



SPECIALIZING IN RESEARCHING AND PRODUCING  
**DIGITAL PRINT FINISHING MACHINES**  
› 数码印后装订设备专业制造商



北京恒印机械制造有限公司  
BEIJING HENGYIN MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD

NCB500A

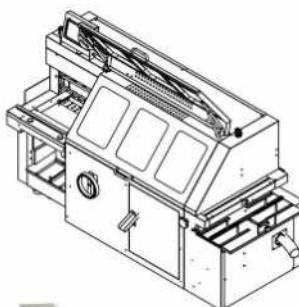
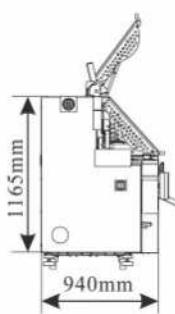
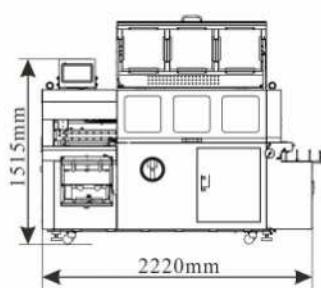
程控型自动胶订机 Automatic Perfect Binder

自动检测书本厚度，即可实时自动实现铣刀保护板开口宽度、底胶和侧胶的上胶量、封面压痕位置和深度、自动上封面等所有工位的设置调整，无需人工干预。

单人简便的操作就可以完成书芯放入置本台、自动压痕上封面、铣背划槽、上底胶和侧胶、托实成型、成品自动收集堆积等整个书本胶装生产，是一款适用于多品种、小批量及数码印后的智能化胶装设备。



- 全中文操作界面，触控彩屏文字与图像直观显示，操控简单。
- 智能化数字控制，总线技术布控，提升运算精度和可靠性。
- 书芯厚自动检测，实时完成各工序定位调整，不同规格快速转换。
- 封面自动供给，依书芯厚度自动调整压痕位置完成封面压痕。
- 胶头胶尾断胶位置数字设置控制，底胶和侧胶胶量程序调控。
- 铣背、开槽及刷纸毛于一体，铣刀保护板开口宽度依书芯厚度 自动调节。
- 自动收书，堆积仓满警示。
- 红外线安全侦测操作，确保书芯位置正确，无需停滞，省时增效。
- 主动过滤吸附除味除烟装置，预留吸味排烟处理外部连接位。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

最大制本	320×235mm	制本厚度	50mm
封面最大尺寸	660×360mm	封面堆纸高度	70mm
熔胶时间	约35分钟	切铣方式	圆盘大铣刀+小铣刀
机器用电	380V	机械速度	500本/小时
机器重量	940kg	外形尺寸	2460×940×1520mm



## NCB500B

## 程控型全自动胶订机 • Automatic Perfect Binder

NCB500B智能型自动胶装机基于NCB500A自动胶装机的设计平台上将收书机构升级为落书→自行运出→自感应推书传输→成品码放整理等一体化自动运行完成。

配以智能协助机器人自动投放书芯系统，可自动完成书芯放置、书本胶装、成品自动传送、堆积码放等全工序胶装工作，整个生产过程不需人工干预。适合于喷墨印刷机后道配套及多品种、中小批量数码印后的智能化胶装设备。



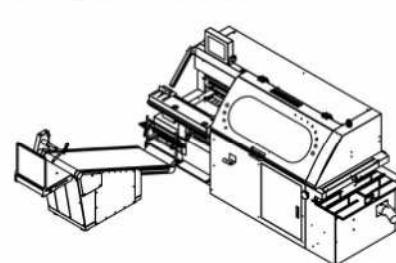
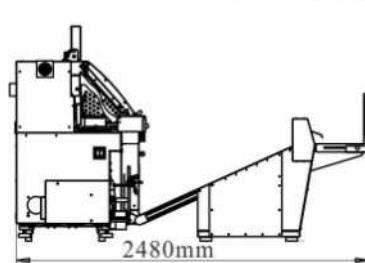
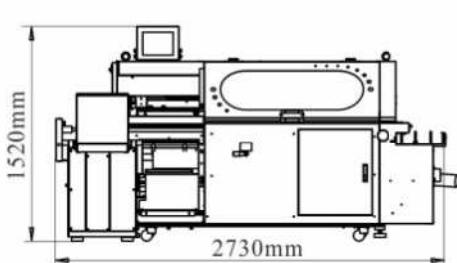
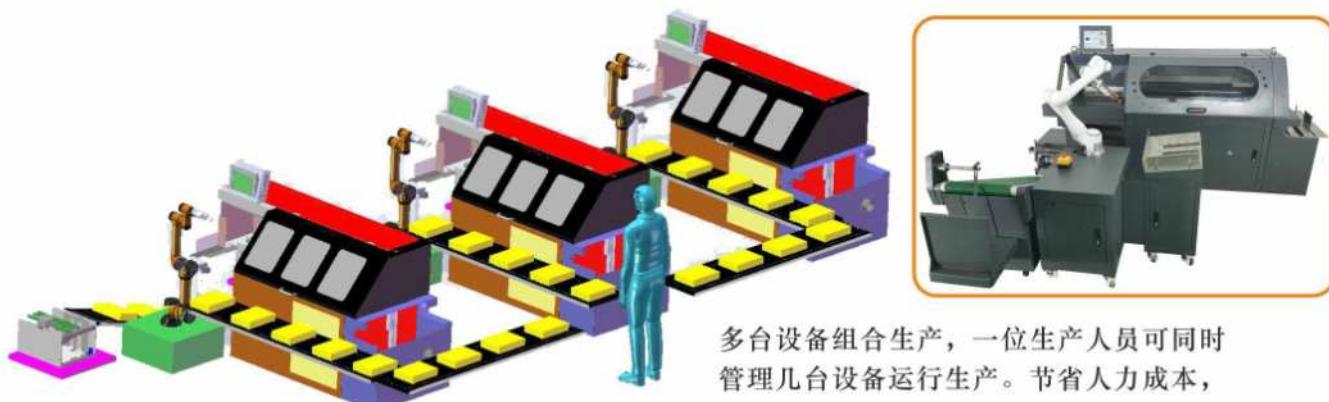
### NCB500B<sup>+</sup> 智能化协作机器人自动化胶订解决方案

为应对中小批量、多品种的数码印刷和按需出版喷墨印刷的印后自动化，为客户提供印后生产流程管理规划和胶订解决方案，在本本可变生产时，也能满足较高的生产效率，摆脱繁琐调机、减少设置时间和对技术人员的依赖，确保稳定可靠的生产效能和高质量的胶装生产。

采用基于工业设计技术的协作机器人为人赋能，人机协作，使胶装根据需求做到柔性化生产。

占地面积小，配置灵活，编程简易，无需精通编程语言，拖动示教，可快速熟练操作，安全可靠。

根据客户需求，北京恒印机械公司提供更多自动化解决方案，并可扩展用于其他印后工作。



NCB55A

数控型自动胶订机 • Automatic Perfect Binder

选用工业化大批量生产的PLC技术和国际品牌元器件，人机界面，简单易用，通过显示屏按键就可完成温度设定、封面厚度调整，装订册数计数等系列参数的设定，简洁、清晰。

一个人操作就可完成从供书芯、铣背、划槽、上胶、供封面、托实、包本、书脊压紧等热熔胶订工序，既能用于无线胶订包本，又能用于经锁线后的书芯包封面，并且对铜版纸、彩喷纸内页和特种纸厚封面及带勒口的文本具有很好的装订效果。

- ◆ 人机界面 直观清晰 简单易用
- ◆ PLC 主控 性能稳定 故障更少
- ◆ 模块设计 远程维护 彰显卓越
- ◆ PID 控温 模糊温控 调节精准
- ◆ 强力吸烟 净化胶味 环保健康
- ◆ 故障警示 一目了然 除障更易
- ◆ 工作管理 操作记录 工效统计
- ◆ 工艺参数 键盘设定 直观操作



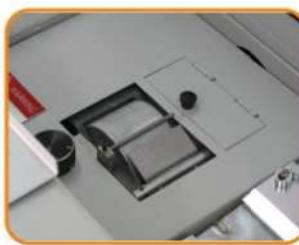
- 集十多年专业生产自动无线胶订机经验，开发生产的管理型数控自动无线胶订机。
- 采用国际上先进可靠的PLC模块主控系统，可靠性更高。
- 模糊PID温控设计，使温度设定更准确。
- 采用德国技术的电机，性能优越，运行定位精度更高，稳定、耐用。
- 数控文本显示屏既可调整设定系统参数又可实时观测工作状态。界面友好、清晰，操作简单，兼备管理功能。
- 高效气味吸附净化装置，以人为本，保护健康。
- 电路采用模块化结构，布局合理，检测方便，可实现远程维护。机身后置式独立电控设计。
- 胶槽采用特殊涂层处理，使熔胶流动性提高，减轻热熔胶层老化。活动式胶量大小旋钮型控制装置。
- 可根据特殊要求在数控系统中添加指定公司信息、机器型号等信息。
- 支持英文、法文、德文、俄文、日文、中文繁体等多语种和图形显示。
- 高精度直线硬滑轨及专用导链保证运行平稳、耐用。
- 合金小铣刀和圆盘大铣刀的专业配比设计，使装订牢固度更高。
- 大幅面设计，确保真正意义上的A3长边的成品尺寸装订要求。



人机界面文本显示屏



高效气味净化装置



密闭式胶槽



圆盘铣切铣刀+划槽小铣刀

#### ■ 技术参数 Technical Parameters

制本长度 Max. binding size	435mm (A3)	装订厚度 Max. binding thickness	55mm
装订内页 Binding in-page	单张~2折页 1 sheet~2 foldout	铣切方式 Milling cutter mode	圆盘大铣刀+小铣刀
熔胶时间 Glue melting time	约30分钟 30mins	机械速度 Machinery speed	300本/小时
机器重量 Machine weight	235kg	外形尺寸 Machine dimensions	1400×680×1500mm



## S320

## 台式胶装机•Perfect Binding Machine

## 胶装 精装 压槽

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平。

标配精装飘口定位装置及平装、精装压槽板，一台机器既可胶装，又能精装，是文件、样书、标书、相册等高品质专业水准装订且性价比极佳的台式机型。具有灵活和多功能性，可满足异形文本、勒口书及锁线后的上封面。

无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整，胶装、精装模板快速更换。



## S460D

## 台式胶装机•Perfect Binding Machine

## 无纸屑粗糙打磨装置 胶装 精装 压槽

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平，是文件、样书、标书等高品质专业水准装订且高性价比的台式机型。

标配精装飘口定位装置及平装和精装压槽板，无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整，并可满足异形文本、勒口书及锁线后的上封面操作。

D系列台式胶装机在S320的基础上装配了无纸屑粗糙打磨装置，通过对书脊的粗糙打磨处理，增强热熔胶的渗透性，扩大上胶面积，使纸张之间增强粘合力，提高了胶装的牢固度。



粗糙打磨滚齿装置



粗糙面深浅和角度调整装置



随机标准配件

## S460E

## 电动胶装机•Perfect Binding Machine

## 电动上胶 胶装 精装 压槽

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平，是文件、样书、标书等高品质专业水准装订且高性价比的台式机型。

标配精装飘口定位装置及平装和精装压槽板，无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整，并可满足异形文本、勒口书及锁线后的上封面操作。

E系列台式胶装机在S320&S460的基础上将手动涂胶改为电动涂胶，减轻了大幅面胶装时的工作强度，同时增加了针对小幅面书本装订的侧规，使其用途更为广泛。

S460E的装订幅面可以达到460×325mm，满足A3开本的书本装订。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

型 号	S320	S320D	S460D	S460E
装订幅面	320×235mm	320×235mm	460×325mm	460×325mm
装订厚度	40mm	40mm	40mm	40mm
溶胶时间	约10分钟 10mins	约10分钟 10mins	约10分钟 10mins	约10分钟 10mins
机器用电	220V / 110V	220V / 110V	220V / 110V	220V / 110V
机器重量	28kg	32kg	42kg	43kg
外形尺寸	670×380×500mm	790×380×500mm	930×400×580mm	880×450×570mm



SK840A&amp;SK960A

精装书壳机•Hardcover Making Machine

**自动包边 热熔上胶 定量补水 吸附定位 封面裁角 程序控制 光纤检测 分体设计 220V用电**

由热熔上胶、自动包边、自动定量补水、封面吸附定位、封面裁角等多功能系统组合而成。

PLC程序系统控制，加热型动物蛋白胶和水性乳胶均可单独使用，无需专业人员，单人操作就能够快速制作各种精装书、相册、活页簿、日记本、台历、文件夹等封壳，适合多品种、中小批量书壳制作。



**最大可达A3横装尺寸**

**可自动包边的精装书壳机**



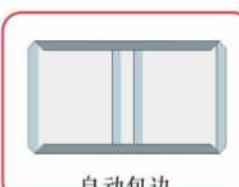
热熔上胶



吸附定位



封面裁角



自动包边

- 封面热熔上胶，恒温隔水加热，无级调速，加热型动物胶和水性乳胶均可。
- 上胶辊、胶盘、加热水盘和防卷曲挡片等主要部件采用铜合金材料，导热均匀，加热快。
- 上胶部装有防水汽蒸发装置，避免封面受潮造成进纸卷曲缠辊。
- 防卷曲档片自适应设计，无需调整。涂胶厚薄可根据需要随意调整。
- 自动包边，双向往复式自动包边系统可一次完成两边的包边操作。
- 插片式包边压力快捷调整，适应不同厚度的纸板。可依要求调节包边位置。
- 定量补水，补水量可自由调节控制，保持胶水适合的粘稠度。
- 工作台面封面吸附力大，不易发生位移，柔光反射中心定位。
- 分体式机型可通过电梯、楼梯进出办公室门。
- 快装型金属铝制定位挡块易更换、增加，可制作台历架、多板片函套等。
- 配以简单辅件即可完成蝴蝶装对裱操作。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

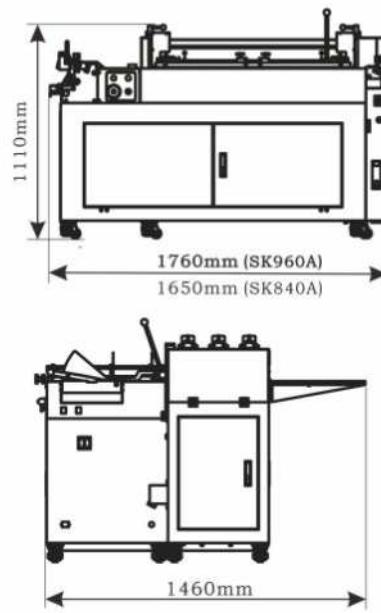
型号	SK840A	SK960A
最大制壳尺寸	840×460mm	960×460mm
最小制壳尺寸	150×150mm	150×150mm
操作台尺寸	980×466mm	1090×466mm
上胶幅面	500mm	500mm
包边辊长度	840mm	960mm
适用纸板厚度	1.5~4mm	1.5~4mm
适用封面厚度	80~400gsm	80~400gsm
机器用电	220V	220V
机器用气	0.6MPa	0.6MPa
机器重量	500kg	545kg
外形尺寸	1650×1460×1110mm	1760×1460×1110mm

※ 机器气源为选配，设备预留Φ8mm外接气源气管接口。

※ 标配10mm长中缝定位挡块，可选配定制不同宽度和长度的定位挡块。

※ 可选配台历架套件完成台历架制作。

※ 可选配蝴蝶装整理台完成内芯对裱制作。



QSK840

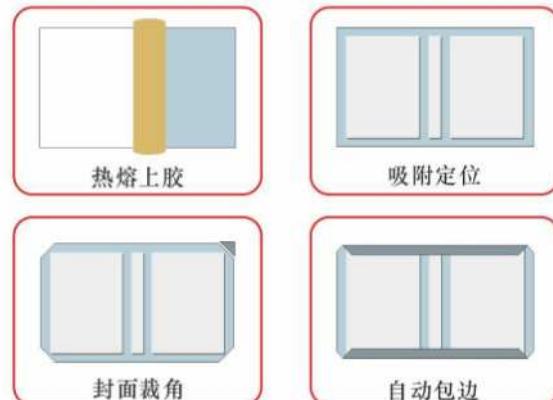
气动型自动精装书壳机·Hardcover Making Machine

**自动上板 自动包边 热熔上胶 定量补水 吸附定位 封面裁角 程序控制 光纤检测 分体设计 220V**用电  
由热熔上胶、自动输送纸板、自动包边、定量补水、封面吸附定位、封面裁角等多功能系统组合而成。  
PLC程序系统控制，加热型动物蛋白胶和水性乳胶均可单独使用，无需专业人员，单人操作就能够快速制作各种精装书、相册、活页簿、日记本、台历、文件夹等封壳，适合多品种、中小批量书壳制作。

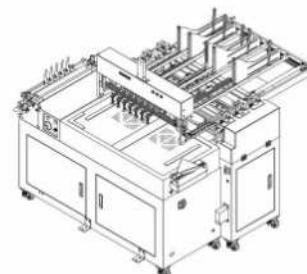
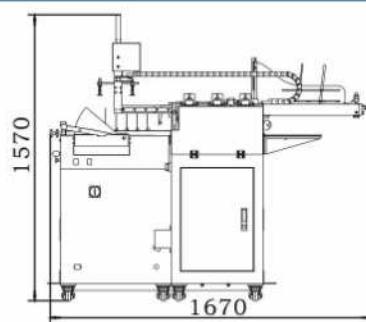
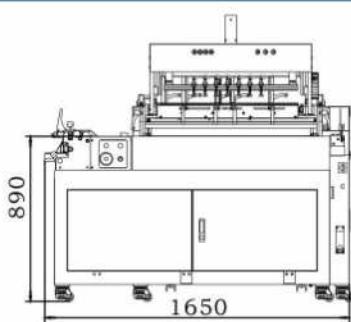


最大可达A3横装尺寸

可自动包边的精装书壳机



- 自动输送定位纸板和中径纸板，线性导轨与电磁气吸装置控制纸板自动取送。
- 自动包边，双向往复式自动包边系统可一次完成两边的包边操作。
- 封面热熔上胶，恒温隔水加热，无级调速，加热型动物胶和水性乳胶均可。
- 上胶辊、胶盘、加热水盘和防卷曲挡片等主要部件采用铜合金材料，导热均匀，加热快。
- 上胶部装有防水汽蒸发装置，避免封面受潮造成进纸卷曲缠辊。
- 防卷曲挡片自适应设计，无需调整。涂胶厚薄可根据需要随意调整。
- 定量补水，补水量可自由调节控制，保持胶水适合的粘稠度。
- 插片式包边压力快捷调整，适应不同厚度的纸板。可依要求调节包边位置。
- 纸板定位设有点动工作模式，方便调节。清洁压辊设有点动运行模式。
- 包边压辊机构配有磁性卷帘防尘罩，防止纸毛、纸板掉落压辊。
- 工作台面封面吸附力大，不易发生位移，柔光反射中心定位。
- 分体式机型可通过电梯、楼梯进出办公室门。
- 配以简单辅件即可完成蝴蝶装对裱操作。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

最大制壳尺寸	700×430mm	最小制壳尺寸	150×150mm	操作台尺寸	980×466mm
上胶幅面	500mm	包边辊长度	840mm	适用封面厚度	80~400gsm
适用纸板厚度	1.5~4mm	机器用电	220V	机器用气	0.6MPa
机器重量	730kg	外形尺寸	1650×1670×1570mm		

※ 机器气源为选配，设备预留Φ8mm外接气源气管接口。

※ 可定制加配手动定位机构，选配定制不同宽度和长度的定位挡块。

※ 可选配台历架套件完成台历架制作。



SSK360A

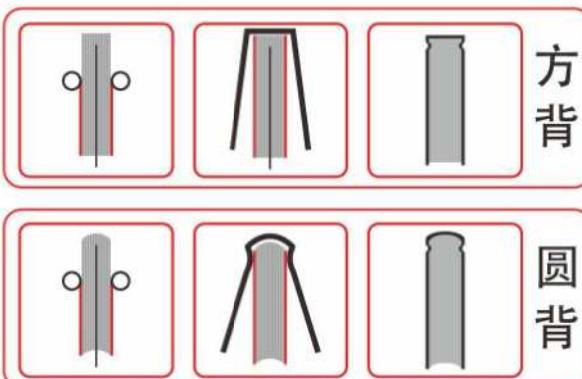
精裝上書壳机 • Casing-in Machine



只需输入书本厚度  
书芯与书壳套合操作调整自动完成  
方背、圆背均可(两用机型)



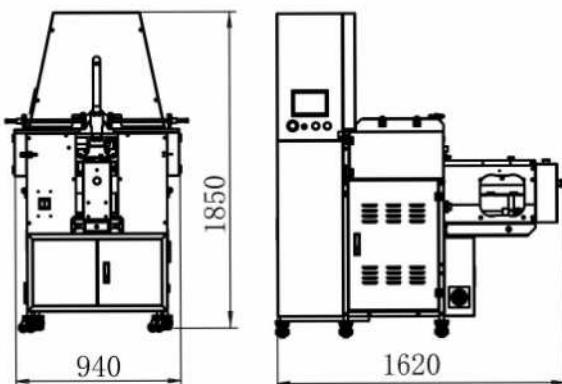
配有不同弧度的圆背成型板和方背定位压板



适用于多品种和中小型批量的精装书、相册等精装套合制作。

操作简单、一致性和成品率高，自动完成两面均匀涂胶扫衬和套合。方便调整扫衬时的涂胶厚度和书本厚度。

- 人机界面触控屏操作，更换不同尺寸的本册只需输入书芯厚度即可完成各工序位置调整。
- 更换多种不同弧度的圆背成型定位压板可完成不同规格圆背书壳与书芯套合。
- PLC程序控制系统，改变了旧款机型需要多部位手动调整设置的繁琐不便。
- 配有红外线光栅安全防护装置。
- 高速光纤检测书芯位置，自主控制运行。
- 自动、手动、点动，多工作模式选择变换。
- 书芯输送双导轨运行，快速准确稳定。
- 多点位联动设计，方便操作，保证安全。
- 机器底座配备高承载方便调整水平、支撑和移动的脚轮。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

书本最大尺寸	360×300mm	书本最小尺寸	90×60mm
书本厚度	5~65mm	胶辊长度	360mm
机器用电	220V	机器用气	0.6MPa(两用机型)
机器重量	570kg	外形尺寸	1620×1050×1850mm

※ 标准机型为制作方背精装，不需气源。

※ 可根据需要选配方背和圆背精装都适用的两用机型。

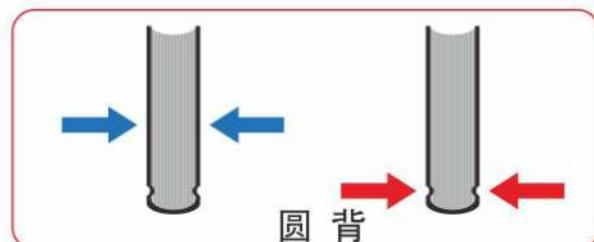
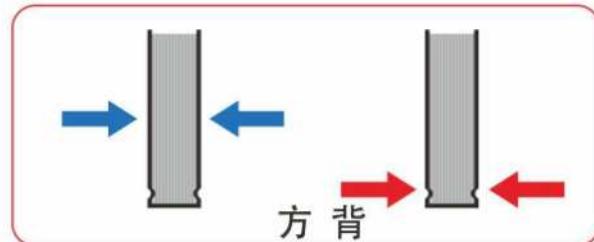
※ 方背和圆背两用型机器需使用气源。

※ 标配不包含气源，设备预留Φ8mm气管接口。

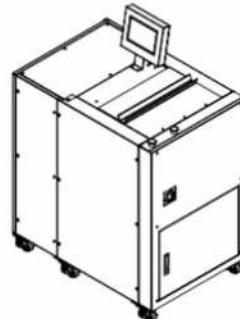
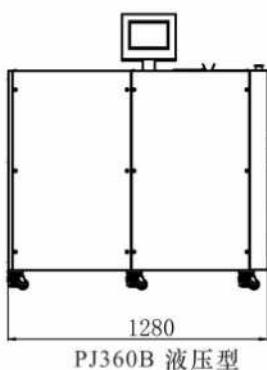
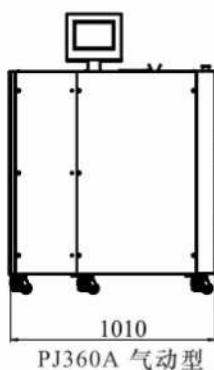




仅需输入书本厚度 压槽压平自动搞定  
方背、圆背均适用



- 人机界面触摸屏操作，改换不同尺寸的本册只需要两秒钟，输入书本厚度即可。
- 通过更换多种圆弧度托板满足不同规格尺寸方背和圆背精装本册的制作(两用机型)。
- 通过触控显示屏可选择方背或圆背工作界面，有误操作警示提醒(两用机型)。
- 可自由设定压槽固型时间，选择压平、压槽及加热等不同工作模式。
- PLC 程控系统控制，改变了旧款机型需要多部位手动调整设置的繁杂不便。
- 配有红外线光栅安全防护装置，保证安全。高速光纤检测感应式连续自动运行。
- 外置压力调节和显示设计，压力大小均匀可调。
- 占地空间小，可方便进出电梯、楼梯及办公室门。
- 底座配备高承载脚轮，方便调整、移动和支撑固定。
- PJ360A为气动型，运行平稳，无噪音污染。 PJ360B为液压机型。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

型号	PJ360A	PJ360B
最大压平面积	380×360mm	380×360mm
最大压槽幅宽	370mm	370mm
书本厚度	8~65mm	8~65mm
机器重量	330kg	470kg
外形尺寸	920×670×1350mm	920×670×1350mm

※ 机器标配不包含气源，设备预留Φ10mm气管接口。

※ 标准机型为制作方背精装。

※ 可根据需要选配方背和圆背精装都适用的两用机型。



**FQ80****封面切角机 • Cover Corner Cutting Machine**

用于制作精装书壳前将封面四个角裁切出适合的包边角，以达到更佳的效果。

气动型，通过脚踏开关控制，无需用电。

- 上下两把裁角刀自磨交错式裁切。裁切大小可调。
- 大尺寸操作台面，便于操作。裁切部配有透明安全防护罩。
- 适用于纸张、硬纸板、皮料、布料等多种类材料。

**■ 技术参数 Technical Parameters**

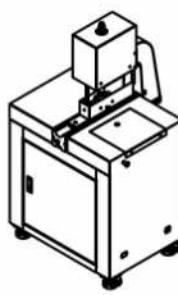
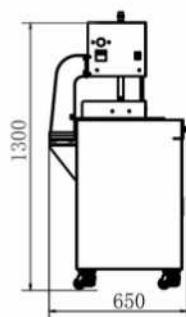
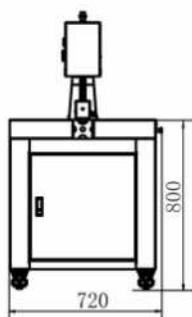
最大裁切宽度	80mm	最大裁切厚度	45mm
操作台面尺寸	1000×700mm	机器用气	0.6MPa
机器重量	85Kg	外形尺寸	1000×700×1345mm

**BCR50****精装书壳压圆机 • Book Case Rounding Machine**

将做好书壳的中经板烫压出与书芯厚度相匹配的圆弧形，以利于与扒圆后的书芯进行套合。

也适用非常规尺寸和个性化圆脊精装书，可解决多品种、小批量和个性化圆背精装书壳制作。

- 标配四种不同弧形的圆背模具加热定型，适应不同厚度的圆背精装书制作。
- 圆背模具加热温度可调。
- 书壳烫压定型时间可依需求调节设定。
- 脚踏阀控制气动施压，压力可调。
- 更换不同弧度模具，燕尾槽结构设计，通过气动定位杆控制松开和固定。



**■ 技术参数 Technical Parameters**

工作台尺寸	690×500mm	温度调节范围	0~100°C	机器用电	220V 300W
机器用气	0.6MPa	机器重量	130Kg	外形尺寸	720×650×1300mm

\* 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。

北京恒印机械制造有限公司  
www.beijing-hengyin.com

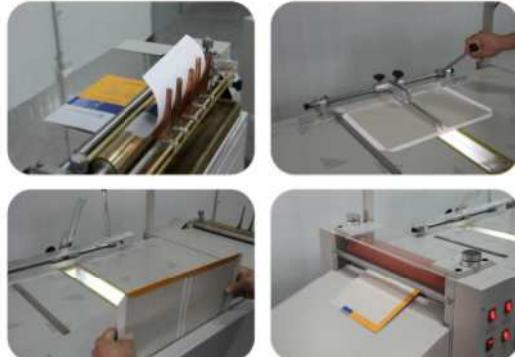


SK950L

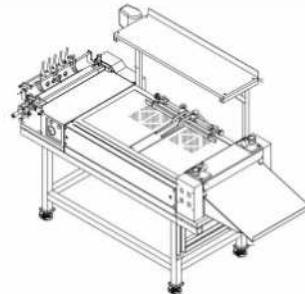
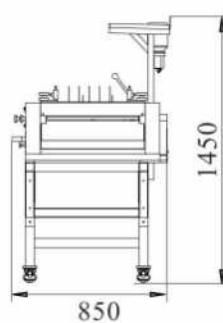
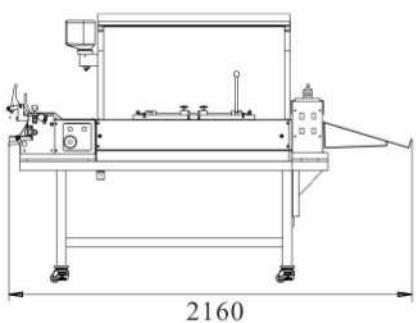
精装书壳机 • Hardcover Making Machine



热熔上胶 电动包边 碾压定型  
定量补水 柔光反射 负压吸附



- 封面热熔上胶，恒温隔水加热，无级调速，加热型动物胶和水性乳胶均可。
- 上胶辊、胶盘、加热水盘和防卷曲挡片等主要部件采用铜合金材料，导热均匀，加热快。
- 上胶部装有防蒸发水汽装置，避免封面受潮造成进纸卷曲缠辊。
- 防卷曲挡片自适应设计，无需调整。涂胶厚薄可根据需要随意调整。
- 电动包边，将纸板放入包边机构，即可自动完成，包边后自动上行复位。
- 包边压力可调，适应不同厚度的纸板。可依要求调节包边位置。
- 定量补水，补水量可自由调节控制，保持胶水适合的粘稠度。
- 碾压定型，将书壳放入碾压系统，通过适度的压力，完成书壳的定型。
- 工作台面封面吸附定位，不易发生位移，柔光反射中心定位。
- 内置式柔光反射中心定位参考网线可方便观测到书脊位置。
- 快装型金属铝制中缝定位挡块，方便更换、增加不同厚度、长度的定位挡块，可制作台历架、多板片函套等。
- 配以简单辅件即可完成蝴蝶装对裱操作。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

最大制壳尺寸	960×460mm	最大成品尺寸	A3+ 横装
操作台尺寸	980×466mm	上胶幅面	500mm
包边幅面	500mm	碾压幅面	500mm
适用纸板厚度	1.5~4mm	适用封面厚度	80~400g/m <sup>2</sup>
机器用电	220V	机器重量	265kg
外形尺寸	2160×850×1450mm		

※ 标配10mm长中缝定位挡块，可选配定制不同宽度和长度的定位挡块。

※ 可选配合历架套件完成台历架制作。

※ 可选配蝴蝶装整理台完成内芯对裱制作。

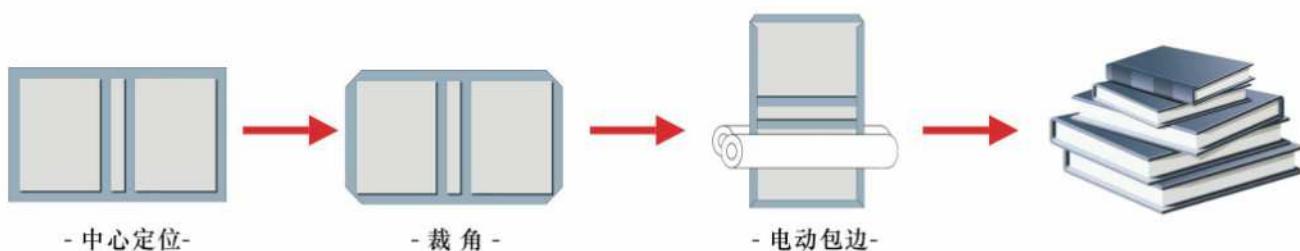


**SK950C****精装书壳机 • Hardcover Making Machine**

柔光透射、负压吸附、中心定位、多规格中缝定位、封面裁角、电动包边全功能。  
适用于多品种小批量的各种封面材质的精装书壳制作，制作标准规范、精准快速。



- 快速拆装型金属铝制定位挡块，通过更换不同厚度、长度的定位挡块，可制作精装书壳、相册封套、CD盒、菜谱等各种精装封壳。
- 柔光透射式中心定位，标注不同规格尺寸的定位参考网线。
- 强力负压吸附装置，定位准确、不易跑位，避免封面与纸板粘合时气泡的出现。
- 自适应封面裁角装置，对不同厚度的纸板无需调节即可裁切出符合规范标准的封面裁角。
- 电动包边功能更是对精装书壳制作标准化、人性化的集中体现。万向脚轮设计，移动灵活；
- 配合恒印精装尺寸在线计算系统使精装书壳的制作更加标准、规范、精准、快速。最大限度避免以往精装书壳制作人为因素起决定的弊端，逐步走向以标准的制作设备和工艺规范标准，保证品质。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

型 号	SK950C	SKJ950C	SK530C
操作台尺寸	980×466mm	980×466mm	530×420mm
最大成品尺寸	A3+ 横装	A3+ 横装	A4 竖装
机器用电	220V	220V	220V
机器重量	112kg	82kg	45kg
外形尺寸	1140×680×1060mm	1140×680×380mm	850×550×350mm

※ 标配8mm长中缝定位挡块，可选配定制不同宽度和长度的定位挡块。

※ 可选配合压架套件完成台压架制作。

※ 可选配蝴蝶装整理台完成内芯对裱制作。



## JY520

## 精装压槽机•Joint Pressing Machine

用于精装书的加热定型压沟槽。

立式机型，脚踏操作，温度控制采用八位微电脑芯片，三位显示的数显调节仪。

采用气簧结构运动，运行平稳，压力均匀，避免采用弹簧等其它简易运动方式造成的对封面纸张纤维造成破坏而易出现断裂、脱离的现象的出现。

温度、压力、压槽位置均可调整设定，具有压槽位置光线指示功能。

标配工作台调整垫板。

■ 技术参数 Technical Parameters

压槽幅宽	520mm	加热功率	2×250W
机器重量	50kg	外形尺寸	630×425×1150mm



## JY520E

## 电动精装压槽机•Joint Pressing Machine

适用于精装书籍的定型压沟槽。

桌面型设计，运行采用电机与高精度丝杠传动，确保压力均衡，减少压槽时的冲击力。温度控制采用八位微电脑芯片，三位显示的数显调节仪。温度、压力、压槽位置均可调整设定，具有压槽位置光线指示功能。

标配工作台调整垫板。

■ 技术参数 Technical Parameters

压槽幅宽	520mm	加热功率	2×250W
机器重量	45kg	外形尺寸	630×425×590mm



## QJY520

## 气动精装压槽机•Joint Pressing Machine

适用于精装书籍的定型压沟槽。

在JY520基础上将脚踏方式改为气动，通过机器面板上的旋钮更方便调整压力，运行采用电磁阀控制。

整机温度控制采用八位微电脑芯片，三位显示的数显调节仪。温度、压力、压槽位置均可调整设定，具有压槽位置光线指示功能。

标配工作台调整垫板。

■ 技术参数 Technical Parameters

压槽幅宽	520mm	加热功率	2×250W
机器重量	50kg	外形尺寸	630×425×1150mm



※ QJY520机器标配不含气源，设备预留Φ8mm气管接口。

## PJ360A&amp;PJ360B

## 自动压平压槽机•Pressing and Joint Pressing Machine

**仅需输入书本厚度，压槽压平自动搞定。方背、圆背均适用。**

可同时完成精装本册加热压槽定型和压紧压平，仅需输入书本厚度，压平压槽自动搞定！

PLC程控系统控制，改变了旧款机型需要多部位手动调整设置的繁杂不便。可单独选择压平、压槽及加热等工作模式。占地空间小，可方便进出电梯、楼梯及办公室门。

■ 技术参数 Technical Parameters

型号	PJ360A	PJ360B
最大压平面积	380×360mm	380×360mm
最大压槽幅宽	370mm	370mm
书本厚度	8~65mm	8~65mm
机器重量	330kg	470kg
外形尺寸	920×670×1350mm	920×670×1350mm



※ 机器标配不包含气源，设备预留Φ10mm气管接口。



## HP550

## 古籍修复压平机 • Ancient Books Repairing Pressing Machine

HP550古籍修复压平机 专业用于古籍书修复，广泛用于图书修复行业。

采用独特压平结构，上压下顶双向施压，压平过程可持续保持恒定压力。

压力恒定可控，指针式压力显示。

## ■ 技术参数 Technical Parameters

压平面积 Pressing size	475×350mm	压平高度 Pressing height	350mm
压力 Pressure	1500kg	机器重量 Machine weight	120kg
外形尺寸 Dimensions	580×350×780mm		



## HBP500&amp;HBP460

## 手动压平机 • Pressing Machine

HBP460 & HBP500手动压平机 采用高精度丝杠，钢结构机架，运行平稳有力，操作简单省力。

适用于书籍、相册、菜谱、图纸和精装定型等纸张类压平。

## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号 Model	HBP460	HBP500
压平面积 Pressing size	460×370mm	530×450mm
压平高度 Pressing height	75mm	500mm
压力 Pressure	1200kg	2500kg
机器重量 Machine weight	52kg	95kg
外形尺寸 Dimensions	570×350×360mm	630×455×950mm



HBP460

HBP500

## EP5350&amp;EP530

## 电动压平机 • Pressing Machine

电动压平机采用大扭矩减速电机，电子控制系统，压力可调不过载，上下压力均衡一致，全钢加厚压力板，稳固不变形。

EP5350电动压平机 配有高承载福马万向脚轮，机器可轻松移动，亦可水平调节、升高固定。下部全钢支撑底柜，可存放辅件，也可在运输时将护板取下，便于搬运就位。

EP460电动压平机 采用透明视窗设计，可随时了解工作状态，又是安全制动装置，打开透明视窗，设备停止运行，保证操作安全。



EP5350



EP530



EP460

## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号 Model	EP5350	EP530	EP460
压平面积 Pressing size	530×410mm	530×410mm	460×360mm
压平高度 Pressing height	350mm	770mm	100mm
压力 Pressure	3500kg	3000kg	600kg
机器用电 Power supply	220V	220V	220V
机器重量 Machine weight	260kg	210kg	70kg
外形尺寸 Dimensions	575×575×1700mm	570×530×1600mm	560×390×480mm



CDP500

模切压痕机 • Die Cutting Machine



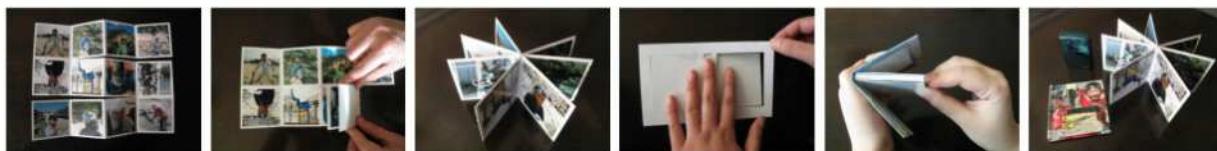
- 压痕、模切、分切一机兼备，高精度、高硬度合金钢辊，两端压力指针显示精密调节。
- 脚踏开关控制，既可单向自动运行，还可双向运行操作。
- 通过更换不同的模切压痕板，完成压痕、分切、打孔等多种个性化功能需求。
- 适用于多品种小批量模切压痕作业，可分切整版名片、异形卡片及各种形状开孔，还可用于制作包装盒、酒盒、文件封面、贺卡、CD盒、拼图、相册和菜谱等各种个性化产品的加工。

#### 制作个性化Mini相册

无需涂胶 将打印或冲印好的照片粘贴在“恒印”粘接板上；

无需裁切 使用CPD500就可完成裁切和打孔工艺要求；

个性化封壳 将打印好的封面粘贴在“恒印”粘接板上，通过CDP500进行封壳裁切、封面裁角功能，可直接制作封壳。快速、方便。



-模切-

-折叠-

-内芯-

-制壳-

-套合-

-成品-

#### ■ 技术参数 Technical Parameters

进纸幅面 Working width	500mm
压辊间距 Cylinders gap	26~30mm
最厚纸张克重 Max. paper weight	1000gsm
机器用电 Power supply	220V
机器重量 Machine weight	65kg
外形尺寸 Dimensions	770×735×400mm



NIC32A

程控切索引机• Index Cutting Machine

在书籍、小册子和单张纸上根据需要裁切出内角，便于迅速查找相应位置和内容。

PLC程控系统，可设置最多31个裁切位置，单次最多可裁切30张纸（70gsm），适用于数码快印公司、印刷厂、机关、学校等各类中小型印刷部门。



**PLC程序控制 程序编辑设定  
彩色液晶触摸屏 人机界面  
自动运行 脚踏控制 两种工作模式  
自动运动定位**

- PLC程序控制系统，精确、稳定。可根据需要自由编程设定裁切的位置、长度和数量。
- 彩色液晶触摸屏，直观，方便设定。
- 脚踏开关控制，可选择自动控制设定的裁切位置，也可采用手动控制下刀距离。
- 即可成册裁切，也可单张裁切。
- 切索引位置可在纸张长度范围内最多可设定31份。
- 适用于70~500gsm的纸张，硬纸板和粘接板等。
- 单次可裁切30张纸（70gsm）。高效，减少重复工作。
- 高品质专用刀具，独享的刀型弧度设计，刀体全封闭，确保操作安全。
- 透明安全保护罩，裁切位置直观、方便、安全。



通过彩色液晶触摸屏设置裁切的位置、长度和数量



将纸靠紧右端后夹紧，踩下开关，裁掉第一部分。



自动移动进入第二个位置，将已切好的部分压到机器间隙处。



翻到下一个需裁切的位置，进行裁切。如此反复直到完成。

#### ■ 技术参数 Technical Parameters

最大裁切幅面	320mm
可设定裁切位置	2~31份(2-31 tabs)
单次最大裁切厚度	约30张
机器用电	220V
机器重量	55kg
外形尺寸	780×620×600mm



效果图



**HJS500****热熔上胶机 • Hot Gluing Machine**

用于相片、纸张等与纸板、PVC等粘合时的表面涂胶。

适用于精装书籍的书壳、封面、像册、字典词典的封面、高档礼品盒食品包装盒、首饰盒、文件夹类的制作。

- 独立恒温隔水加热，无级调速，加热型动物胶和水性乳胶均可独立使用。
- 使用动物蛋白胶作为粘合剂，干燥快不变形。不加热时可使用水性乳胶。
- 上胶辊、胶盘、加热水盘和防卷曲挡片等主要部件采用铜合金材料，导热均匀，加热速度快，上胶均匀。
- 定量补水，补水量可自由调节控制，保持胶水适合的粘稠度。
- 上胶部装有防蒸发水汽装置，避免封面受潮造成进纸卷曲缠辊。
- 防卷曲挡片自适应设计，无需调整。涂胶厚薄可根据需要随意调整。
- 涂胶厚薄可根据需要调整。
- 清洗方便，无需拆卸即可轻松擦洗干净。



合金铜胶辊



自动补水



上胶量控制可调



防卷曲自主导向进纸

## 动物胶的优势和特性：

粘接力牢固、持久，适应不同基材。

干燥时间从几秒到几十分钟可选择，满足不同需求。

环保，无害无毒，可进行生物降解。

低温隔水加热，方便、安全。

溶水性，极佳的湿粘力。可循环使用，降低生产成本。

动物胶 (animal glues) 又名啫喱胶、动物蛋白胶、果冻胶等，主要包括骨胶、皮胶及蛋白质胶粘剂，以动物的皮、骨或筋等为原料，将其中所含的胶原经过部分水解、萃取和干燥制成的蛋白质固体物。

对大多基材的粘附性和密封性能良好，具有极优的抗冷热交变性能。干燥时间适中，对机器和接触者不会产生腐蚀和有害作用。

**JS500****上胶机 • Gluing Machine**

滚筒均采用不锈钢材料，涂胶均匀，运行平稳，速度可调。机器配有多层底柜和万向脚轮，移动方便。

- 涂胶均匀，省胶水，产率高，操作简单，传动平稳，速度可调。
- 辊、滚筒、外壳等均采用不锈钢制作。
- 一体式设计，配有万向脚轮，方便移动。

**技术参数 Technical Parameters**

型号	HJS500	JS500
上胶幅面	500mm	500mm
加热功率	2000W	—
机器用电	220V	220V
机器重量	65kg	88kg
外形尺寸	850×480×280mm	850×400×1080mm



## D-7

## 电动切圆角机 • Corner Rounding Machine

桌面式设计，体积小、结构紧凑，使用方便。用于纸张、纸板、PVC等多种软性材料的圆角裁切。是制作相册、菜谱、精装书、标书、商标等印后加工的配套设备。

- 内置R2~R8七组刀具和七种快速调整标准模板，只需旋转刀具选择旋钮，即可更换刀型。
- 脚踏式开关操作，控制刀头工作行程，简便省力、高效安全。
- 机罩打开自断电和调刀专用安全按钮等多重安全防护装置。
- 内置式纸屑收集盒。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

切角厚度	50mm	切圆角速度	约30次/分钟	机器用电	220V 120W
机器重量	37kg	外形尺寸	410×250×570mm		

## EPD101

## 电动钻孔机 • Electric Drilling Machine

适用于吊牌、帐册、日月历、手提袋、样本、文件夹、表格等纸制品和PVC等塑料类制品。

可选择单孔或多孔排尺连续档钻孔，边距、孔距均可调整、改变，燕尾式导轨机构。

高速电机与高精度钻套紧密配合，轴向垂直运动，下行平稳，最大程度保证钻孔精度，孔型圆滑，也极大限度保护了对钻针的磨损。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

钻孔厚度	500mm	机器用电	220V
机器重量	45kg	外形尺寸	780×510×800mm

钻孔针孔径：Φ3mm、Φ3.5mm、Φ4mm、Φ4.5mm、Φ5mm、Φ5.5mm、Φ6mm、Φ7mm、Φ8mm

## YZT480

## 移动整理台 • Stackwagon

对于快印公司、文件处理中心、机关、设计院所、办公室等文件、文稿的摆放、整理规范化管理而设计，中心放置台倾斜式设计，全钢结构，万向脚轮工作台，可轻松移动。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

整理台尺寸	488×340mm
外形尺寸	800×685×1540mm

## MB80

## 移动工作台 • Mobile Base

全钢结构，组合式安装；可放置机器，适用于设备操作演示等；隔板用于储存纸张、文件、资料、图书等，适用于多种规格尺寸；配有适合高负荷的锁定式万向脚轮，既便于移动，又可稳固停放；多个工作台可自由摆放组合成更大尺寸的操作台。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号	MB60	MB80
机器重量	20kg	32kg
外形尺寸	590×415×800mm	780×580×800mm



## HCP315&amp;HCP460

## 压痕打换单一体机• Manual Creasing&amp;Perforating Machine

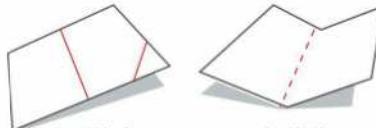
多齿孔打换单刀具用于入场卷、凭证票据等各类厚度250gsm以内的纸张打换单（压针孔），便于撕断，齿孔光滑。配有2种宽度压痕的压痕槽型，简易插拔式转换，适应厚达400gsm不同厚度的纸张压痕需要，痕型圆滑，不爆裂。公英制标尺台面，活动定位挡板可0~90°不同角度定位。  
用于宣传彩页、请柬、贺卡、名片、装订封面、邀请函和菜单等。



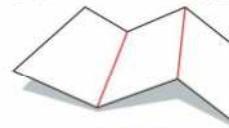
HCP315



HCP460



-压单痕- -打换单-



-Z型折痕-



两种宽度压痕槽



压痕&amp;打换单固定刀体



插拔式打换单保护垫



可调式定位挡板

## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号	门幅宽度	最大压痕厚度	最大打换单厚度	定位角度	机器重量	外形尺寸
HCP315	315mm	400gsm	250gsm	0~90°	11kg	500×380×130mm
HCP460	460mm	400gsm	250gsm	0~90°	19kg	690×590×180mm

## HC18&amp;DC460

## 压痕机• Manual Creasing Machine

适合多品种、小批量压痕、折页的系列化产品，压痕线清晰、美观，铜版纸、特种纸、像纸等压痕后也不会出现毛边和折裂现象。可更换不同厚度压痕钢线和不同宽度压痕模。

- HC355&HC18采用工程塑料定位挡块，灵活移动，准确定位。
- DC355&DC460采用铝制定位挡块，迅速定位，调整灵活，单痕、双痕和三折页等工作轻松完成。
- HC460重型手动压痕机，强磁力定位方式，两个定位板均有翻书线标准压痕线定位。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号	HC355	HC18	HC460	DC355	DC460
压痕幅宽	355mm	460mm	460mm	355mm	460mm
定位边长度	320mm	330mm	360mm	320mm	330mm
定位方式	单边滑轨	单边滑轨	磁吸式双边定位	铝制移动式单边滑轨	铝制移动式单边滑轨
定位线数	2条	2条	4条	2条	2条
机器重量	10kg	12kg	20kg	10kg	13kg
外形尺寸	600×380×170mm	600×500×150mm	600×520×150mm	600×380×170mm	600×500×180mm



CPC480A

多功能压痕机 • Manual Multi-Function Creasing Machine

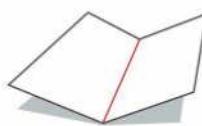
自动进纸 无级调速 压单痕 压多痕 打摺 分切 自由组合

适用于数码印刷、短版印刷等对铜版纸、胶版纸、皮纹纸、彩喷纸和覆膜后的纸张进行压痕、打摺（压针孔）和分切等处理。

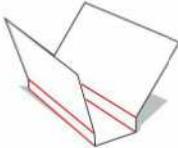


CPC480A为自动进纸

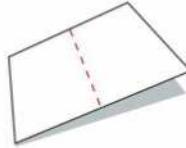
- 主动摩擦式自动进纸设计，高效、快速。
- 快捷式组件拆装设计，可根据需要方便快速的拆装、定位各种压痕组件，自由组合，轻松完成压单痕、多痕、分切、打摺及书脊和翻书线一次压痕成型等多种功能需要；
- 高效调速电机，运转速度液晶数字显示，方便直观无极调节机器运行速度；
- 外置式压力调节设计，方便调整两端压力；
- 透明安全防护罩，清晰观察压痕状况，打开即可立即紧急制动设备运转，外加独立急停开关，更为安全可靠，避免任何不安全隐患的出现；
- 可调式进纸台，外置式微调装置，旋动调节旋钮即可方便调节居中和倾斜位置；
- 悬挂式成品收集台采用三边活动式设计，侧边磁吸式定位，后端螺旋紧固调整；
- 可选配防卷分离插片和收集台金属挡条；
- 采用不锈钢材料特殊加工，精准、耐磨、美观。



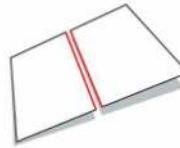
-压单痕-



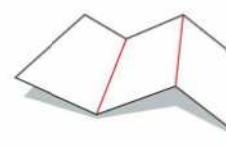
-四痕-



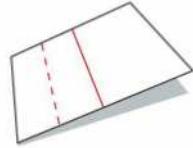
-米线-



-分切-



-Z型折痕-



-单痕+米线-

※标配包括：两组独立导纸轮。

可据需要单独选购：单痕组件、书脊及翻书线一次成型组合压痕组件、裁切（分切）刀具、打摺（压针孔）刀具和独立的导纸轮等多种刀、模具自由组合使用。



-单痕组件-



-四痕组件-



-打摺组件-



-分切组件-



-压痕模-



CPC480为手动进纸

#### ■ 技术参数 Technical Parameters

型号	CPC480A	CPC480
进纸宽度	480mm	650mm
进纸方式	自动	手动
轴直径	36mm	35mm
转速	90~1400转/分	90~1400转/分
机器用电	220V	220V
机器重量	42kg (标配)	41kg (标配)
外形尺寸	1150×620×300mm	1150×620×300mm

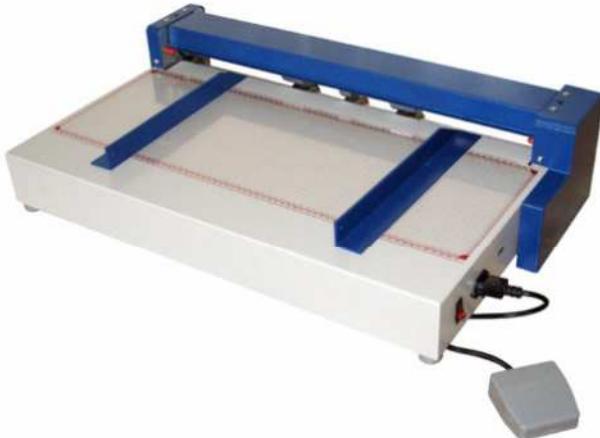


## CCP650E

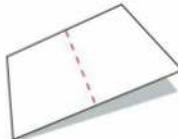
## 多功能压痕机 • Manual Multi-Function Creasing Machine

**压单痕 压多痕 打摺(压针孔) 分切 多功能自由组合 手动自动双模式操作控制**

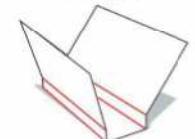
适用于数码印刷、短版印刷等对铜版纸、胶版纸、皮纹纸、彩喷纸和覆膜后的纸张进行压痕、打摺（压针孔）和分切等处理。功能组件可迅速拆装，自由组合，轻松完成压单痕、多痕、打摺（压针孔）和分切等需求；外置式压痕压力调整；进纸宽度650mm。



-压单痕-



-打摺线-



-书脊及翻书线-



-分切-

- 桌面电动型，安全防护罩触动式保护装置。
- 快捷式组件拆装设计，可根据需要方便快速的拆装、定位。
- 多种刀、模具组件配置，自由组合，轻松完成压单痕、多痕、分切、打摺等多种功能需要。
- 可同时压多道痕，一次完成书脊及翻书线的压痕，对于带勒口书籍和软装相册封面的压痕处理更快捷。
- 脚踏式开关与自动模式开关双重控制设计，即可脚踏控制，也可选择在自动运行模式下自动运行。
- 外置式压力调节设计，方便调整两端压力。

※ 标配包括：两组独立导纸轮和一组单痕组件。

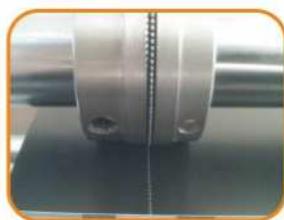
可据需要单独选购：单痕组件、书脊及翻书线一次成型组合四痕组件、裁切（分切）组件、打摺（压针孔）组件和独立的导纸轮等多种刀、模具自由组合使用。



-单痕组件-



-四痕组件-



-打摺组件-



-分切组件-

#### ■ 技术参数 Technical Parameters

进纸宽度	650mm	进纸方式	自动	轴直径	35mm
机器用电	220V	机器重量	35kg (标配)	外形尺寸	740×460×175mm

## EC520R

## 电动压痕机 • Manual Multi-Function Creasing Machine

桌面型设计，脚踏电磁开关操作，占地面积极小，操作安全、简单。

配置两种标准压痕模，可快速转换压痕宽度。独特的压痕模设计，既避免压痕模的损坏，又可保证在厚达400gsm的纸张上压出完美的折痕，同时能确保不损坏承压纸张。

加热型设计，加热温度99℃以内无级可调，对热覆膜后纸张的压痕处理具有极佳的功效，更大程度避免压痕后出现膜剥离、爆边等现象。



#### ■ 技术参数 Technical Parameters

进纸宽度	520mm	边定位长度	530mm	定位线数	2条
机器用电	220V	机器重量	38kg	外形尺寸	800×650×250mm



## NCC330A

## 自动程控压痕机• Digital Creasing Machine

NCC330A自动程控压痕机兼备压痕和打孔功能，适合数码快印、影像图文和中短版印刷用户。

采用伺服电机，避免了步进电机的丢步现象，压痕位置更加精确；专业压痕设计原理和优秀机控设计满足最厚400gsm的纸张及覆膜后纸张的压痕处理，避免纸纤维爆裂；专业级真空泵保证自动进纸高效稳定。

- PLC模块式控制系统，可靠、稳定。通过互联网可实现远程软件升级和系统维护。

- 采用工业级伺服控制系统，避免了通常使用步进电机造成的丢转现象。

- 高速光纤检测，感应速度更快，可根据需要定制其他标识定位的压痕。

保证高速运动及进纸位置的。

- 专业级真空泵吹吸风连续自动进纸系统，高效、快速、噪音低。  
进纸速度可通过程序调整设定。

- 可调式进纸台，外置式微调装置，旋动调节旋钮即可方便调节进纸的居中和倾斜位置。压痕刀体两端压力可调。

- 预设A3、A4幅面两组数据，用户可依需求自由设定纸张尺寸、压痕数及压痕数量。

- 采用模块化阴阳压痕槽设计，优化压痕效果，避免纸张产生折裂与毛边。

- 可同步完成横向压痕与纵向打孔工作，刀具运转速度及压力可调。

- 前置式彩色触摸屏，可方便设定压痕参数和机器运行速度，并兼备程序存储、计数、故障显示等多种功能。

- 立式工作台，便于操作。自锁式静音脚轮，利于移动和固定。

- 每小时对纸张的处理速度可达4000道痕。



触摸式彩屏操作界面



吹吸风连续进纸机构



高性能光纤检测



打孔(压针孔、米线)

## ■ 技术参数 Technical Parameters

最大压痕宽度	330mm	最大进纸长度	990mm	最小压痕间距	0.1mm
进纸堆叠高度	40mm	单张压痕数	10(可设置增加)	适用纸张克重	80-400gsm
机器用电	220V	机器重量	125kg(含吸排真空泵)	外形尺寸	1200×520×1150mm

※可选配打孔组件

## CPC660A

## 全自动压痕机• Auto Creasing Machine

适用于婚纱相册、菜谱制作和印刷彩页自动压痕操作，手动机型还可调整为一次压四道痕。

两种压痕宽度可调，压痕方向正反可调，可有效防止印刷面刮花。

供纸台根据堆纸高度自动升降；气吸式自动送纸，折叠式收纸台。



PLC程控设定压痕位置，压痕组件自动移动。



气吸式自动送纸，快速平稳，防止印刷面造成刮痕。  
防双张进纸调节控制。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

纸张最大尺寸	660×360mm	进纸台堆纸高度	70mm
纸张最小尺寸	230×135mm	最大压痕速度	9 m/minute



## PBS18&amp;PBS18R

## 一体影册工作站 • Photobook Station

用于制作相册、菜谱、跨页无缝精装、影集、画册、写真集等个性化蝴蝶装一体影册。

具有压痕、上胶，相册内页整理、书芯压平等功能，成品可180度摊平。分体式设计，机身可方便通过办公和住宅门。采用标准压痕模设计。高精度不锈钢上胶辊，PBS18R为铜合金辊，确保上胶均匀。PBS18R 采用低温、隔水加热方式，外置自动补水装置。 PBS18&PBS18R为脚踏式蝴蝶装整理操作，PBS18Q采用气动式控制



PBS18



PBS18Q



PBS18R

## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号 Model	PBS18	PBS18Q	PBS18R
压痕宽度 Creasing width	460mm	460mm	460mm
上胶宽度 Gluing width	500mm	500mm	500mm
上胶机用胶 Type of glue	乳胶	乳胶	热熔型蛋白质胶
上胶机加热 Glue heating	—	—	隔水加热
最大压平面积 Max. flatten area	350×470mm	350×470mm	350×470mm
最大压平高度 Max. flatten height	80mm	80mm	80mm
占地面面积 Floor space	1m×1.1m	1m×1.1m	1m×1.1m
机器用电 Power supply	220V 120W	220V 120W	220V 1500W
机器重量 Machine weight	140kg / 88kg	140kg / 88kg	140kg / 105kg
外形尺寸(主机) Dimensions (Main part)	1100×560×1280mm	1100×560×1280mm	1100×560×1280mm
外形尺寸(上胶) Dimensions (Glue part)	850×400×1080mm	850×400×1080mm	900×450×1350mm

※ 标配不包含气源，设备预留Φ8mm气管接口。

## PMS12&amp;PMS18A

## 影册装裱机 • Photobook Maker

快速精准高品质的影册制作系统，都可在

几分钟内完成精美的影册蝴蝶装制作。

适用于传统相册、数码印刷品和传统印刷等大多数介质材料。

成品可180度摊平，内页挺直不变形。

阻尼式升降系统装置。裱合机构采用防粘处理。

PMS12A&PMS18A 标配专业水准的套合机构，  
可调节设定飘口距离。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号 Model	PMS12	PMS18	PMS12A	PMS18A
最大相片尺寸 Max. print size	321×630mm	457×914 mm	321×630mm	457×914 mm
最大影册尺寸 Max. album size	310×316mm	457×457mm	310×316mm	457×457mm
最小相册尺寸 Min. album size	50×50mm	50×50mm	50×50mm	50×50mm
装订厚度 Binding thickness	80mm	80mm	80mm	80mm
机器重量 Machine Weight	19kg	25kg	24kg	32kg
外形尺寸 Dimensions	510×620×320mm	670×760×320mm	570×690×310mm	720×850×310mm



## 430M

## 手动切纸机 • Manual Cutting Machine

独特的单杆凸轮压纸千斤机构；  
 安全护罩、裁纸刀柄安全锁机构确保操作安全；  
 特殊的推纸器滑块设计，确保推纸器与裁刀平行；高精度导轨和丝杠确保裁切定位轻松、准确；公、英制裁切尺寸双重显示；  
 准确的定位精细调节手轮，齿牙式设计；  
 优质高速钢刀片，锋利耐用；标配专用换刀架，保证更换操作的安全、快捷。



## 480M

## 手动切纸机 • Manual Cutting Machine

切纸厚度达80mm的专业级切纸机；  
 轮盘螺旋式压纸千斤机构；  
 安全护罩、裁纸刀柄安全锁机构确保操作安全；  
 特殊的推纸器滑块设计，确保推纸器与裁刀平行；  
 高精度导轨和丝杠确保裁切定位轻松、准确；  
 优质高速钢刀片，锋利、耐用；标配专用换刀架，保证更换操作的安全快捷。



## 4310

## 电动切纸机 • Electric Cutting Machine

机身整体铸造的专业型切纸机。  
 电动切纸，轮盘螺旋式压纸千斤，裁切光道指示，手动微调校准；  
 专业级电磁刹车控制电机，避免普通正反转逆向电机导致的事故隐患；  
 主控电机和总电源双重控制，双手同时操作切纸程序，超载警示装置和透明安全保护罩等多重安全装置，确保操作安全；  
 电路控制系统整体设计，在设计理念上做到了机、电分离，使故障的排除更显方便和人性化；  
 不需拆卸机罩就可使用随机配备的专用换刀工具轻松更换刀片，安全、快捷。



## 4810

## 电动切纸机 • Electric Cutting Machine

电动切纸，轮盘螺旋式压纸千斤，裁切光道指示，裁切尺寸侧边定位标尺，手动微调校准。  
 电磁刹车控制电机，避免普通正反转逆向电机导致的事故隐患。  
 主控电机和总电源双重控制，双手同时操作切纸程序，超载警示装置和透明安全保护罩等多重安全装置，操作安全。  
 电路控制系统整体设计，在设计理念上做到了机、电分离，故障的排除方便。  
 机身整体铸造。  
 不需拆卸机罩就可使用随机配备的专用换刀工具轻松更换刀片，安全、快捷。



## ■ 技术参数 Technical Parameters

型号	430M	480M	4310	4810
裁切门幅	430mm	475mm	430mm	475mm
裁切厚度	40mm	80mm	40mm	60mm
推纸深度	430mm	455mm	430mm	455mm
压纸方式	单杆凸轮压纸千斤	轮盘螺旋式压纸千斤	轮盘螺旋式压纸千斤	轮盘螺旋式压纸千斤
数据显示	直尺式	前置卷尺式	直尺式	数显式
机器用电	—	—	220V	220V
机器重量	53kg	83kg	102kg	173kg
外形尺寸	730×610×1020mm	780×750×1200mm	660×750×1150mm	760×850×1250mm





印捷文化空间是一个非盈利的专业展示印刷技术发展历史的企业内设博物馆，由北京恒印机械制造有限公司暨北京印捷文化发展有限公司建立于2012年，展陈面积500平方米。

印捷文化空间陈列展示中西方印刷技术各个时代特征的印刷机械和具有典型性的器材、工具，包括老印刷机，切纸机，铸字机，中文打字机和木、铜、铅、轻钢等活字，电铸、雕刻、冲压的各类铜字模，从民国到20世纪80年代的纸型，各类雕版、铅版、铜版、石版、玻璃版和出版、印刷技术史料等实物。

通过现场活版印刷的体验活动，可以更加感受、发现、了解从19世纪初铅印技术进入中国到告别铅与火的发展过程。

印捷  
文化空间

IN JIE WEN HUA



制造商:北京恒印机械制造有限公司  
销 售:北京 010-58895877 60804587  
网 址: [www.beijing-hengyin.com](http://www.beijing-hengyin.com)

展示地址:北京市门头沟区石龙经济区泰安路6号  
西安 029-62961970 62961971  
邮箱: [hengyin@beijing-hengyin.com](mailto:hengyin@beijing-hengyin.com)



## Letterpress Machine

## 手动凸版(圆盘)印刷机

参考上世纪经典的生产型手动圆盘凸版印刷机，结合现代设计和模具生产技术，使用CNC加工制造，机体采用铝合金等模具铸造。

适用于网线铜版、铜锌版、感光树脂版、铅活版等凸版印刷和凹凸压痕。压印力大、着墨均匀。

印制图案墨色饱满光泽、字迹结实清秀、套印准确。对薄纸和厚卡片纸等都有很好的适应性。

是手工印刷爱好者、平面设计师和版画艺术家做纸张单色和套色印刷及版画艺术、文创产品好的工具。



YJ-06



YJ-12

## ■ 技术参数

型号	YJ-06	YJ-12
版面尺寸	127×204mm	251×190mm
墨辊	2支	2支
机器重量	20kg	52kg
外形尺寸	600×350×500mm	580×510×630mm

※标准配置为版托。可根据需要选购版框和版锁等。

## Hand Proof Press

## YJ-09A 仿古手扳架印刷机

仿古手扳铁制印刷机是参照19世纪进入中国的印刷机为原型制造。

可供活版打样和铜锌版、木版、树脂版、木口木刻等印刷。

## ■ 技术参数

型号	YJ-09A	仿古墨台
版面尺寸	300×460mm	400×300mm
机器重量	380kg	53kg
外形尺寸	1300×700×1700mm	400×550×800mm

※ 墨台为选购。



## Wooden Printing Machine

## YJ-09C 仿古木制印刷机

YJ-09C仿古木制印刷机以15世纪欧洲谷登堡木制螺旋平压印刷机为原型复制，可供活字版等凸版印刷和版画创作及博物馆、艺术机构展示、互动活动。

## ■ 技术参数

型号	YJ-09C
版面尺寸	360×260mm
外形尺寸	2160×1160×2500mm



## Wooden Printing Machine

## YJ-22 迷你仿古木制印刷机

以源于十五世纪末，早期木制印刷（版画机）机型为原型按比例缩小制作的木制模型，机构可类似实机一样运动。

## ■ 技术参数

型号	YJ-22
机器重量	0.55kg
外形尺寸	160×74×203mm



※ 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。



## Printmaking Machine

### YJ-07 版画机

YJ-07版画印刷机用于铜凹版、凸版、木版和双色版等印制高品质版画的机型。整体式墙板采用加工中心加工，滚筒经精密研磨和平衡处理，高强度铝合金版床，机体表面静电喷涂处理。压力调整标尺指示。以人为本的设计理念，机器可方便进入电梯和普通居室门，全机装配有高承载福马脚轮，可方便推动、调节平衡及固定。机器箱体可以放置工具，器材等。

#### ■ 技术参数

版床尺寸: 600×1050mm	版床厚度: 10mm	最大进纸幅宽: 650mm	滚筒长度: 600mm
滚筒最大直径: 160mm	机器重量: 145kg	外形尺寸: 1050×920×1250mm	



## Printmaking Machine

### YJ-17 版画机

YJ-17版画机是一款可以用于铜版画、木版画高品质印制的机型。版面有效尺寸915×1800mm,可以完全满足全张纸幅面版画印制需求，版床为高强度铝合金。以人为本的设计理念，符合人体工程设计，采用分体式结构，高承载福马脚轮，可以方便进入电梯和普通居室门。底柜可以放置工具，器材等。整体式墙板采用数控加工中心加工，精磨大直径滚筒，机体表面静电喷涂处理。

#### ■ 技术参数

版床尺寸: 915×1800mm	版床厚度: 16mm	最大进纸幅宽: 950mm	滚筒长度: 900mm
滚筒最大直径: 175mm	机器重量: 360kg	外形尺寸: 1800×1230×1340mm	



## Printmaking Machine

### YJ-08 系列液压型大幅面版画机



YJ-08 系列液压型版画机

YJ-08系列版画机为结合现代制造技术，使用CNC设备加工的大尺寸专业型版画机，用于高品质铜版、木版等版画印制，也可以做平印。

机器压力均匀，可数据化调整，采用精磨大直径动平衡加工的高精度滚筒，精密齿轮齿条传动，版床为高强度铝合金材质，墙板表面为静电喷涂。使用高承载脚轮，可以调平衡，固定，方便移动。两种施压形式：

- 1) 使用手动液压泵，两端同步最大可达十吨的液压缸平衡施压并显示压力；
- 2) 不使用液压系统或液压系统故障状态下使用手轮施加压力。

#### ■ 技术参数

型号	YJ-08A	YJ-08B	YJ-08C	YJ-08AE	YJ-08BE	YJ-08CE
版床尺寸	1610×3000mm	1350×2500mm	1100×2000mm	1610×3000mm	1350×2500mm	1100×2000mm
版床厚度	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm
最大进纸幅宽	1660mm	1400mm	1160mm	1660mm	1400mm	1160mm
滚筒长度	1500mm	1250mm	1100mm	1500mm	1250mm	1100mm
滚筒最大直径	320mm	320mm	320mm	320mm	320mm	320mm
最大压力	20吨	20吨	20吨	20吨	20吨	20吨
机器用电	—	—	—	220V 1500W	220V 1500W	220V 1500W
机器重量	1900kg	1650kg	1400kg	1925kg	1675kg	1425kg
外形尺寸	1950×3000×1700mm	1700×2500×1700mm	1250×2000×1700mm	3000×2020×1700mm	2500×1850×1700mm	2000×1610×1700mm



YJ-08E 系列电动液压型版画机

YJ-08E系列电动液压型大型版画印刷机是在YJ-08系列液压型版画印刷机的现有功能基础上增加了电动控制及安全装置。

机器运转电机驱动，版床运行方向独立启动按钮控制，易操作。运行速度变频控制，无级可调，匀速连续转动，防止墨杠的产生。

全系列标配手持式点动开关，可方便移动操作。双向滚筒进出位置均设有红外线光栅安全防护装置。

机器运行两端均设有限位装置。

机器使用高承载福马脚轮，可以调平衡，锁紧，方便移动。



## Printmaking Machine

## YJ-11 版画机

采用铝合金、不锈钢和铜材制造，是一款专业型的桌上机型。  
有压力微调标识，适用于凹版(铜版、双色版)和凸版(木版、铜锌版)等版画印制。  
整机重量符合人体工程，方便移动携带。



## ■ 技术参数

版床尺寸:	300×600mm	版床厚度:	10mm	最大进纸幅宽:	430mm	滚筒长度:	300mm
滚筒最大直径:	100mm	机器重量:	22kg	外形尺寸:	600×450×500mm		

## Printmaking Machine

## YJ-15 版画机

YJ-15版画机(套装版) 包含一台版画机、两个匀墨板、两个工具盒、两个墨罐、两个试剂瓶、两块擦版巾、一条版画专业围裙和毛毡等。  
木制收纳箱既是一个包装箱，也是一个工作台。箱盖和箱内的方木板刚好卡住版画机，工作和装箱时都稳定不晃动。



## ■ 技术参数

版床尺寸:	150×350mm	最大进纸幅宽:	165mm	滚筒最大直径:	50mm
机器重量:	8kg	外形尺寸:	350×250×500mm		

## Printmaking Machine

## YJ-10 迷你版画机

根据古典版画机设计制造的小型版画机，可以用于凹版和凸版藏书票类小型版画印制和作为精致的装饰模型陈列。



## ■ 技术参数

版床尺寸:	75×200mm	最大进纸幅宽:	90mm	滚筒最大直径:	25mm
机器重量:	1.45kg	外形尺寸:	200×140×160mm		

## Printmaking Machine

## YJ-09B 仿古版画机

YJ-09B仿古版画机 参考国内外早期手动平压型版画机的造型设计制造，横梁等为球墨铸铁铸造。



## ■ 技术参数

版面尺寸:	465×350mm	机器重量:	90kg	外形尺寸:	580×360×500mm
-------	-----------	-------	------	-------	---------------

## Auxiliary Equipment

## YJ-38 墨滚

印制版画的专业型工具，胶层表面光滑平整，有软、中、硬三种硬度，可根据印制的需求选用。



## ■ 技术参数

型 号	YJ-38S	YJ-38M	YJ-38H	YJ-38L
墨滚直径	100mm	100mm	100mm	230mm
胶面长度	300mm	300mm	300mm	540mm
硬 度	25HS	35HS	60HS	35HS
重 量	3.1kg	3.1kg	3.1kg	8.4kg

## Auxiliary Equipment

## YJ-25 匀墨台

台面为加厚钢化玻璃，平滑、结实。



## ■ 技术参数

台面尺寸:	400×400mm	机器重量:	4kg	外形尺寸:	400×400×15mm
-------	-----------	-------	-----	-------	--------------

\* 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。



**Air Easel****YJ-31 晾画架**

50层独立晾画隔栏片，掀背设计，隔栏片可全部翻起，可拆装，底部带万向轮，方便移动，节省占地空间。

**技术参数**

隔栏片尺寸: 1000×650mm	隔层间距: 20mm
机器重量: 90kg	外形尺寸: 1100×800×1500mm

**Forme Cutter****YJ-35 切版机**

铜锌板裁切的专用设备，采用脚踏式操作。钢结构机身，表面静电喷涂处理，自磨型刀具。

**技术参数**

裁切宽度: 1000mm	裁切厚度: 2mm
机器重量: 235kg	外形尺寸: 1170×900×1100mm

**Electric Shake Point Machine****YJ-B6 电动摇点机**

通过电机驱动摇点刀在金属版上做出均匀凹网点，省时、省力、安全、高效。



无需拆手用摇点刀柄的固定方式，适合国际流行的各类型摇点刀具。

光电感应限位控制，完成所设定的摇点位置自动停止。

美柔汀法(mezzotint)铜版画制作的配套设备。

**技术参数**

制作长度: 600mm	机器用电: 220V 60W	机器重量: 48kg	外形尺寸: 1930×460×260mm
-------------	----------------	------------	----------------------

※ 机器标配不含摇点刀

**Fly Ash Box****YJ-32 飞尘箱**

用于铜版画飞尘技法制版。



全密闭操作箱，高效风机吹起松香粉内部循环；抽屉式置版台，方便取放。

高承载福马脚轮，轻松调节水平和移动、固定。

**技术参数**

台面尺寸: 1300×950mm	机器用电: 220V 380W	机器重量: 210kg	外形尺寸: 1600×1400×2100mm
------------------	-----------------	-------------	------------------------

**Etch Tank****YJ-37E60 封闭式电控腐蚀槽**

用于铜版画制版腐蚀处理，采用耐腐蚀材料。内置防腐材质腐蚀槽，负压防溢全封闭式结构，外置腐蚀液排放开关，强风静音防水风机与外接风管连接对腐蚀气体进行处理，无线遥控控制。

**技术参数**

腐蚀槽尺寸: 800×600mm	腐蚀槽深度: 200mm	机器用电: 220V 40W
转速: 2550r/min	转速: 2550r/min	风压: 180Pa

机器重量: 90kg	外形尺寸: 920×710×800mm
------------	---------------------

**Etch Tank****YJ-37 铜版腐蚀槽**

用于铜版画制版腐蚀处理，采用耐腐蚀材料。



腐蚀槽尺寸: 1200×800mm	机器重量: 15kg	外形尺寸: 1370×970×660mm
-------------------	------------	----------------------

※ 可定制800×1200mm等其它规格。

**Copper Plate Heating Table****YJ-36 铜版加热台**

用于铜版画制版时的烤版和上墨时的加热，温度均匀可控，加热方式安全、耐久。



版面尺寸: 1200×800mm	机器用电: 220V 3000W	机器重量: 80kg	外形尺寸: 1430×1020×270mm
------------------	------------------	------------	-----------------------

※ 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。



# 古籍修复装帧设备及工具

YJ-61

缝书架 • Sewing Frame

用于西式精装书芯锁线。

## ■ 技术参数

最大长度	460mm
最大厚度	350mm
机器重量	7.3kg
外形尺寸	600×300×530mm



YJ-62

夹书器 • Double-screw edge gilding presse

由木制加厚夹板、木制手把和钢制螺杆制作，在使用时旋转手柄施加压力，将书牢牢固定原位不动。

## ■ 技术参数

夹书长度	460mm
夹书厚度	150mm
机器重量	7.3kg
外形尺寸	650×430×120mm



YJ-63

圆脊成型器 • Rounding Block

木制材料，四面凹槽尺寸分别为不同弧度。

## ■ 技术参数

凹槽长度	460mm
机器重量	2.3kg
外形尺寸	460×100×80mm



YJ-65

移动裱糊墙 • Pasting wall

6组独立实木框架，可沿滑轨拉伸移动。

## ■ 技术参数

框架规格	1000×2200mm
机器重量	400kg
外形尺寸	1310×1750×2550mm



YJ-64

多用途夹书起脊扒圆切边机 • Multi-purpose book press

一机多用，一面为书脊夹紧器用于修整、起脊、扒圆及烫印，翻转过来就是切书器。

切书时一边切一边通过转动螺旋杆把手调整控制刀片深度，书口修整平直。



## ■ 技术参数

夹书最大长度	520mm	夹书最大厚度	150mm	切书最大厚度	100mm
机器重量	36kg	外形尺寸	700×700×1000mm		

BY-33

扒圆起脊机 • Rounding And Backing Machine

用于精装书芯扒圆起脊。

## ■ 技术参数

压书幅宽	440mm	压书厚度	275mm
机器重量	150kg	外形尺寸	830×580×530mm



TY-20

扒圆起脊机 • Book Cover Hot Stamping Machine

可调式恒温加热控制，上下可滑动封壳定位卡具。随机配标准铅字型印版夹具。

## ■ 技术参数

烫印尺寸	200×15mm	封壳放置台尺寸	430×500mm
温控范围	50-300°C	机器用电	220V 150W
机器重量	55kg	外形尺寸	635×635×635mm

※ 可选购用于铜锌版的印版夹具。



# 古籍修复装帧设备及工具

## HP550

## 古籍修复压平机 • Ancient Books Repairing Pressing Machine

HP550古籍修复压平机 专业用于古籍书修复的压平机，广泛用于图书修复行业。

采用独特的反向力工作结构，在上压板下压的过程中，下压板机构同时会给予向上的顶力，使压平过程可保持恒定压力。指针式压力显示。



### ■ 技术参数

压平面积	475×350mm	压平高度	350mm	压 力	约1500kg
机器重量	120kg	外形尺寸	580×350×780mm		

## HBP500

## 手动压书机 • Manual Nipping Machine

高精度丝杠，钢结构机架，运行平稳，压力均匀、有力。操作简便、轻松省力。适用于书籍、相册、菜谱、图纸、精装定型等纸张类压平。



### ■ 技术参数

压平面积	530×450mm	压平高度	500mm
压 力	约2500kg	机器重量	95kg
外 形 尺寸	630×455×950mm		

## EP5350

## 电动压书机 • Plectric Nipping Machine

采用大扭矩减速电机，高精度丝杠，电子式控制系统，压力可调。高承载福马脚轮，可移动、固定、调水平。适合人体工作高度设计，减少工作强度。



### ■ 技术参数

压平面积	530×410mm	压平高度	350mm
压 力	约3500kg	机器重量	260kg
外 形 尺寸	575×575×1700mm		

## 480M

## 手动切书机 • Manual Nipping Machine

机身整体铸造，螺旋式压纸千斤压纸牢固，透明安全护罩和切纸刀锁辅助安全装置。



### ■ 技术参数

裁切幅宽	475mm	裁切厚度	80mm
推纸深度	455mm	机器重量	83kg
外 形 尺寸	780×750×1200mm		

## 4810

## 电动压切机 • Plectric Cutting Machine

电动型切书机 专业级电磁刹车控制双手同时操作程序、超载警示装置和安全护罩等多重安全装置。



### ■ 技术参数

裁切幅宽	475mm	裁切厚度	60mm
推纸深度	455mm	机器重量	173kg
外 形 尺寸	760×850×1250mm		

## S460D

## 书本胶装机 • Perfect Binding Machine

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平。配有无纸屑粗糙打磨装置，增强热熔胶的渗透性，提高牢固度。



无需专业人员操作，无噪音。

### ■ 技术参数

装订幅面	460×325mm	装订厚度	40mm
机器重量	42kg	外 形 尺寸	930×395×580mm

## S460E

## 电动胶装机 • Perfect Binding Machine

采用上置式胶锅，扇形方式上胶，装订后的文本易摊平。电动涂胶方式，减轻了大幅面胶装时的工作强度。无需专业人员操作，无噪音，书本厚度无需调整。



### ■ 技术参数

装订幅面	460×325mm	装订厚度	40mm
机器重量	42kg	外 形 尺寸	875×460×570mm

## YJ-66

## 古籍修复工作台 • Ancient Books Restoration Workbench

用于中西古籍的修复。工作台配有：红和白光透射台位、木制工作台位、切割垫板、照明灯、工具挂钩、工具盒和修复工具的配电系统等。

可根据需要选购配置气味和灰尘过滤系统、可移动台式放大镜及专业修复工具。

### ■ 技术参数

工作台尺寸	750×1500mm	工作台面高	800mm	工作台总高	1750mm
-------	------------	-------	-------	-------	--------

\* 机器设计和规格参数颜色在不断改进，如有变动恕不另行通知，以实际产品为准。

