总报表 6（即按备注号的统计报表）

十四、查询记录

用【检查】键可以按不同的方式检查仪表内各种记忆内容，操作方式如下：

1、按照日期检查称重记录　（表 4-15-1）

步骤	操　作	显　示	解　　释
1	按【检查】 按【输入】	在称重状态下 【REAd　1】	选择希望检查的内容和格式 REAd＝1--检查某一天的全部记录 2--检查某车号的全部记录 3--检查某货号的全部记录 4--检查车号 5--检查所有记录 6--检查某客户号的全部记录 7--检查某备注号的全部记录
2	送日期 按【输入】	【D **.**.**】 【D 08.08.25】	选择你希望检查哪一天的记录 如：8 月 25 日 接下去便依次显示 2008 年 8 月 25 日的每次记录
3	按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】	【NO　0001】 【T **.**.**】 【o　*****】 【HN　***】 【A　*****】 【T　*****】 【N　*****】 【CN　***】 【BN　***】	第一次 时间（时/分） 车号 货号 毛重 皮重 净重 客户 备注 （时间～客户：第一次记录）

步骤	操　作	显　　示	解　　释
4		【NO　0002】	第二次
	按【输入】	【T **.**.**】	时间（时/分）
	按【输入】	【o　*****】	车号
	按【输入】	【HN　***】	货号
	按【输入】	【A　*****】	毛重　　第二次记录
	按【输入】	【T　*****】	皮重
	按【输入】	【N　*****】	净重
	按【输入】	【CN　***】	客户
	按【输入】	【BN　***】	备注
…	…	…	
	按【输入】	【　END　】	结束
		返回称重显示	

(1). 在第 2 步中按【置零】键可清除该日期全部称重记录。(清除方式④)

(2). 在第 3 步和第 3 步之后，按【置零】键可以清除你正在检查的该组称重记录。（清除方式⑦）

(3). 在进入检查状态后按【检查】键可以按反向顺序查询记录。

2．按车号检查称重记录。　（表 4-15-2）

步骤	操　作	显　　示	解　　释
1		在称重状态下	
	按【检查】	【REAd　1】	选择 2 表示按车号检查记录
	按【2】	【REAd　2】	
2	按【输入】	【o　*****】	选择你希望检查哪一个车号的记录
	送车号	【o　12345】	如：12345
3	按【输入】	【NO　0001】	接下去便显示 12345 号车的全部称重记录
	按【输入】	【D**.**.**】	日期（月/日）
	按【输入】	【T**.**.**】	时间（时/分）
	按【输入】	【HN　***】	货号
	按【输入】	【A　*****】	毛重　　第一次记录
	按【输入】	【T　*****】	皮重
	按【输入】	【N　*****】	净重
		【CN　***】	客户
		【BN　***】	备注

步骤	操　作	显　　示	解　　释
4	按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】	【NO　0002】 【D**.**.**】 【T**.**.**】 【HN　***】 【A　*****】 【T　*****】 【N　*****】 【CN　***】 【BN　***】	日期（月/日） 时间（时/分） 货号 毛重 皮重 净重 客户 备注 第二次记录
…	…	…	
		【　END　】	结束

(1). 在第 2 步按【置零】键可以清除该车号的全部记录，但保留它的记忆皮重值。（清除方式⑤）

(2). 在第 4 步和第 4 步之后，按【置零】键可以清除你正在检查的该组称重记录。（清除方式⑦）

(3). 在进入检查状态后按【检查】键可以按反向顺序查询记录。

3. 按货号、客户、备注检查称重记录　　（表 4-15-3）

步骤	操　　作	显　　示	解　　释
1	按【检查】 按【3】 按【输入】	在称重状态下 【REAd　1】 【REAd　3】	选择 3 表示按货号检查记录 选择 6 表示按客户检查记录 选择 7 表示按备注检查记录 例如，选择 3 按货号检查
2	送货号 按【输入】	【HN　**】 【HN　23】	选择您希望检查哪一个货号的记录如：23
3	按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】	【NO　0001】 【o　*****】 【D**.**.**】 【T**.**.**】 【A　*****】 【T　*****】	接下去显示 23 货号的全部称重记录 车号 日期（月/日） 时间（时/分） 毛重 皮重 第一次记录
4	按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】 按【输入】	【NO 0002】 【 o *****】 【D**.**.**】 【T**.**.**】 【A　*****】	车号 日期（月/日） 时间（时/分） 毛重 皮重 第二次记录

		【T ******】	
…	…	…	
		【 END 】	结束

(1). 在 2 步中按【置零】键可以清除该货号/客户/备注的全部记录。（清除方式⑥）

(2). 在 3 步和 3 步之后，按【置零】可清除正在检查的该组称重记录。(清除方式⑦)

(3). 在进入检查状态后按【检查】键可以按反向顺序查询记录。

4. 检查车号　　（表 4-15-4）

步骤	操　作	显　示	解　释
1	按【检查】 按【4】键 按【输入】	在称重状态下 【REAd 1】 【REAd 4】	选择 4 表示 检查车号
2	按【输入】 按【输入】	【NO 001】 【o ******】	第一个车号
3	按【输入】 按【输入】	【NO 002】 【o ******】	第二个车号
…	…	…	
n	按【输入】 按【输入】	【NO nnn】 【o ******】	最后一个车号
	按【输入】	【 END 】	
		返回称重显示	

(1). 在以上操作过程中，每当显示车号时，按【置零】键可以清除该车号以及它的记忆皮重和该车号的全部称重记录。（清除方式②）

(2). 在进入检查状态后按【检查】键可以按反向顺序查询记录。

十五、清除操作

1. 本仪表允许以下几种清除记录的方式：

方式①：清除全部记录。（包括所有车号和记忆的皮重）

方式②：清除某一车号，该车号的记忆皮重，以及该车号对应的全部称重记录。

方式③：清除最后一次贮存的称重记录。

方式④：清除某一天的全部记录。

方式⑤：清除某一车号对应的全部称重记录。（但保留该车号，以及它的记忆皮重）

方式⑥：清除某一货号、客户、备注对应的全部称重记录。

方式⑦：清除仪表内任意一个称重记录。

2. 几种清除的操作：

1) 在称重状态下，按【清除】键可以清除全部记录。【方式①】

2) 在称重状态下，按【车号】键，再用数字键可输入某车号后，再按【置零】键可清除该车号，及对应的记忆皮重，以及对应的记录。【方式 ②】

3) 在称重状态下，按【清除】键，按【9】，按【输入】清除最后一次贮存的记录。【方式③】

4) 清除方式④、⑤、⑥、⑦参见数据记录检查一节。

用任何一种方式清除记录时，仪表都会显示【SURE 0】，请操作者选择是否确定。此时输入【1】，再按【输入】键表示确认。否认时，让【SURE】＝0，再按【输入】键或者按【称重】键退出。

▲！数据清除后不能恢复，在操作时须谨慎，以免误操作造成数据丢失。

▲！在标定或修改打印参数后，需清除所有称重记录。

十六、车号皮重的输入方法

仪表可以长期记忆 1023 个皮重值，输入方法有三种:

1. 用数字键输入皮重：（表 4-17-1）

步 骤	操 作	显 示	解 释
1	按【车号】	在称重显示状态下	
2	送车号 按【输入】	【o *****】 【o 35790】	送入车号 如：35790
3	送入皮重 按【输入】	【P *****】 【P 01000】	送入皮重 如：1000kg
4		返回称重显示	结束

2. 称重法存皮重：

在称重状态下，将空车放在秤台上，等秤稳定后，按【存皮重】键，再输入车号后按【输入】键。

3. 每贮存一组称重记录时，如果该车号在内存中没有记忆皮重， 则该组记录中的皮重值便作为该车辆的记忆皮重存入内存。

十七、毛净重切换

在称重状态，且有皮重的情况下（净重显示状态），按【毛/净】键可以切换到毛重显示状态。再按一次【毛/净】键可以切换回原来的净重显示状态。

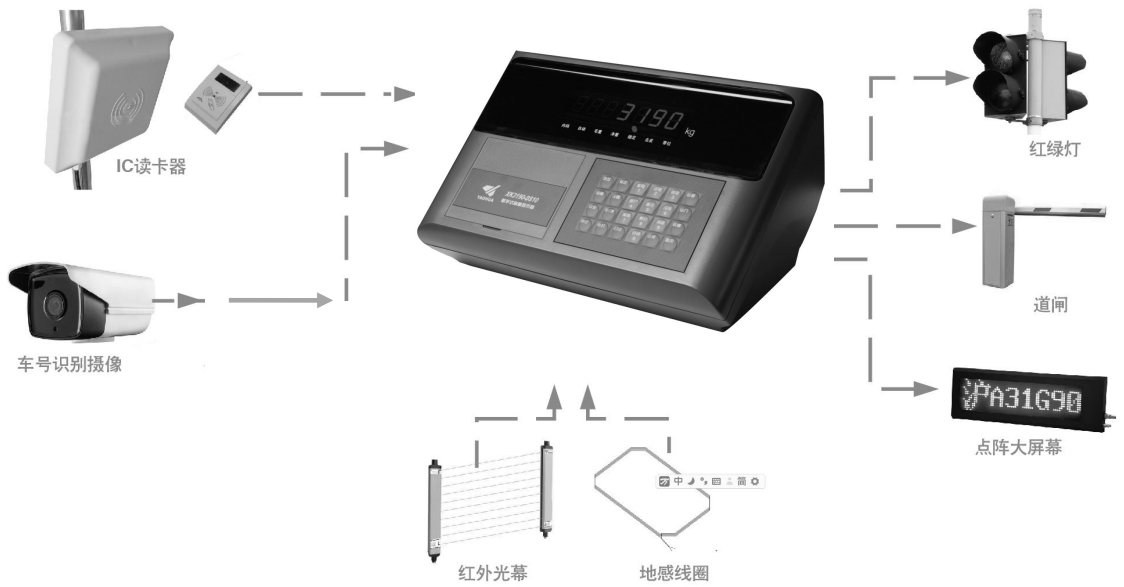
去皮或预置皮重后，仪表自动进入净重显示状态。

没有皮重时，仪表一直处于毛重显示状态，【毛/净】键无效。

十八、面板式微打走纸

XK3190-DS17P 配有面板式针式微打，当打印机型号 TYPE 参数设置为 5 时，持续按住【称重】键，可以使微打连续走纸。

第五章　无人值守功能



一、功能概述

DS17 可连接红外光栅、红外光幕、读卡器、红绿灯、地感线圈、道闸、车牌识别摄像机、无人值守大屏幕、语音播报等组成无人值守系统。

DS17 内置了 YH-PLC 可编程控制系统，可以根据现场情况实时调整无人值守工作流程。

连接部分无人值守外设时，需要选配无人值守扩展板。

一、安装设置流程概述

1、连接外设，设置仪表连接参数；

2、测试外设，确保外设工作正常；

3、根据现场工作流程编制无人值守程序，并下载到仪表中；

4、设置无人值守流程参数，并启用无人值守程序；

5、现场测试，并根据实际情况调整程序。

二、配件测试汇总

外设	测试入口
光幕、地感线圈、	【测试】→【40】/【41】
道闸、红绿灯	【测试】→【40】/【41】
语音播报	【测试】→【42】
无人值守大屏幕	【测试】→【43】
读卡器	【测试】→【44】
车牌识别摄像机	【测试】→【47】

外设详细连接、设置、测试及编程说明详见各外设使用说明书。

第六章　维护保养及注意事项

一. 为保证仪表清晰和使用寿命，本仪表不宜放在阳光直射下使用，放置地点应较平整。

二. 不宜放在粉尘及振动严重的地方使用，避免在潮湿的环境中使用。

三. 传感器和仪表须可靠连接，系统应有良好的接地，远离强电场、强磁场，传感器和仪表应远离强腐蚀性物体，远离易燃易爆物品。

▲ ！不要在有可燃性气体或可燃性蒸汽的场合使用，不得使用在有压力容器罐装统。

▲ ！在雷电频繁发生的地区，必须安装可靠的避雷器，以确保操作人员人身安全，防止雷击损坏仪表及相应设备。

▲ ！传感器和仪表都是静电敏感设备，在使用中必须切实采取防静电措施，严禁在秤台上进行电焊操作或其他强电场操作；在雷雨季节，必须落实可靠的避雷措施，防止因雷击造成传感器和仪表的损坏，确保操作人员的人身安全和称重设备及相关设备的安全运行。

四. 严禁使用强溶剂(如：苯、硝基类油)清洗机壳。

五. 不得将液体或其他导电颗粒注入仪表内，以防仪表损坏和触电。

六. 在插拔仪表与外部设备联接线前，必须先切断仪表及相应设备电源！

▲ ！在插拔传感器联接线前，必须先切断仪表电源！

▲ ！在插打印机联接线前，必须先切断打印机和仪表电源！

▲ ！在插拔大屏幕联接线前，必须先切断仪表和大屏幕电源！

▲ ！在插拔通讯联接线前，必须先切断仪表和上位机电源！

七. 公司忠告客户：使用本公司仪表前应对仪表进行检测验收。本公司仅对仪表自身质量负责，最高赔偿额在故障仪表自身价值 2 倍以内，对仪表所处的系统问题不承担责任。

八. 仪表对外接口须严格按使用说明书中所标注的方法使用，不得擅自更改联接。本仪表在使用过程中若出现故障，应立即拔下插头，送专业厂维修。一般非衡器专业生产厂家不要自行修理以免造成更大的损坏。**本仪表不允许随意打开，否则不予保修。**

九. 蓄电池属易耗品，不属三包范围。

▲ ！为延长蓄电池的使用寿命，务必先充足电后使用。若长时间不使用，必须每隔 2 个月充电一次，每次充电 20 小时。

▲ ！在搬运或安装时务必小心轻放，避免强烈振动，避免冲击或撞击，防止蓄电池内部电极短路，损坏蓄电池。

十. 本仪表自销售之日起一年内，在正常使用条件下，出现非人为故障属保修范围，请用户将产品及保修卡(编号相符)，一同寄往特约维修点或供应商。生产厂对仪表实行终身维修。

第七章　信息提示

一. 正常信息提示

1.	-----	请稍等，仪表内部进行运算，不要进行任何操作。
2.	PRNT	请稍等，仪表与打印机之间的数据传送。
3.	LOAD	数据贮存，显示时间不超过两秒钟，以提示操作者。

二. 错误操作信息提示

1.	ERR 03	超载报警，须立即卸下全部或部分载荷。
2.	ERR 10	车号贮存已多于 1023 个。
3.	ERR 12	硬件保存出错。
4.	ERR 13	操作错误，或不满足操作条件。
5.	ERR 17	参数设置不符合要求，请重新设置。
6.	ERR 19	零、负称量或不稳时不能打印；未满足回零条件不能打印。
7.	ERR 28	打印的日期小于存储的称重记录的日期。请重设日期后清除全部记录。
8.	NO DATA	无记录，或者查询条件错误。
9.	DELETE	当前记录为空记录，不能“补打”。
10.	ERR 37	串口功能设置重复。请把重复的串口改成别的功能后，再设置。

三. 错误联接信息提示：

1.	ERR　P	打印机联接错误或打印机出错，按任意键退出，重新联接或更换打印机。
2.	ERD　**	通讯地址等于“**”的数字传感器通讯故障。
3.	ERN　**	通讯地址等于“**”的数字传感器协议不兼容。
4.	ERo　**	通讯地址等于“**”的数字传感器协议不兼容。
5.	ERX　**	通讯地址等于“**”的数字传感器协议不兼容。
6.	ERT　**	通讯地址等于“**”的数字传感器协议不兼容。
7.	NoC　**	通讯地址等于“**”的数字传感器无离线云密钥
8	oLD　**	通讯地址等于“**”的数字传感器版本不支持离线云加密

四. 元器件故障及排除方法信息提示：

1.	ERR 05	仪表内部 CPU 损坏，请返厂维修。
2.	ERR 18	键盘有故障，显示 5 秒钟后进入称重显示，须换键盘。
3.	ERR 20	E^2PROM 中数据部分丢失。
4.	ERR 21	E^2PROM 标定数据都有丢失现象。
5.	ERR 22	实时时钟损坏，必须更换新的芯片。
6.	ERR 23	E^2PROM 损坏，必须更换新的芯片。
7.	ERR 24	FLASH 损坏，必须更换新的芯片。

附录 1:（适用于打印机种类 TYPE=2、3、4）

联单格式：

称 重 单

序 号	0001
日 期	1999-07-28
时 间	12.02.31
车 号	12345
货 号	022
毛 重	2.000(kg)
皮 重	0.300(kg)
净 重	1.700(kg)

称 重 单

序 号	0001
日 期	1999-07-28
时 间	12.02.31
车 号	12345
货 号	022
毛 重	2.000(kg)
皮 重	0.300(kg)
净 重	1.700(kg)

称 重 单

序 号	0001
日 期	1999-07-28
时 间	12.02.31
车 号	12345
货 号	022
皮 重	2.000(kg)
毛 重	0.300(kg)
净 重	1.700(kg)

记录格式：

称 重 单 日期：1999-07-28

序 号	时 间	车 号	货 号	毛重(kg)	皮重(kg)	净重(kg)	客户	备注
0002	12.03.24	12345	033	2.000	0.300	1.700	001	002
0003	12.03.24	00888	033	2.000	0.300	1.700	001	002
0004	12.04.11	00888	022	2.000	0.300	1.700	001	002
累计：				毛重：8.000(kg)		净重：6.800(kg)		

填充式格式：(仅需 5 秒钟即可完成打印)

过 磅 单 WEIGHT BILL	
第 1 联司磅员留存 Operator	
序号 SERIAL No.	123
日期 DATE	1999-07-28
时间 TIME	12 .35 .28
车号 VEHICLE No.	
货号 CARGO No.	
总重 GROSS	1580 kg
皮重 TARE	80 kg
扣率 DISCOUNT	10 %
净重 NET	1350 kg
备 注 REMARK	

附录 2:（适用于打印机种类 TYPE=2、3、4）

明细表　　日期：1999-07-28

序 号	时 间	车 号	货 号	毛重(kg)	皮重(kg)	净重(kg)
0002	12.03.24	12345	033	2.000	0.300	1.700
0003	12.03.24	00888	033	2.000	0.300	1.700
0004	12.04.11	00888	022	2.000	0.300	1.700
累计：		毛重：8.000(kg)		净重：6.800(kg)		

统计表　　日期：1999-07-28

序 号	车 号	车重(kg)	次 数	总重量(kg)	总净重(kg)
0001	12345	0.300	0002	4．000	3．400
0002	00888	0.300	0002	4．000	3．400

统计表　　日期：1999-07-28

序 号	货 号	次 数	总净重(kg)
0001	022	0002	3.400
0002	033	0002	3.400

附录 3:（适用于打印机种类 TYPE=6）

联单格式：

序号　　0001
日期　02－03－14
时间　10 . 57 . 27
车号　　00001
货号　　001
毛重　10 . 00kg
皮重　1 . 00kg
净重　9 . 00kg
tel：013888888888

总毛重：
10 . 00kg
总净重：
9 . 00kg

记录格式：

日期　02－03－14
序号　　重量 kg
0001　　9 . 00
0002　　9 . 00
累计：
18 . 00kg

附录 4：打印操作举例

一. 一次手动预置皮重打印称重单

步骤	情　　况	操　　作	显　示	解　　释
1	货物上磅	按【设皮】	【P000.000】	
2	输入预置皮重量	如【1000】	【P001. 000】	
3		按【输入】	【　*****】	减去皮重的量
4		按【打印】	【o *****】	原来车号
5	输入车号	如【00123】	【o 00123】	若要原来车号，直接按【输入】。不必改变车号
6		按【输入】	【HN　**】	原来货号
7	输入货号	如【 11 】	【HN　11】	若要原来货号，直接按【输入】，不必改变货号
8		按【输入】	【 PRINT　】	打印称重单

二. 一次手动直接打印货物的称重单

步骤	情　　况	操　　作	显　示	解　　释
1	货物上磅	按【打印】	【o *****】	原来车号
2	送入“0”	如【 0 】	【o 00000】	“0”车号表示所称的是货物
3		按【输入】	【HN　**】	原来货号
4	送货号	如【 11 】	【HN　11】	若要原来货号，直接按【输入】，不必改变货号
5		按【输入】	【 PRINT】	打印称重单

三. 打印称重单（两次称重贮存方式，即先空车后重车，或先重车后空车）

步骤	情　况	操　作	显　示	解　　释
1	空车上来（等稳定指示灯亮）	按【打印】	【o *****】	原来车号
2	送新车号	如【00123】	【o 00123】	若要原来车号，直接按【输入】，不必送新货号
3		按【输入】	【HN　**】	原来货号
4	送新货号	如【 11 】	【HN　11】	若要原来货号，直接按【输入】，不必送新货号
5		按【输入】	【LOAD】	1.5 秒退回称重状态
6	重车上来（等稳定指示灯亮）	按【打印】	【o 00123】	“步骤”2 送的车号
7		按【输入】	【HN　11】	“步骤”3 送的货号
8		按【输入】	【PRINT】	打印称重量

★　注 5：　如果第一步骤是重车，则第六步骤是空车，其它操作雷同。

四、预置皮重自动打印称重单

步骤	情　况	操　作	显　示	解　　释
1		按【设置】【9】【7】后按【输入】	【AUTO *】	选择 1 自动打印
2		按【1】	【AUTO 1】	
3		按【输入】	【TYPE *】	以下不必修改
4		按【称重】	【 0000 】	退回称重状态
5		按【设皮】	【P　***】	
6	设预置皮重	送如【100】	【P 00100】	
7		按【输入】	【 -100】	
8	重车上来（等稳定指示灯亮）		【 400】	重车 500，减去皮重 100
9			【PRINT】	自动打印称重单

五、按车号调用皮重打印称重单

步骤	情　　况	操 作	显　示	解　　释
	车号皮重已预设			仪表内已贮存
1	重车上来（等稳定指示灯亮）	按【车号】	【o *****】	原来车号
2	送需要车号	如【00123】	【o 00123】	若原来车号相符，直接按【去皮】，不必送车号
3		按【去皮】	【 *** 】	减去贮存皮重的量
4		按【打印】	【o *****】	需要的车号
5		按【输入】	【HN　**】	原来货号
6	送新货号	如【 11 】	【HN　11】	若原来货号相符，直接按【输入】，不必送新货号
7		按【输入】	【 PRINT 】	打印称重单
8	表上有负数	按【去皮】	【 000 】	返回称重状态

六、设多种车辆预置皮重手动打印称重单

步骤	情　　况	操 作	显　示	解　　释
1		按【车号】	【o *****】	原来车号
2	送新车号	如【00123】	【o 00123】	若要原来车号，直接按【输入】，不必送新车号
3		按【输入】	【P *****】	预置皮重
4	送预置皮重	如【100】	【P　100】	
5		按【输入】	【　000】	退回称重状态
	贮存多种车辆预置皮重	……	【 …… 】	设置多种车辆预置皮重。步骤 1－5

步骤	情　　况	操 作	显　示	解　　释
6	重车上来(等稳定指示灯亮)	按【车号】	【o *****】	原来车号
7	送需要车号	如【00123】	【o 00123】	若原来车号相符，直接按【去皮】，不必送车号
8		按【去皮】	【　　***】	减去贮存皮重的量
9		按【打印】	【o *****】	需要的车号
10		按【输入】	【HN　　**】	原来货号
11	送新货号	如【 11 】	【HN　　11】	若原来货号相符，直接按【输入】，不必送新货号
12		按【输入】	【　PRINT 】	打印称重单
13	表上有负数	按【去皮】	【　000　】	退回称重状态（车开走）

七. 打印称重单（一次称重贮存方式）

步骤	情　况	操　作	显　示	解　　释
1	重车上来（等稳定指示灯亮）	按【打印】	【o *****】	原来车号
2	送新车号	如【00123】	【o 00123】	若要原来车号，直接按【输入】，不必送新货号
3		按【输入】	【HN　　**】	原来货号
4	送新货号	如【 11 】	【HN　　11】	若要原来货号，直接按【输入】，不必送新货号
5		按【输入】	【 PRNT　 】	打印称重量