

## 气动砂轮机技术要求

1. 本技术要求适用于重庆长征重工有限责任公司采购的各种规格的“气动砂轮机”。
2. 产品外观应平整、光滑，无严重缺陷。经表面处理的零部件色泽应均匀，不得有锈蚀、斑点等。气缸要求为槽式排风结构，便于工具降温，气缸材质为 20CrMoTi 使用寿命长，叶片材料要求为进口材料，减少维修次数，增加可靠的使用性能。
3. 产品的质量指标、清洁度指标以及寿命指标必须符合《JB/T 7172-2016 直柄式气动砂轮机》和 JB/T10309-2011 角式砂轮机》中的优等品级别的规定。请各投标单位自报砂轮机关键配件（气缸、叶片）、整机的使用寿命以及整机的额定转速。
4. 供应商必须随产品提供完整的质量检验记录以及型式试验报告，试验抽检频次为每 100 件同规格产品抽检至少 3 件。检验项目与检测方法必须完全依据《JB/T 7172-2016 直柄式气动砂轮机》和 JB/T10309-2011 角式砂轮机》执行。产品的抽检检查发现的不合格品分类级别应至少达到 A 级的规定。
5. 产品涂漆应符合 JB/T 9857 的规定。
6. 产品包装质量应符合 JB/T 7302 的规定。
7. 根据安标要求每台气动工具的机身上必须要有唯一的代

码

8. 使用环境：常温，气源压力 0.4-0.64MPa。
9. 供方除提供上述报告外，还需提供产品使用说明书、产品合格证。说明书内容包括产品型号规格、额定转速、使用安全注意事项、操作、维护作业指导书、报废条件等。合格证包含产品名称、规格型号、出厂批次、生产厂家、生产标准、检验人员等内容并盖生产厂家鲜章。
10. 质保期内保修或更换。
11. 供方要提供气动工具内部零部件展开图视，并提供详细易损配件的价格清单明细，其价格按合同期执行。
- 12 售后服务：产品维修、换件供方必须提供技术帮助，且要对我公司维修人员进行 1-2 次维修更换培训及进行现场指导。

附技术参数：

#### CZ-2 气铲技术参数

机型	冲击次数	工作压力	进气孔径	全长	气管内径	重量
CZ-2	4200 次/分	0.5MPa	1/4	236m m	Φ8mm	1.5KG

#### C6B 型风铲技术参数

机型	机重 KG	全长 mm	锤体 直径 mm	冲击 频率 Hz	冲击 能量 J	排气 量 L/S	气管 内径 mm	工作 气压 MPa
----	----------	----------	----------------	----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------

C6B	6.4	370	30	32	10	21	13	0.63
-----	-----	-----	----	----	----	----	----	------

### Z8 气钻技术参数

机型	最大 钻孔 直径	功率 KW	负载 转速 r/mi n	排 气 量 L/S	进 气 管 径 mm	工 作 气 压 MPa	噪 音 分 贝	重 量 KG
Z8	Φ 8mm	0.30	2700	6	9( 3/8 )	0.63	95	0.9

### 适用砂轮片及磨头规格表

名称	型号规格	线速度和转 速	备注
砂轮片	150	80 米每秒	
砂轮	150	53 米每秒	
磨头	40*75*16	13500 转每分	

铸造车间  
2023.10.17

编制: 叶洪明

审核: 杨炳南

批准: 杨炳南

### 铸造车间气动工具明细和预估数

序号	产品名称	规格	线速度≥	执行标准		单位	预估数量
1	气动角磨机	SJ125*110°	80m/s	JB/T10309-2011	角式气动砂轮机	台	20
2	气动角磨机	SJ150*110 SJ150*120	80m/s	JB/T10309-2011	角式气动砂轮机	台	300
3	气动砂轮机	S-40	40-45m/s	JB/T7172-2016	直柄式气动砂轮机	台	200
4	气动砂轮机	S-60C	50m/s	JB/T7172-2016	直柄式气动砂轮机	台	300
5	气动砂轮机	S-150	52m/s	JB/T7172-2016	直柄式气动砂轮机	台	300
6	气铲	C6B型		JB/T8412-2016	气铲	台	150
7	气铲	CZ2		JB/T8412-2016	气铲	台	30
8	气钻	Z8		JB/T9847-2010	气钻	台	50
9	气铲	17.5*700		JB/T5134-2006	气铲铲头	根	1000
10	气铲	17.5*800		JB/T5134-2006	气铲铲头	根	1000

招标使用。预计12个月的生产数量，满足公司技术要求，如在使用过程中发现不满足要求，已使用部分公司将不与结账。要求外包装必须标识清楚规格型号、生产日期、厂家，并且里面必须用塑料薄膜防潮。

编制: 

审批: 

## 气动工具技术要求

1. 本技术要求适用于重庆长征重工有限责任公司采购的各种规格的“气动砂轮机、气扳机等”。
2. 产品外观应平整、光滑，无严重缺陷。经表面处理的零部件色泽应均匀，不得有锈蚀、斑点等。气缸要求为槽式排风结构，便于工具降温，气缸材质为 20CrMoTi 使用寿命长，叶片材料要求为进口材料，减少维修次数，增加可靠的使用性能
3. 产品的质量指标、清洁度指标以及寿命指标必须符合《JB/T 7172-2016 直柄式气动砂轮机》、《JB/T10309-2011 角式气动砂轮机》、《JB/T8142-2016 气铲》、《JB/T8411-2016 气扳机》中的优等品级别的规定。请各投标单位自报气动工具关键配件（气缸、叶片）、整机的使用寿命以及整机的额定转速等。
4. 供应商必须随产品提供完整的质量检验记录以及型式试验报告，试验抽检频次为每 100 件同规格产品抽检至少 3 件。检验项目与检测方法必须完全依据《JB/T 7172-2016 直柄式气动砂轮机》、《JB/T10309-2011 角式气动砂轮机》、JB/T8142-2016 气铲》、《JB/T8411-2016 气扳机》执行。产品的抽检检查发现的不合格品分类级别应至少达到 A 级的规定。
- 5 产品涂漆应符合 JB/T 9857 的规定。
- 6 产品包装质量应符合 JB/T 7302 的规定。
- 7 使用环境：常温，气源压力 0.4-0.7MPa。
8. 供方除提供上述报告外，还需提供产品使用说明书、产品合格证。说明书内容包括产品型号规格、额定转速、使用安全注意事项、操作、维护作业指导书、报废条件等。合格证包含产品名称、规格型号、出厂批次、生产厂家、生产标准、检验人员等内容并盖生产厂家鲜章。
9. 供应商须承诺：
  - 9.1. 质保期内保修或更换；
  - 9.2. 售后服务：产品维修、换件供方必须提供技术帮助，且要对我公司维修人员进行 1-2 次维修更换培训及进行现场指导。
- \*10. 供方要提供气动工具内部零部件展开图视，并提供详细易损配件的价格清单明细，其价格按合同期执行。
- \*11. 符合以下技术参数：
  - 11.1 气铲技术参数：

机型	冲击次数	工作压力	进气孔径	全长	气管内径	重量	标准	预估数量
气铲 CZ2	4200 次/分	0.5MPa	1/4 "	236mm	Φ8mm	1.5KG	JB/T8142-2016	10

### 11.2 气动砂轮机技术参数

序号	名称	规格	线速度 (m/s)	空载转速 (r/min)	标准	预估数量
1	角式气动砂轮机	SJ150	80	≤10000	JB/T10309-2011	100
2	直柄式气动砂轮机	S40L	41.87	20000	JB/T 7172-2016	100

### 11.3 备件明细

序号	名称	型号	名称	型号
1	螺钉 M8*30	SJ150	结合螺母	S40L
2	垫圈 M8	SJ150	O 型密封圈 24*2	S40L
3	紧套	SJ150	阀门旋柄	S40L
4	砂轮垫	SJ150	旋阀	S40L
5	防护罩	SJ150	阀体	S40L
6	挡套	SJ150	阀门销	S40L
7	锁紧螺母	SJ150	滚动轴承 626	S40L
8	橡胶垫圈	SJ150	后盖	S40L
9	轴承 6004	SJ150	叶片	S40L
10	轴	SJ150	平键 3*6	S40L
11	平键 4*6	SJ150	转子	S40L
12	大齿轮	SJ150	定位销 2*6	S40L
13	轴承 606	SJ150	气缸	S40L
14	挡盖	SJ150	调整环	S40L
15	机体	SJ150	前盖	S40L
16	排气罩	SJ150	滚动轴承 608	S40L
17	螺钉 M5*8	SJ150	机体	S40L
18	小齿轮	SJ150	垫圈	S40L
19	轴承 629	SJ150	主轴	S40L
20	前盖	SJ150	夹紧螺母	S40L
21	平键 3*8	SJ150		
22	叶片	SJ150		
23	转子	SJ150		
24	弹性圆柱销 3*8	SJ150		
25	气缸	SJ150		
26	后盖	SJ150		

27	轴承 629	SJ150		
28	轴承盖	SJ150		
29	O 型密封圈 40*3	SJ150		
30	柄体	SJ150		
31	阀体	SJ150		
32	弹性圆柱销 3*6	SJ150		
33	进气阀弹簧	SJ150		
34	圆柱销 4*18	SJ150		
35	阀	SJ150		
36	调气旋钮	SJ150		
37	结合螺母	SJ150		
38	O 型密封圈 14*2.4	SJ150		
39	接气嘴	SJ150		
40	螺母 M5	SJ150		
41	螺栓 M5*20	SJ150		
42	手把	SJ150		

机制车间  
2023 年 9 月 13 日

编制:

李博

审核:

李博

批准:

温雪峰

## 气动工具技术要求

1. 本技术要求适用于重庆长征重工有限责任公司采购的各种规格的“气动砂轮机、气扳机等”。

\* 2. 产品外观应平整、光滑，无严重缺陷。经表面处理的零部件色泽应均匀，不得有锈蚀、斑点等。气缸要求为槽式排风结构，便于工具降温，气缸材质为 20CrMoTi 使用寿命长，叶片材料要求为进口材料，减少维修次数，增加可靠的使用性能

\* 3. 产品的质量指标、清洁度指标以及寿命指标必须符合《JB/T 7172-2016 直柄式气动砂轮机》、《JB/T10309-2011 角式气动砂轮机》、《JB/T8142-2016 气铲》、《JB/T8411-2016 气扳机》中的优等品级别的规定。请各投标单位自报气动工具关键配件（气缸、叶片）、整机的使用寿命以及整机的额定转速等。

\* 4. 供应商必须随产品提供完整的质量检验记录以及型式试验报告，试验抽检频次为每 100 件同规格产品抽检至少 3 件。检验项目与检测方法必须完全依据《JB/T 7172-2016 直柄式气动砂轮机》、《JB/T10309-2011 角式气动砂轮机》、《JB/T8142-2016 气铲》、《JB/T8411-2016 气扳机》执行。产品的抽检检查发现的不合格品分类级别应至少达到 A 级的规定。

5 产品涂漆应符合 JB/T 9857 的规定。

6 产品包装质量应符合 JB/T 7302 的规定。

7 使用环境：常温，气源压力 0.4-0.7MPa。

\* 8. 供方除提供上述报告外，还需提供产品使用说明书、产品合格证。说明书内容包括产品型号规格、额定转速、使用安全注意事项、操作、维护作业指导书、报废条件等。合格证包含产品名称、规格型号、出厂批次、生产厂家、生产标准、检验人员等内容并盖生产厂家鲜章。

\* 9. 供应商须承诺：

9.1. 质保期内保修或更换；

9.2. 售后服务：产品维修、换件供方必须提供技术帮助，且要对我公司维修人员进行 1-2 次维修更换培训及进行现场指导。

\*10. 供方要提供气动工具内部零部件展开图视，并提供详细易损配件的价格清单明细，其价格按合同期执行。

\*11. 符合以下技术参数：



11.1 气铲技术参数:

机型	冲击次数	工作压力	进气孔径	全长	气管内径	重量	标准
气铲 CZ2	4200 次 /分	0.5MPa	1/4 "	236mm	Φ8mm	1.5KG	JB/T8142-2016

11.2 气扳机技术参数

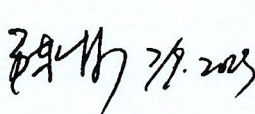
序号	名称	规格型号	进气接头	转速 (r/min)	工作压力 /Mpa	扭矩/Nm	标准
1	气扳机	B10	1/4 "	≥2800	0.63	380	JB/T8411-2016
2	气扳机	B10D	1/4 "	≥2800	0.63	≥150 Nm/2s	JB/T8411-2016
3	气扳机	B30	1/4 "	5500	0.63	停滞扭矩 1000	JB/T8411-2016
4	气扳机	B16	1/4 "	7000	0.63	651	JB/T8411-2016

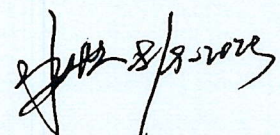
11.3 气动砂轮机技术参数

序号	名称	规格	线速度 (m/s)	空载转速 (r/min)	标准
1	角式气动砂轮机	SJ150	80	≤10000	JB/T10309-2011
2	角式气动砂轮机	S40	41.87	20000	JB/T10309-2011
3	直柄式气动砂轮机	S60 旋柄	40.82	13000	JB/T 7172-2016
4	直柄式气动砂轮机	S60C	40.82	13000	JB/T 7172-2016

轨道交通事业部

编制:  3/9-2013

审核:  3/9-2013

批准:  3/8-2013

### 气动工具年度需求预测 (2023-2024年)

采购部:

轨道交通事业部气动工具年度需求预测如下:

序号	名称	规格	线速度 (m/s)	空载转速 (r/min)	数量/把	备注
1	角式气动砂轮机	SI150	80	≤10000	1000	供应商须承诺: 1. 质保期保 修; 2. 须提供产品说明书、 出厂合格证及产品内部结构 展开图; 3. 须提供零部件清 单及价格表。 4. 产品维修换 件供方必须提供技术指导。 进行现场指导。
2	角式气动砂轮机	S40	41.87	20000	1000	
3	直柄式气动砂轮机	S60旋柄	40.82	13000	200	
4	直柄式气动砂轮机	S60C	40.82	13000	200	
5	气铲	CZ2			100	
6	气铲专用凿子	200mm			600	
7	气铲专用凿子	400mm			400	
8	气扳机	B10		≥2800	400	
9	气扳机	B10D		≥2800	400	
10	气扳机	B30		5500	400	
11	气扳机	B16		7000	400	

编制: 刘子 7/9-2023

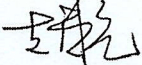
审核: 刘子

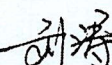
批准: 刘子 8/3-2023

## 锻造车间气动工具预估采购数量

序号	名称	规格	采购标准	单位	数量	数量及交（提） 货时间
1	风动砂轮枪	S-100	JB/T 7172-2016	件	50	2023.10-2024.10
2	砂轮枪	S-40	JB/T 7172-2016	件	50	2023.10-2024.10
3	气铲	CE2	JB/T 8412-2016	件	50	2023.10-2024.10
4	气动角磨机	SJ100* 110	JB/T 10309-2011	件	50	2023.10-2024.10

注：1. 该数量为预估采购数量，实际数量以锻造车间生产实际需求为准。

编制： 

审核： 

2023年10月7日