

重庆长征重工 有限责任公司		工序卡片		产品名称 C70/C70E		零件名称 横带		零件图号 QCH235-20-00-002		文件编号 CQH-42-02A-QCH235/QCH235C				
				材料牌号 Q450NQR1		材料规格(下料尺寸mm) t5x447x2700±0.2		单位重量kg 42.9	每台数量 6					
				工步号	班组	工步内容		设备名称 或型号	工装名称					
				1	剪板组	检测来料厚度、表面质量		游标卡尺、目测						
				2	剪板组	剪切下料		剪板机						
				3	剪板组	校平		矫直机						
				4	外协	折弯		折弯机						
5	生产管理室	转端墙组												
工艺要求														
标记	处数	修改文件号	签字	日期	标记	处数	修改文件号	签字	日期	标记	处数	修改文件号	签字	日期
编制	B...	2022.5.16	校对	...	16/5-2022	会签	标准化	审核	2022.5.16	批准	...	16/5-22		