**低温潜液泵采购要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **技术要求** |
| 1 | 低温潜液泵 | 1台 | 1. 型式：浸没式  2. 使用工况：  额定流量：18 t/h（对应3.66bar，-125℃下的实际体积流量35m3/h）  流量变化范围：3t/h⁓20t/h  混合工质：甲烷30%，乙烷50%，丙烷15%，丁烷5%（摩尔比）  工质温度：-125℃  泵进/出口绝对压力：3.66 bar/ 17.4 bar （0.265 MPaG/ 1.64 MPaG）  3. 可变频、带变频控制器  4. 带防爆接线盒  5. 带低温电气贯穿接头  6. 带真空泵井  7. 泵最大扬程258米  8. 两端连接方式：法兰或焊接 |
| 2 | 低温截止阀 | 与泵系统配套 | 1.使用工况同上  2.材质：低温合金钢或304不锈钢  3.公称直径：随产品尺寸  4.压力等级：2.5MPa  5.温度等级：-150℃  6.开关方式：手动  7.连接方式：法兰或焊接 |
| 3 | 低温安全阀 | 与泵系统配套 | 1.使用工况同上  2.材质：304不锈钢  3.压力范围：0⁓2.5MPa  4.温度等级：-150℃  5.连接方式：法兰或焊接或螺纹连接 |
| 4 | 其他配套产品 | 与泵系统配套 | 1.使用工况同上  2.材质须与介质兼容  3.采用国内外知名品牌，并提供质量证明文件 |

**其他要求：**

1.供应商需提供泵的流量-扬程、流量-效率、流量-功率、流量-汽蚀余量性能曲线、水泵型谱图；

2.供应商的产品需具有LNG行业应用业绩，并提供证明材料；

3.供应商应在产品出厂前完成出厂测试，并向甲方提供出厂测试报告；

4.产品在调试、使用过程中，供应商应免费给予服务和指导；

5.供应商需配备详细的使用说明书，产品装配图、质量证明文件等。