

## 普通 4 钻头类刀具采购申请表

JZ-03-04\_A0

| 序号 | 刀具名称 | 规格型号           | 品牌 | 单位 | 预估数量 | 刀具用途及要求、被加工的材料 | 刀具使用参数 | 刀具预估寿命 | 备注  |               |  |    |  |     |  |
|----|------|----------------|----|----|------|----------------|--------|--------|-----|---------------|--|----|--|-----|--|
| 1  | 直钻   | Φ10.4          |    | 支  | 20   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 2  | 直钻   | Φ6.8           |    | 支  | 60   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 3  | 直钻   | Φ5             |    | 支  | 60   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 4  | 直钻   | Φ4             |    | 支  | 100  | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 5  | 直钻   | Φ4.2           |    | 支  | 100  | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 6  | 锥钻   | Φ12            | 上工 | 支  | 20   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 7  | 锥钻   | Φ13            | 上工 | 支  | 50   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 8  | 锥钻   | Φ14            | 上工 | 支  | 60   | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 9  | 锥钻   | Φ15            | 上工 | 支  | 20   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 10 | 锥钻   | Φ16            | 上工 | 支  | 20   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 11 | 锥钻   | Φ17            | 上工 | 支  | 250  | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 12 | 锥钻   | Φ17.5          |    | 支  | 50   | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 13 | 锥钻   | Φ17.5          | 上工 | 支  | 10   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 14 | 锥钻   | Φ20            | 上工 | 支  | 10   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 15 | 锥钻   | Φ21            | 上工 | 支  | 40   | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 16 | 锥钻   | Φ21.5          | 上工 | 支  | 20   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 17 | 锥钻   | Φ22            | 上工 | 支  | 10   | 碳钢、合金钢         |        |        |     |               |  |    |  |     |  |
| 18 | 锥钻   | Φ23            | 上工 | 支  | 200  | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 19 | 锥钻   | Φ23.5          | 上工 | 支  | 100  | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 20 | 锥钻   | Φ24            | 上工 | 支  | 55   | 碳钢、合金钢         |        |        | 401 |               |  |    |  |     |  |
| 编制 |      | 葛心强 2021.12.11 |    | 会签 |      | 丁重 2021.12.11  |        | 审核     |     | 刘学军 11/2-2021 |  | 批准 |  | 温雪峰 |  |