



Shape 1+ 系列

升级的 DLP 打印工艺，专用的高性能树脂
——更强、更快、更精

Rayshape 在 Shape 1 系列的基础上，经过硬件、软件、材料、设计与工艺等多个层面的革新与优化，推出了 Shape 1+ 系列 DLP 3D 打印机产品。

该系列采用了全新的工业设计语言与制造工艺，并对 DLP 光机进行了大幅度的升级，光源波长、光学品质、光功率等层面皆有巨大提升，配合以专用的高性能光敏树脂，可帮助您应对更艰巨的零件加工挑战。

385nm LED 光源，专用的高性能树脂



Shape 1+ 和 Shape 1+ HD 采用 385nm 波段的 LED 光源，能量密度更高，可适配性能更优的光敏树脂。

Rayshape 为该系列设备研发了专用的高性能光敏树脂系列，可带来更高的零件强度、更通透的透明树脂。

光学精度提升 2.5 倍



Shape 1+ 系列设备采用了更高精度的全玻璃光学镜头，将光学畸变由 0.5% 降低至仅有 0.2%，打印精度得到了 2.5 倍的提升。

打印速度最高提升 70%



相比 Shape 1 系列，Shape 1+ 系列的光学功率提升了 2.5 倍，也由此带来了 2.5 倍的单层曝光效率，综合打印速度提升了 70% 以上。

优秀的交互体验



Rayshape Shape 1+ 系列采用了全新的设计语言，并升级了整体的制造工艺，从视觉感受到加工品质，都得到了巨大的提升。得益于更为精细的硬件交互设计，开关仓门、取拿成型平台和树脂槽、添加树脂等日常操作，变得更为轻松、便捷。

同时，Rayshape 为 Shape 1+ 系列设计了全新的触控交互界面，从交互逻辑、信息传达效率，到视觉呈现，都得到了飞跃式的提升，体验更为自然、流畅。

树脂槽加热



Shape 1+ 系列产品的树脂槽具备自主加热功能，可以在 10 分钟内将树脂加热至 30° C，确保树脂的流动性与光化学反应的质量。

内置空气净化装置



Shape 1+ 系列产品的成型腔内置了空气净化装置，HEPA 滤芯可将仓内的气味降至最低，对环境的影响降至最小。

	Shape 1+	Shape 1+ HD
成型尺寸	192 × 108 × 200 mm	144 × 81 × 200 mm
像素尺寸	100 微米	75 微米
技术类型	低剥离力 DLP 光固化技术	
层厚设置	0.025 - 0.3 mm	
成型速度	最高 50 mm / 小时 @ 0.1mm 层厚 (打印速度与所用耗材类型和打印设置有关)	
耗材		
可用耗材	标准, 高解析, 高速, 刚性, 韧性, 耐高温, 高强度, 高透, 红蜡	
耗材容量	1 kg	
硬件		
光源	UV LED 光源, 德州仪器 DMD 芯片	
光源波段	385 nm	
分辨率	1920 × 1080 像素	
仓门控制	打印过程中打开仓门自动暂停打印 (该功能可开启或关闭)	
成型环境	树脂槽自动恒温控制	
空气过滤	成型仓内置空气过滤装置	
触屏	7 寸彩色电容屏	
传输方式	U 盘, 无线网络, 以太网线	
输入	100-240 VAC, 50/60 Hz	
整机功率	220 W	
软件		
操作系统	Windows 7/8/10	
文件格式	.STL, .OBJ, .SHAPE	
切片软件	ShapeWare	
高阶功能	支撑编辑、自动修复、模型切割、抽壳、打孔、打标签	
无线打印	支持局域网内一键发送打印任务至设备	
集群管理	管理局域网内多台设备的打印任务, 可进行远程控制	
软件语言	中文, 英文	
尺寸重量		
设备尺寸	420 × 400 × 604 mm	
设备尺寸 (仓门打开)	600 × 400 × 800 mm	
设备净重	27 kg	
包装尺寸	570 × 540 × 850 mm	
包装重量	33 kg	



地址：佛山市南海区桂城简平路1号天安数码城

1期A座1201室

联系电话：0757-81235686

一般性咨询：info@wenpoo3d.com



扫码关注