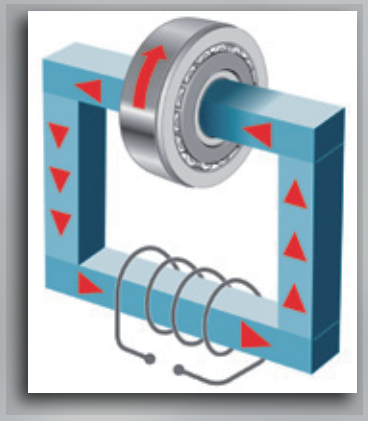
PRÜFTECHNIK

EDDYTHERM®

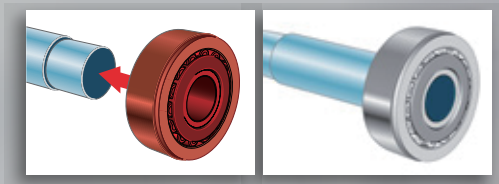
涡流加热器
快速、简便、可靠的冷缩套装法

为什么选择冷缩套装法?
恰当的冷缩套装法能成倍地延长滚动轴承的寿命。轴承平均寿命的降低多半是不恰当的安装方法所造成的。诸如重锤敲打或液压安装等机械方法安装轴承，有损伤轴承内圈和外圈表面的危险，较好的冷缩套装方案是通过加热。



加热过程
EDDYTHERM® 利用电磁感应原理，他的铁芯和线圈可看成变压器的主线圈，而待加热工件可看成一个短路的副线圈。由于工件往往是高阻性的，因此就能被快速加热。

这种现象允许EDDYTHERM® 通过连续检测工件的温度来相应调整自身的加热功率。这样就能确保工件能在选定的温度下被均匀地加热，而加热器本身能保持冷却，完全可以用手触摸。



围绕的磁场会在工件中引起电流流动，同时快速均匀产生热量。

优势一览

坚固的工业化设计
- 适用于车间
- 重型设备
- 佩戴工作手套即可使用

安全
- 带自诊断程序
- 热量过载保护

消磁
所有的EDDYTHERM®轴承加热器每次完成加热后，都会自动消磁，无需担心剩磁吸引碎片。

环保
- 高效节能
- 无烟、无油蒸气

保护轴承
- 无需预先润滑
- 精密的接地支撑杆防止轴承因振动受到物理损害

CE

EDDYTHERM®

轴承、齿轮、联轴器、叶轮、起重机车轮、
密封圈和套筒等进行合理的冷缩套装。

EDDYTHERM® Portable

- 适用自重10kg以内的轴承
- 便携式、紧凑型涡流加热器
- 标准配置内有可测量高达180℃的磁性温度传感器
- 选配内容：工作电压100~230V 50Hz或60Hz
- 无需支撑架
- 优异的加热性能源自先进的变频技术。
- 预置加热温度目标值 (无过热现象)

EDDYTHERM® 2x

- 适用自重80kg以内的轴承
- 标准配置内有可测量高达250℃的磁性温度传感器
- 选配内容： 工作电压200~575V 50Hz 或 60Hz
- 旋转臂
- 3种不同尺寸的加热杆

EDDYTHERM® 4x

- 适用自重300kg以内的轴承
- 紧凑灵活的可移动支架
- 标准配置内有可测量高达240℃的磁性温度传感器
- 选配内容： 工作电压200~600V 50Hz或60Hz

面向用户的操作方式和显示模式

- 温度和时间选项
- 温度计量单位℃或 °F
- 数字显示预置温度值和实际温度值
- 加热结束后有提示音
- 高防护等级（防尘、防油、防水）的操作面板
- 操作简便
- 自动消磁

温度传感器

- 可测量高达250℃的磁性温度传感器
- 过热保护

为Portable和2x型号所配置

EDDYTHERM® —技术参数

	EDDYTHERM® Portable	EDDYTHERM® 2x	EDDYTHERM® 4x
工作电压 [1]	100V-230V[1]/ 50-60Hz	200V-575V[1]/ 50-60Hz	200-600V[1]/ 50-60Hz
功率	Max 1.5 kVA	max. 4.6 kVA	max.14 kVA
最大工件重量	10 kg	80 kg	300 kg
工件内径	内径 > 20 mm / 外径 < 160 mm	内径 > 20 mm / 外径 < 400 mm	内径 > 79 mm / 外径 < 640 mm
过热保护	Yes	Yes	Yes
温度控制	up to 180°C	up to 250°C	up to 240°C
温控精度	优于 3°C	优于 3°C	优于 3°C
时间设置	0-10 Min.	0-60 Min.	0-60 Min.
剩磁	< 2 A/cm	< 2 A/cm	< 2 A/cm
节能	Yes	Yes	Yes
错误显示	Yes	Yes	Yes
尺寸 (W x D x H)	420 x 280 x 345 mm	420 x 280 x 420 mm	1120 x 550 x 960 mm
支撑立柱间距	–	120 mm	270 mm
重量（标准）	3.5 kg	38 kg	150-174 kg
标配及选配			
磁轭			
> Φ15 mm/ 5 / 8“	–	❍	–
> Φ20 mm/ 3 /16“	–	●	–
> Φ30 mm/ 1 3 /16“	–	❍	–
> Φ40 mm/ 1 1 / 2“	–	●	❍
> Φ60 mm/ 2 1 / 8“	–	❍	❍
> Φ80 mm/ 3 1 / 8“	–	●	❍
> Φ108 mm/ 4 1 / 4“	–	–	●
温度传感探头，磁性	●	●	●
温度传感探头，夹式	–	–	❍
[1]订货时请注明电压 ❍ 选配 ● 标配			

EDDYTHERM® 是普卢福公司（PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG）注册的商标，在没有获得普卢福激光对中公司（PRÜFTECHNIK Alignment Systems GmbH）明确书面允许情况下不得以任何形式复制和使用。 由于本公司政策以及产品的不断发展，这份彩页上的信息如果更改将不会提前通知。 普卢福（PRÜFTECHNIK）的产品在全球范围内受已注册或者正在申请的专利的保护。 ISO 9001:2008 合格证书。 © Copyright 2013 by PRÜFTECHNIK AG.

普卢福贸易 (上海) 有限公司
上海市虹口区西江湾路388号
凯德龙之梦写字楼A栋21楼03,04室
邮编： 200083
电话： (86)021–65075118
传真： (86)021–65075115
Email: office@pruftechnik.com.cn
网址： www.pruftechnik.com.cn
www.pruftechnik.com
德国普卢福集团在中国的全资子公司

PRÜFTECHNIK
PROVEN QUALITY
▸ Made in Germany
▸ Global Presence
▸ Qualified Support
▸ Quality Service

PRÜFTECHNIK

PRÜFTECHNIK
Alignment Systems GmbH
Freisinger Str.34
85737 Ismaning, Germany
Tel.: +49 89 99616-0
Fax: +49 89 99616-100
info@pruftechnik.com
www.pruftechnik.com

A member of the PRÜFTECHNIK group

DOC 15.400.04.13.cn