

NCB500A

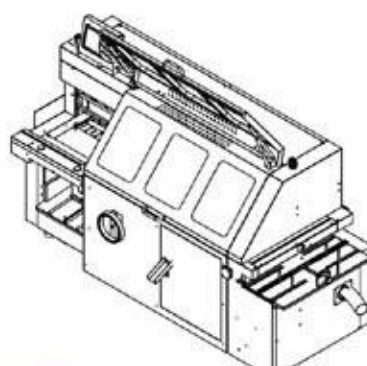
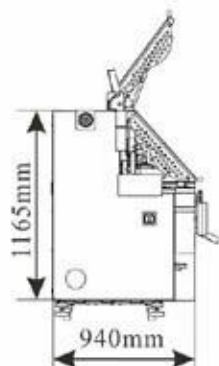
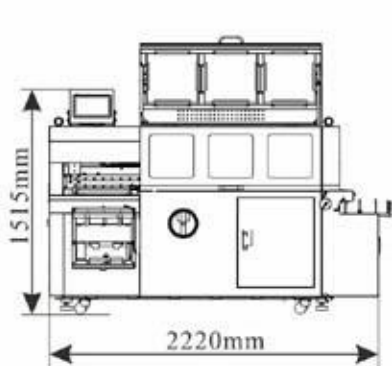
程控型自动胶订机 Automatic Perfect Binder

自动检测书本厚度，即可实时自动实现铣刀保护板开口宽度、底胶和侧胶的上胶量、封面压痕位置和深度、自动上封面等所有工位的设置调整，无需人工干预。

单人简便的操作就可以完成书芯放入置本台、自动压痕上封面、铣背划槽、上底胶和侧胶、托实成型、成品自动收集堆积等整个书本胶装生产，是一款适用于多品种、小批量及数码印后的智能化胶装设备。



- 全中文操作界面，触控彩屏文字与图像直观显示，操控简单。
- 智能化数字控制，总线技术布控，提升运算精度和可靠性。
- 书芯厚自动检测，实时完成各工序定位调整，不同规格快速转换。
- 封面自动供给，依书芯厚度自动调整压痕位置完成封面压痕。
- 胶头胶尾断胶位置数字设置控制，底胶和侧胶胶量程序调控。
- 铣背、开槽及刷纸毛于一体，铣刀保护板开口宽度依书芯厚度 自动调节。
- 自动收书，堆积仓满警示。
- 红外线安全侦测操作，确保书芯位置正确，无需停滞，省时增效。
- 主动过滤吸附除味除烟装置，预留吸味排烟处理外部连接位。



■ 技术参数 Technical Parameters

最大制本	320×235mm	制本厚度	50mm
封面最大尺寸	660×360mm	封面堆纸高度	70mm
熔胶时间	约35分钟	切铣方式	圆盘大铣刀+小铣刀
机器用电	380V	机械速度	500本/小时
机器重量	940kg	外形尺寸	2460×940×1520mm

※ 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。



NCB500B

程控型全自动胶订机 • Automatic Perfect Binder

NCB500B智能型自动胶装机基于NCB500A自动胶装机的设计平台上将收书机构升级为落书→自行运出→自感应推书传输→成品码放整理等一体化自动运行完成。

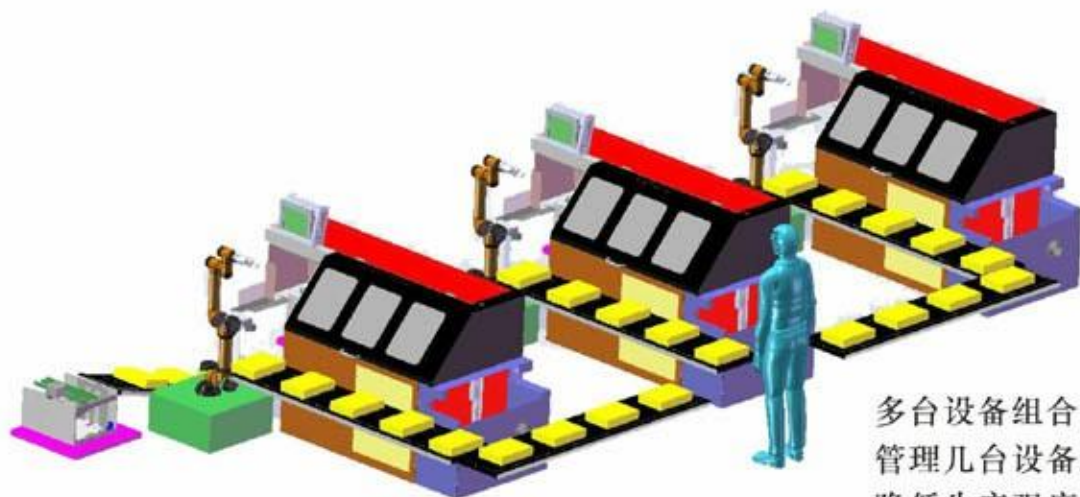
配以智能协助机器人自动投放书芯系统，可自动完成书芯放置、书本胶装、成品自动传送、堆积码放等全工序胶装工作，整个生产过程不需人工干预。适合于喷墨印刷机后道配套及多品种、中小批量数码印后的智能化胶装设备。



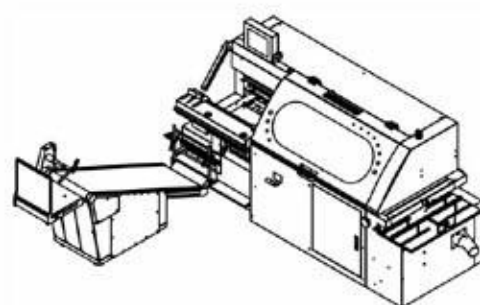
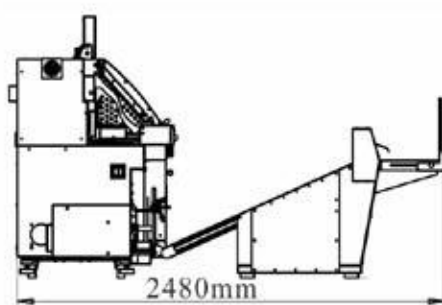
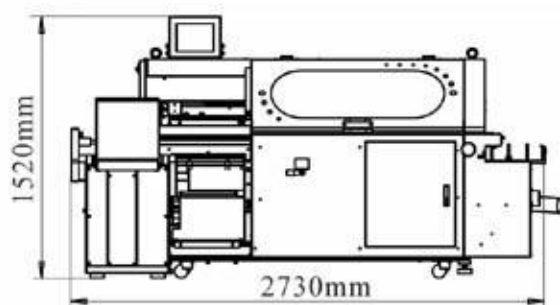
NCB500B+ 智能化协作机器人自动化胶订解决方案

为应对中小批量、多品种的数码印刷和按需出版喷墨印刷的印后自动化，为客户提供印后生产流程管理规划和胶订解决方案，在本本可变生产时，也能满足较高的生产效率，摆脱繁琐调机、减少设置时间和对技术人员的依赖，确保稳定可靠的生产效能和高质量的胶装生产。

采用基于工业设计技术的协作机器人，为人赋能，人机协作，使胶装根据需求做到柔性化生产。占地面积小，配置灵活，编程简易，无需精通编程语言，拖动示教，可快速熟练操作，安全可靠。根据客户需求，北京恒印机械公司提供更多自动化解决方案，并可扩展用于其他印后工作。



多台设备组合生产，一位生产人员可同时管理几台设备运行生产。节省人力成本，降低生产强度，规避枯燥繁琐的重复工作。



※ 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。



NCB55A

数控型自动胶订机 • Automatic Perfect Binder

选用工业化大批量生产的PLC技术和国际品牌元器件，人机界面，简单易用，通过显示屏按键就可完成温度设定、封面厚度调整，装订册数计数等系列参数的设定，简洁、清晰。

一个人操作就可完成从供书芯、铣背、划槽、上胶、供封面、托实、包本、书脊压紧等热熔胶订工序，既能用于无线胶订包本，又能用于经锁线后的书芯包封面，并且对铜版纸、彩喷纸内页和特种纸厚封面及带勒口的文本具有很好的装订效果。

- ◆ 人机界面 直观清晰 简单易用
- ◆ PLC 主控 性能稳定 故障更少
- ◆ 模块设计 远程维护 彰显卓越
- ◆ PID 控温 模糊温控 调节精准
- ◆ 强力吸烟 净化胶味 环保健康
- ◆ 故障警示 一目了然 除障更易
- ◆ 工作管理 操作记录 工效统计
- ◆ 工艺参数 键盘设定 直观操作



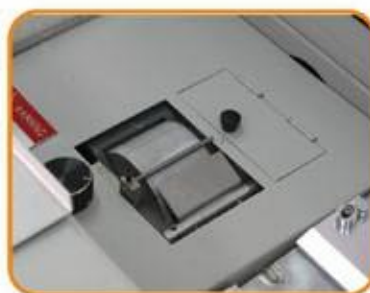
- 集十多年专业生产自动无线胶订机经验，开发生产的管理型数控自动无线胶订机。
- 采用国际上先进可靠的PLC模块主控系统，可靠性更高。
- 模糊PID温控设计，使温度设定更准确。
- 采用德国技术的电机，性能优越，运行定位精度更高，稳定、耐用。
- 数控文本显示屏既可调整设定系统参数又可实时观测工作状态。界面友好、清晰，操作简单，兼备管理功能。
- 高效气味吸附净化装置，以人为本，保护健康。
- 电路采用模块化结构，布局合理，检测方便，可实现远程维护。机身后置式独立电控设计。
- 胶槽采用特殊涂层处理，使熔胶流动性提高，减轻热熔胶层老化。活动式胶量大小旋钮型控制装置。
- 可根据特殊要求在数控系统中添加指定公司信息、机器型号等信息。
- 支持英文、法文、德文、俄文、日文、中文繁体等多语种和图形显示。
- 高精度直线硬滑轨及专用导链保证运行平稳、耐用。
- 合金小铣刀和圆盘大铣刀的专业配比设计，使装订牢固度更高。
- 大幅面设计，确保真正意义上的A3长边的成品尺寸装订要求。



人机界面文本显示屏



高效气味净化装置



密闭式胶槽



圆盘铣切铣刀+划槽小铣刀

■ 技术参数 Technical Parameters

制本长度 Max. binding size	435mm (A3)	装订厚度 Max. binding thickness	55mm
装订内页 Binding in-page	单张~2折页 1 sheet~2 foldout	铣切方式 Milling cutter mode	圆盘大铣刀+小铣刀
熔胶时间 Glue melting time	约30分钟 30mins	机械速度 Machinery speed	300本/小时
机器重量 Machine weight	235kg	外形尺寸 Machine dimensions	1400×680×1500mm



S320

台式胶装机 • Perfect Binding Machine

胶装 精装 压槽

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平。
 标配精装飘口定位装置及平装、精装压槽板，一台机器既可胶装，又能精装，是文件、样书、标书、相册等高品质专业水准装订且性价比极佳的台式机。具有灵活和多功能性，可满足异形文本、勒口书及锁线后的上封面。无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整，胶装、精装模板快速更换。



S460D

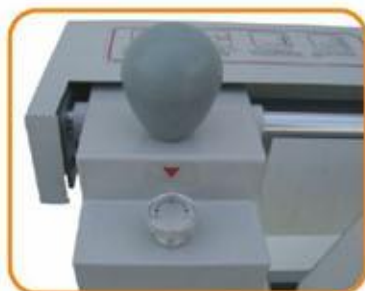
台式胶装机 • Perfect Binding Machine

无纸屑粗糙打磨装置 胶装 精装 压槽

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平，是文件、样书、标书等高品质专业水准装订且高性价比的台式机。
 标配精装飘口定位装置及平装和精装压槽板，无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整，并可满足异形文本、勒口书及锁线后的上封面操作。
 D系列台式胶装机在S320的基础上装配了无纸屑粗糙打磨装置，通过对书脊的粗糙打磨处理，增强热熔胶的渗透性，扩大上胶面积，使纸张之间增强粘合力，提高了胶装的牢固度。



粗糙打磨滚齿装置



粗糙面深浅和角度调整装置



随机标准配件

S460E

电动胶装机 • Perfect Binding Machine

电动上胶 胶装 精装 压槽

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平，是文件、样书、标书等高品质专业水准装订且高性价比的台式机。
 标配精装飘口定位装置及平装和精装压槽板，无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整，并可满足异形文本、勒口书及锁线后的上封面操作。
 E系列台式胶装机在S320&S460的基础上将手动涂胶改为电动涂胶，减轻了大幅面胶装时的工作强度，同时增加了针对小幅面书本装订的侧规，使其用途更为广泛。
 S460E的装订幅面可以达到460×325mm，满足A3开本的书本装订。



技术参数 Technical Parameters

型号	S320	S320D	S460D	S460E
装订幅面	320×235mm	320×235mm	460×325mm	460×325mm
装订厚度	40mm	40mm	40mm	40mm
溶胶时间	约10分钟 10mins	约10分钟 10mins	约10分钟 10mins	约10分钟 10mins
机器用电	220V / 110V	220V / 110V	220V / 110V	220V / 110V
机器重量	28kg	32kg	42kg	43kg
外形尺寸	670×380×500mm	790×380×500mm	930×400×580mm	880×450×570mm

