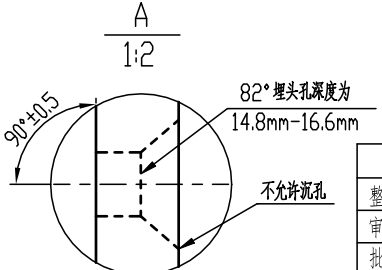
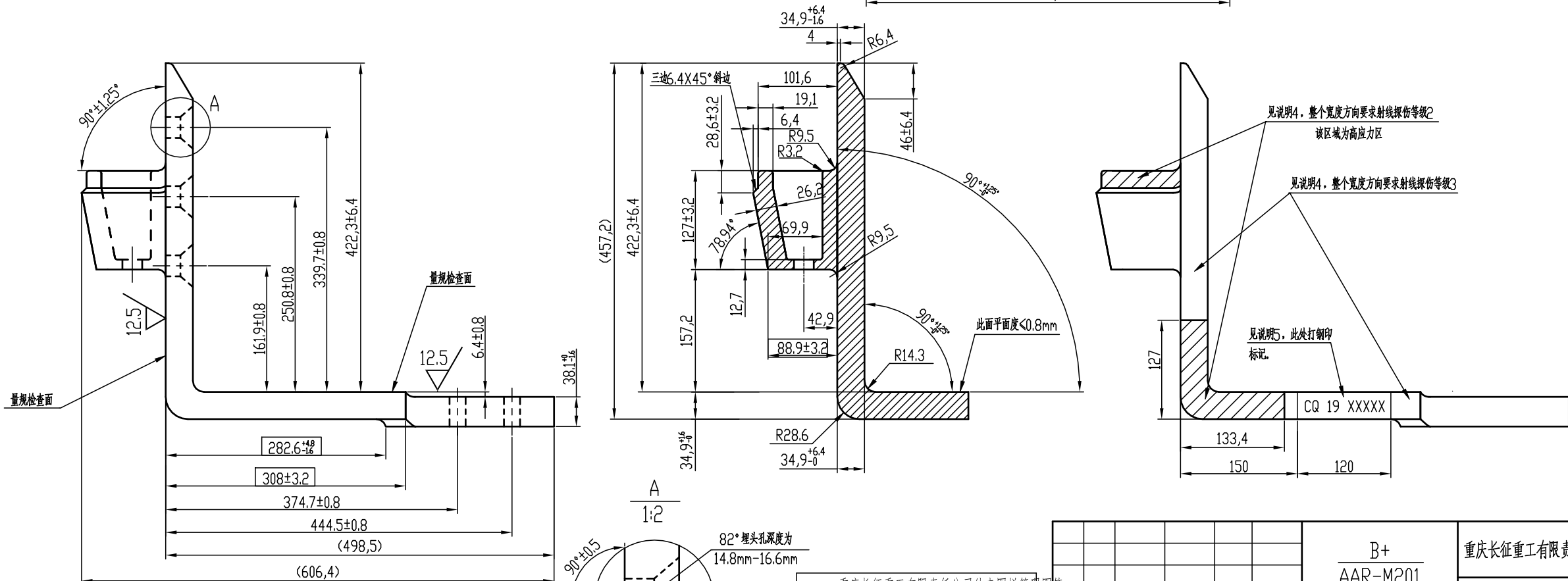


- 技术要求:
- 1、未注圆角 R3.2mm;
 - 2、铸件应符合AAR-M201 B+ 级钢或ASTM A184 80-50 级钢的要求;
 - 3、螺栓孔周围平滑无毛刺;
 - 4、产品生产过程需满足工程质量标准QS-1042 的要求。
 - 5、图示位置打钢印标记, 使用15# 字, CQ 为厂家代号, 19 为年号, XXXXX 为产品顺序号, 产品顺序号以产品铸字顺序号为依据进行转移。

未注毛坯尺寸公差	
<609.6	±1.6
角度	±1°



描图	
校对	
审核	
批准	
图纸来源	
底图总号	

重庆长征重工有限责任公司外来图样管理图章				
整理				
审核				
批准				
图样来源	Trinity			

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
校对					
审核					
工艺					

B+		
AAR-M201		
阶段标记	重量	比例
S A D	1325kg	1:4
共 1 页 第 1 页		

重庆长征重工有限责任公司	
连接侧板	
U-169-80005	