

轨道交通事业部刀具采购预估申请表

GJ-2022-07-06

序号	刀具名称	规格型号	品牌	单位	预估数量	刀具用途、被加工的材料及要求	备注：
1	刀片	RPMT1606MOE-JS VP15TF	三菱	片	400	ZL-C/CL65	车轮
2	刀片	DNMG150608FF KCP10B	肯纳	片	400	LZW	车轴
3	刀片	G4252011-F	天虎	片	300	碳钢、合金钢	
4	刀片	BDMT170408ER-JTPR1210	KYOCERa	片	600	碳钢、合金钢	
5	刀片	APMT1604PPER DP9735 MH	OEMO	片	400	碳钢、合金钢	
6	刀片	G4192011	天虎	片	500	碳钢、合金钢	
7	钝边刀	YT5 22*22*115		把	300	碳钢、合金钢	
8	刀片	CNMG160612-TMT9125		片	400	碳钢、合金钢	
9	合金切刀	YG8 C305 20*25*140		把	200	碳钢、合金钢	
10	数控切断刀	右斜 8 度 MGGN400-R8 宽度 4mm		把	200	不锈钢、合金钢	管系
11	白钢刀	5*25*200		支	50	碳钢、合金钢	
12	刀片	YT15 4XH16		片	1000	碳钢、合金钢	

13	立车刀片	SNMG150612N-MU.AC2000		片	400	LZW	车轮
14	直键槽铣刀(2齿)	Φ14*12*26*83	西工	把	400	碳钢、合金钢	
15	超硬直柄立铣刀(2齿)	8*8*16*60	西工	件	20	碳钢、合金钢	
16	直柄键柄立铣刀3齿	22*20*38*104	西工	把	50	碳钢、合金钢	
17	超硬直柄立铣刀(2齿)	φ18*16*32*92	西工	件	100	碳钢、合金钢	
18	超硬直柄立铣刀(2齿)	11*12*22*79 Z=2 11*12*26*83	西工	支	400	碳钢、合金钢	
19	超硬直柄立铣刀(2齿)	Φ12*12*26*83	西工(索威特)	把	300	碳钢、合金钢	
20	超硬直柄立铣刀2F YJ	全磨制铣刀 Φ12*12*27*83 Φ12*12*25*85	西工	把	500	碳钢、合金钢	
21	超硬直柄立铣刀(2齿)	Φ13*12*26*83	西工	件	200	碳钢、合金钢	
22	超硬直柄立铣刀(4齿)	φ14*2#*53*138mm	西工	支	400	碳钢、合金钢	
23	锥钻(上工)	Φ23.5		支	100	碳钢、合金钢	
24	锥钻(上工)	Φ30		件	10	碳钢、合金钢	
25	锥钻(上工)	Φ24		件	50	碳钢、合金钢	
26	锥钻(上工)	Φ23		支	200	碳钢、合金钢	
27	锥钻(上工)	Φ21		支	30	碳钢、合金钢	
28	锥钻(上工)	Φ17		支	200	碳钢、合金钢	

29	直钻	Φ4		支	100	碳钢、合金钢	
30	直钻	Φ4.2		支	100	碳钢、合金钢	
31	空心钻	Φ20*50		件	20	碳钢、合金钢	
32	空心钻	Φ18*50		件	70	碳钢、合金钢	
33	空心钻	φ13*50mm		支	20	碳钢、合金钢	
34	空心钻	17*50		支	30	碳钢、合金钢	
35	硬质合金空心钻	Φ36*50~Φ40*53		支	20	碳钢、合金钢	
36	锥钻	Φ29		支	30	碳钢、合金钢	
37	锥钻	Φ26		支	20	碳钢、合金钢	
38	锥钻	Φ33		支	20	碳钢、合金钢	
39	锥钻	Φ13.5		支	30	碳钢、合金钢	
40	锥钻	Φ11		支	30	碳钢、合金钢	
41	锥钻	Φ14		支	20	碳钢、合金钢	
42	锥钻	Φ8.5		支	20	碳钢、合金钢	
43	锥钻	Φ9		支	20	碳钢、合金钢	
44	直钻	Φ5		支	20	碳钢、合金钢	