

# 重庆长征重工有限责任公司工作联系单 (内部使用)

经营管理室

现有X70车壳体需安排外协切割招标(只先招标,根据要求在考虑是否发材料出去切割),具体产品见附图

联系单位: 生产室

联系人: 王斌

2008年6月20日

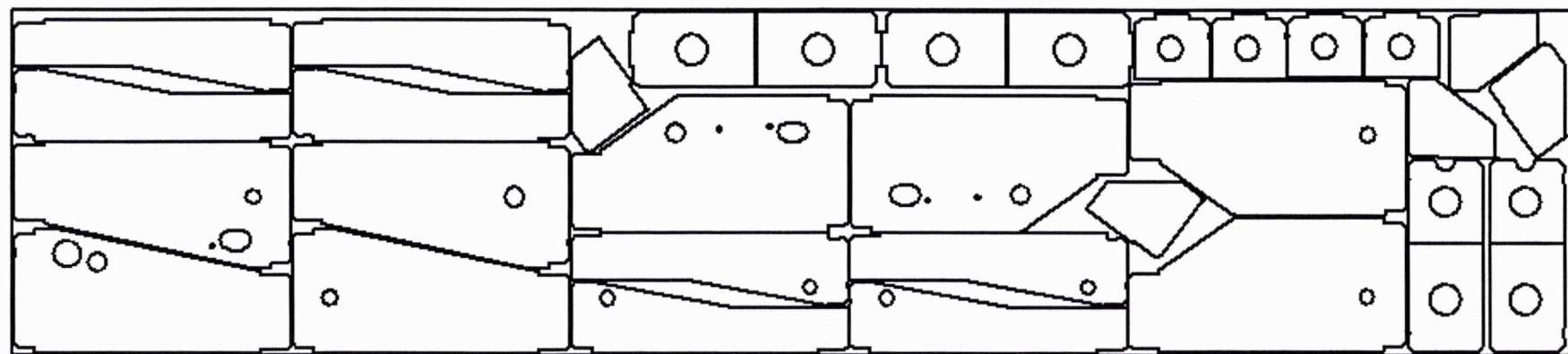
附	生产令号	图号	名称	单位	数量	附图张数	完工日期

王斌 20/6

一 委托单位存查(白)

二 加工单位存查(红)

长征重工		任务名	T12		现场确认	炉批号		当前板材信息	板材名称	TaskSheet23652		套料信息	程序名称	X70-T12-Q450-FB	
检验		零件总数	33			校核			板材规格	12.0x 7250 x 1600	编程员				
切割方式 Plasma	零件重量	948.26	切割总长	89.70M		操作员			重切次数	100	材质		Q450NQR1	编程日期	2022-6-20
	利用率	86.78%	切割时长			切割日期			下料尺寸	7228 X 1594			套料张数	第 3 页 共 9 页	



#### 余料信息与零件信息

余料名称		余料规格				材质		图形
1	T12	大横梁腹板(1)	1	56.13	4.22	1288.0 X	583.0	
2	T12	大横梁腹板(2)	1	57.63	3.75	1288.0 X	583.0	
3	T12	大横梁腹板(3)	1	57.31	3.83	1288.0 X	583.0	
4	T12	大横梁腹板(4)	1	56.46	4.25	1288.0 X	583.0	
24	T12	中横梁腹板(1)	2	132.66	4.51	1289.0 X	630.0	
25	T12	中横梁腹板(2)	2	135.63	3.86	1289.0 X	630.0	
28	T12	中梁隔板(2)	2	30.20	2.17	511.0 X	350.0	
29	T12	中梁隔板(3)	2	21.21	1.97	386.0 X	350.0	
34	T12	筋板(顺梁组成1、2)366	5	55.60	1.40	407.0 X	366.0	
35	T12	枕梁腹板(1)改小	4	122.79	3.11	1288.0 X	336.5	

长征重工		任务名	T12		现场确认	炉批号	当前板材信息	板材名称	TaskSheet23652			套料信息	程序名称	X70-T12-Q450-FB	
检验		零件总数	33			校核		板材规格	12.0x	7250 x	1600		编程员		
切割方式 Plasma	零件重量	948.26	切割总长	89.70M		操作员		重切次数	100	材质	Q450NQR1		编程日期	2022-6-20	
	利用率	86.78%	切割时长			切割日期		下料尺寸	7228 X 1594				套料张数	第 3 页 共 9 页	
36	T12	枕梁腹板(2)改小			4	121.13	3.34	1288.0 X	336.5						
37	T12	中梁隔板(1)缺口改小			4	68.16	2.30	580.0 X	350.0		○				
38	T12	枕中隔板缺口改小			4	33.35	1.65	350.0 X	299.0		○				